

# Cilindro con bloccaggio: con indicazione dello stato di blocco

Ø 32, Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100

## Misura di sicurezza

È possibile controllare visivamente se il cilindro si trova in uno stato di bloccaggio o di sbloccaggio manuale.

Grazie all'alta visibilità dell'etichetta di indicazione dello stato di sbloccaggio, è possibile confermare facilmente lo stato di sbloccaggio, anche da lontano.



Bloccaggio

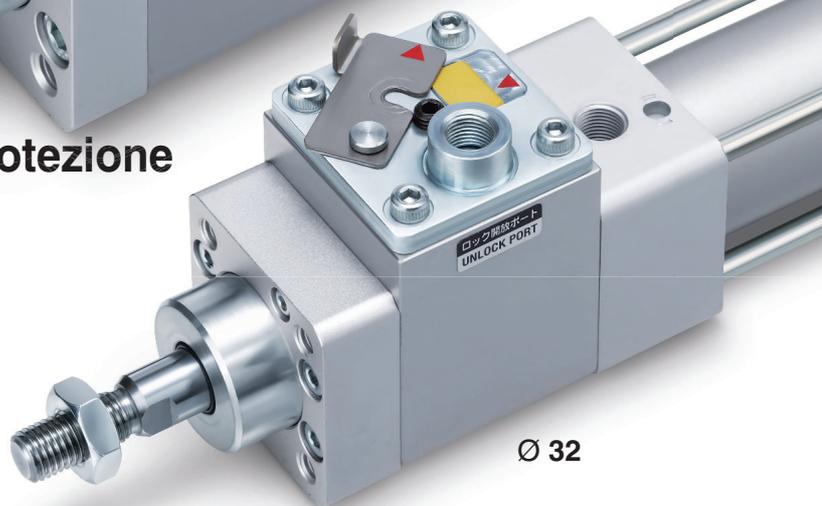


## Disponibile con un dado di protezione

Previene l'adesione di schizzi, corpi estranei, ecc.



Dado di protezione



Ø 32

## Codici di ordinazione

Codice modello standard C96N

Unità di bloccaggio C96N  
Codice modello standard\*1

\*1 L'unità di bloccaggio è la stessa di quella usata per il modello MWB-X3030 (attacco G).

Le specifiche e le dimensioni coincidono con quelle del modello standard della serie C96N. Non applicabile a CP96N

**C96N-X3030** □

- X3030 **A**

### Opzione

A	Senza opzione
B	Con dado di protezione
C	Con anello raschiastelo
D	Con anello raschiastelo + dado di protezione

\* Il modello con anello raschiastelo è lo stesso del modello MWB-XC35.

• Con indicazione stato blocco



20-EU759-IT

# Passaggio dallo stato di sbloccaggio manuale allo stato di bloccaggio

## 1 Ruotare la vite di sbloccaggio in senso antiorario.

1. Continuare a ruotare la vite in senso antiorario finché la scanalatura al centro della vite di sbloccaggio non è completamente al di sopra della superficie del corpo.



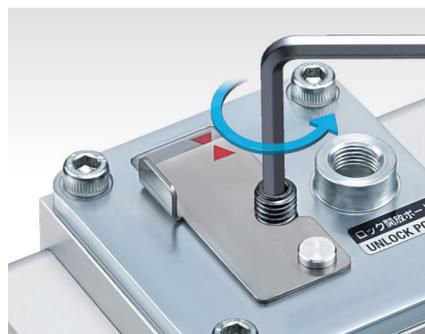
## 2 Allineare la scanalatura con la piastra di indicazione dello stato di blocco.

1. Inserire la piastra di indicazione dello stato di blocco nella scanalatura della vite e allineare i segni di orientamento finché l'etichetta di indicazione dello stato di sbloccaggio (gialla) non è più visibile.



## 3 Fissare la piastra di indicazione dello stato di blocco.

1. Continuare a ruotare la vite di sbloccaggio in senso antiorario.
2. La piastra di indicazione dello stato di blocco si sposterà verso l'alto, completando il fissaggio.
3. Verificare che la piastra di indicazione dello stato di blocco non si muova.



## ⚠ Precauzione

Prima di mettere in funzione il cilindro, assicurarsi di eseguire una prova di funzionamento per verificare la presenza di anomalie come indicato nelle precauzioni nel Manuale operativo della serie C(P)96N sul sito di SMC.

# SMC Corporation

SMC CORPORATION  
Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN  
Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362  
SMC CORPORATION All Rights Reserved

European Marketing Centre (EMC)

Zuazobidea 14, 01015 Vitoria  
Tel: +34 945-184 100 Fax: +34 945-184 124  
URL <http://www.smc.eu>