

Cilindro di bloccaggio con perno $\varnothing 32$

Cilindro compatto C(L)KQG32

- Sensore resistente ai campi magnetici di forte intensità e microsensore montabile
- È possibile selezionare l'altezza del blocco.
 - Tipo BASSO (-X2081)
 - Tipo ALTO (-X2082)



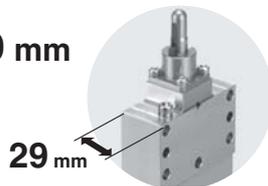
Cilindro piatto C(L)KU32

- Sensore resistente ai campi magnetici di forte intensità e microsensore montabile
- È possibile selezionare l'altezza del blocco.
 - Tipo BASSO (-X2321)
 - Tipo ALTO (-X2322)



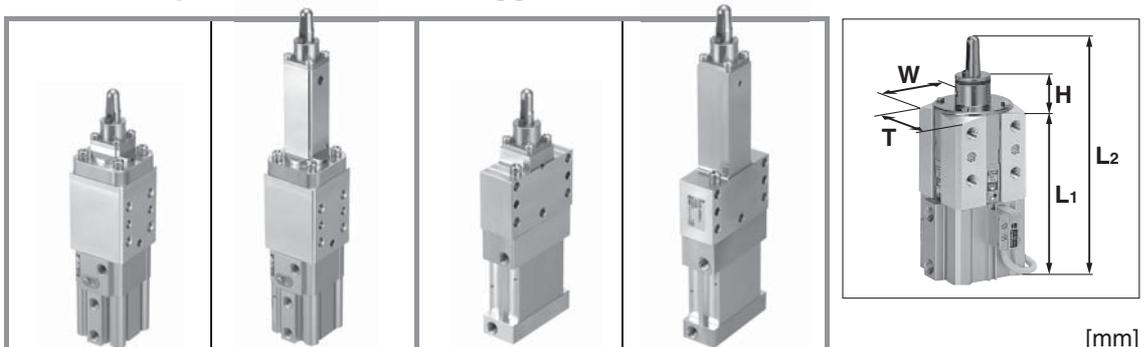
- Cilindro di bloccaggio $\varnothing 32$ disponibile.
 - Il design compatto lo rende applicabile ad una vasta gamma di pezzi.
 - Contribuisce a creare un sistema di bloccaggio leggero.

■ Larghezza 29 mm



- Tutti i tipi con meccanismo di bloccaggio
 - Mantiene bloccato il pezzo durante gli arresti di emergenza.
- Varie opzioni di perni di centratura e una forma di diamante (disponibile per $\varnothing 10$ o maggiori) per pezzi con diametri $\varnothing 9$, $\varnothing 11$ e $\varnothing 13$

- È possibile selezionare 2 tipi di altezze di bloccaggio. Altezza: 30 mm (Tipo BASSO), 100 mm (Tipo ALTO)



Modello	C(L)KQG32 Cilindro compatto (Diametro perno di centratura: $\varnothing 12$)		C(L)KU32 Cilindro piatto (Diametro perno di centratura: $\varnothing 12$)		C(L)KQG50 (Diametro perno di centratura: $\varnothing 13$)	
	Tipo BASSO	Tipo ALTO	Tipo BASSO	Tipo ALTO	Tipo BASSO	Tipo ALTO
Altezza di bloccaggio						
Altezza di bloccaggio H	30	100	30	100	24	54
Spessore corpo T	50		29		66	
Larghezza corpo W	50		70		66	
Lunghezza corpo L1	127 (159)		132.5 (160)		147.5 (182.5)	
Lunghezza totale L2	183 (215)	253 (295)	118.5 (216)	258.5 (286)	204.5 (239.5)	234.5 (269.5)
Peso [g]	900 (1140)	1110 (1350)	740 (950)	910 (1120)	1670 (2190)	1840 (2350)

* Valori in () per specifica con bloccaggio

Serie C(L)KQG32/C(L)KU32



09-EU553-A-IT

Cilindro di bloccaggio con perno

Serie C(L)KQG32/C(L)KU32

■ Aggiunto il tipo a diamante alle forme dei perni di centratura.

- Diametro foro del pezzo applicabile da Ø 10 a Ø 20

■ Regolazione fine del serraggio possibile con spessori.

(Ordinare spessore a parte). Vedere pagina 16.)

■ Meccanismo di blocco per impedire la caduta del pezzo durante gli arresti di emergenza

■ Sensore resistente ai campi magnetici e microsensori disponibili

Modello corrispondente/Tipo C(L)KQG32 (-X2081, -X2082)

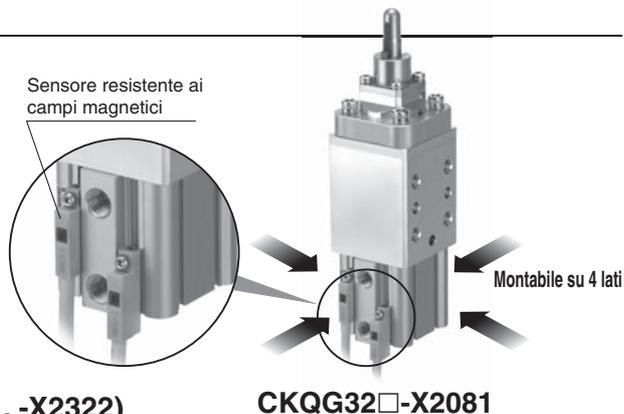
- Sensore resistente ai campi magnetici: D-P3DWA□, D-P4DW□
- Sensore allo stato solido*: D-M9□V, D-M9□WV
- Sensore reed*: D-A9□

* Non è possibile usarli con campi magnetici intensi.

Modello corrispondente/Tipo C(L)KU32 (solo -X2321, -X2322)

- Sensore resistente ai campi magnetici: D-P3DWA□
- Sensore allo stato solido*: D-M9□V, D-M9□WV
- Sensore reed*: D-A73, D-A79W

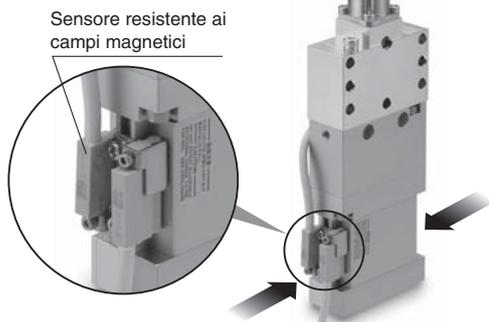
* Non è possibile usarli con campi magnetici intensi.



CKQG32□-X2081

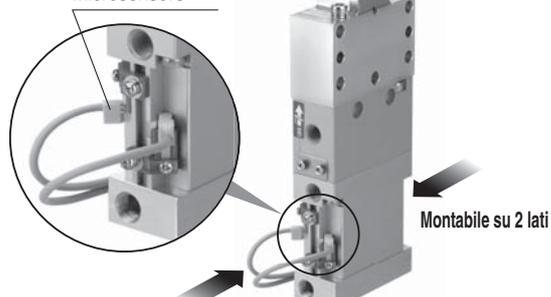
Sensore resistente ai campi magnetici disponibile

Montaggio migliorato grazie alla modifica della struttura del sensore



CKU32□-X2321

Microsensore

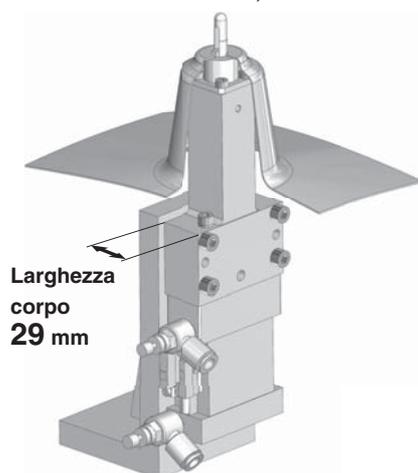


CLKU32□-X2321

Esempi di applicazione

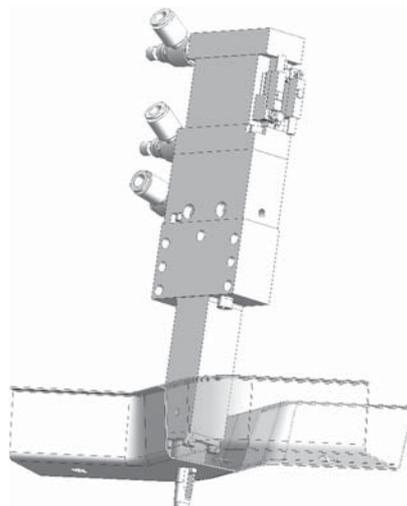
CKU32 (cilindro piatto)

- Adatto per l'installazione in spazi ridotti
- Per il bloccaggio di pezzi piccoli e leggeri e per la movimentazione di materiali, ecc.



CLKU32 (cilindro piatto con meccanismo di bloccaggio)

- Bloccaggio in direzione di rilascio
- Prevenzione delle cadute del pezzo durante gli arresti di emergenza



Cilindro di bloccaggio con perno Cilindro compatto

Serie C(L)KQG32

∅ 32

Codici di ordinazione

**Altezza di bloccaggio
Tipo BASSO**

**Altezza di bloccaggio
Tipo ALTO**

C L K Q G B 32 - 075 R A L - P3DWASC - X2081

C L K Q G B 32 - 075 R A H - M9BW - X2082

● **Numero di sensori**

—	2 pz.
S	1 pz. (Lato sbloccaggio)

Con bloccaggio

—	Senza bloccaggio
L	Con bloccaggio

**Posizione superficie di montaggio
(vista dall'alto)**

Simbolo	Posizione superficie di montaggio
A	
B	
C	
D	

Diametro

32	32 mm
----	-------

Diametro perno di centratura
* Per il diametro del perno di centratura vedere pagina 3.

Forma perno di centratura

R	Tipo rotondo
D	Tipo a diamante

● **Tipo di sensore**

—	Senza sensore
---	---------------

* Vedere la tabella qui sotto per il modello di sensore applicabile.
* I sensori sono consegnati unitamente al prodotto ma non sono montati.
* Vedere la tabella qui sotto per i sensori applicabili.
* Quando lo spessore totale del pezzo bloccato è superiore a 2 mm, il sensore potrebbe non essere regolato nella posizione di maggiore sensibilità.
* Confermare che sia possibile assicurare un raggio minimo di curvatura di 10 mm del cavo del sensore prima dell'uso (Consultare pagina 17).

● **Posizione del braccio di presa (vista dall'alto in senso orario)**

Simbolo	Posizione del braccio di presa	Simbolo	Posizione del braccio di presa
A	Uguale al lato attacco 	C	180° dal lato attacco
B	90° dal lato attacco	D	270° dal lato attacco

Modelli di sensori

Sensori resistenti ai campi magnetici

Tipo	Modello di sensore	Campo magnetico applicabile	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (N. pin in uso)	Tensione di carico	Lunghezza cavo	Carico applicabile
Stato solido sensore	P3DWASC	Campo magnetico AC (Campo magnetico saldatura AC monofase)	Connettore precablato	bicolore	2 fili (3-4)	24 VDC	0.3 m	Relè, PLC <i>Nota 1)</i>
	P3DWASE				2 fili (1-4)		0.5 m	
	P3DWA		Grommet		2-fili		3 m	
	P3DWAL				2-fili		5 m	
	P3DWAZ		Connettore precablato		2 fili (3-4)		0.3 m	
	P4DWSC				2 fili (1-4)		3 m	
	P4DWSE		Grommet		2-fili		5 m	
	P4DWL				2-fili		3 m	
P4DWZ	2-fili	5 m						

Nota 1) PLC: Controllore a logica programmabile Nota 2) Sono disponibili altri sensori applicabili oltre a quelli elencati sopra. Per maggiori informazioni, fare riferimento alla tabella sotto.

Microsensori ⚠ Non è possibile usare sensori di piccole dimensioni con campi magnetici intesi.

Tipo	Funzione speciale	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (Uscita)	Tensione di carico		Modello di sensore		Lunghezza cavo [m]				Connettore precablato	Carico applicabile				
					DC	AC	Perpendicolare	In linea	0.5 (—)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)						
Sensore allo stato solido	—	Grommet	Si	3 fili (NPN)	24 V	5 V, 12 V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	○	Circuito IC			
				3 fili (PNP)				M9PV	M9P	●	●	●	○	○				
				2 fili	M9BV	M9B	●	●	●	○	○	—						
				3 fili (NPN)	M9NWV	M9NW	●	●	●	○	○							
				3 fili (PNP)	M9PWV	M9PW	●	●	●	○	○	Circuito IC						
	2 fili			M9BWW	M9BW	●	●	●	○	○								
	Resistente all'acqua (LED bicolore)			—	Grommet	Si	3 fili (NPN)	24 V	5 V, 12 V	—	M9NAV	M9NA	○	○	●	○	○	Circuito IC
							3 fili (PNP)				M9PAV	M9PA	○	○	●	○	○	
							2 fili	M9BAV	M9BA	○	○	●	○	○	—			
							3 fili (NPN)	24 V	5 V, 12 V	100 V	A96V	A96	●	—		●	—	
3 fili (PNP)		A93V*1	A93				●				●	●	●	—	—			
2 fili	A90V	A90	●	—	●	—	●	—	Circuito IC									

*1 Il cavo di 1 m è applicabile solo al tipo D-A93.

*: Simboli lunghezza cavi: 0.5 m.....— (Esempio) M9NWV

* I sensori allo stato solido indicati con "○" si realizzano su richiesta.

* I sensori e le squadrette di montaggio vengono consegnati unitamente al prodotto, ma non assemblati.

1 m.....M (Esempio) M9NWVM

3 m.....L (Esempio) M9NWVL

5 m.....Z (Esempio) M9NWVZ

Serie C(L)KQG32

Specifiche di base



Modello		C(L)KQG32	
Azione		Doppio effetto	
Diametro [mm]		32	
Corsa cilindro/Corsa bloccaggio [mm]		12.5 (senza pezzo)/10	
Fluido		Aria	
Pressione d'esercizio minima		CKQ□: 0.1 MPa CLKQ□: 0.15 MPa*	
Max. pressione d'esercizio	Diametro perno di centratura [mm]	Ø 7.5 a Ø 13.0	0.7 MPa
		Ø 13.5 a Ø 20.0	1.0 MPa
Temperatura ambiente e del fluido		-10 a 60 °C (senza congelamento)	
Ammortizzo		Assente	
Lubrificazione		Senza lubrificazione	
Velocità (velocità di presa)		da 50 a 150 mm/sec	
Attacco (attacco cilindro)		Rc1/8	

*La pressione d'esercizio minima è 0.2 MPa quando la parte del cilindro e la parte di bloccaggio usano la stessa connessione.

Specifiche del bloccaggio

Azione di bloccaggio	Bloccaggio a molla (bloccaggio in scarico)
Pressione di sbloccaggio	0.2 MPa
Pressione di inizio bloccaggio	0.05 MPa
Direzione di bloccaggio	Bloccaggio in direzione di rilascio
Attacco (attacco di sbloccaggio)	Rc1/8
Forza di presa (max. carico statico)	402 N

Diametro perno di centratura

Simbolo	075	076	077	078	079	080	085	086	087	088	089	090	095	096	097	098	099	100	105	106	107	108	109	110
Diametro perno di centratura [mm]	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 8				Per Ø 9				Per Ø 10				Per Ø 11											
Forma perno di centratura	Tipo rotondo												-Tipo rotondo/Tipo a diamante											

Simbolo	115	116	117	118	119	120	125	126	127	128	129	130	135	136	137	138	139	140	145	146	147	148	149	150
Diametro perno di centratura [mm]	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 12				Per Ø 13				Per Ø 14				Per Ø 15											
Forma perno di centratura	-Tipo rotondo/Tipo a diamante																							

Simbolo	155	156	157	158	159	160	175	176	177	178	179	180	195	196	197	198	199	200
Diametro perno di centratura [mm]	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 16				Per Ø 18				Per Ø 20									
Forma perno di centratura	-Tipo rotondo/Tipo a diamante																	

Forza di serraggio

Modello	Diametro perno di centratura [mm]	Pressione d'esercizio [MPa]								
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
C(L)KQG32	Ø 7.5 a Ø 13.0	121	181	241	302	362	422	—	—	—
	Ø 13.5 a Ø 20.0	121	181	241	302	362	422	483	543	603

Nota 1) Il funzionamento del cilindro richiede circa 0.3 secondi per generare la forza di bloccaggio da uno stato di sbloccaggio (quando non è installato alcun regolatore di velocità). Progettare il circuito tenendo conto del tempo necessario per generare la forza di serraggio.

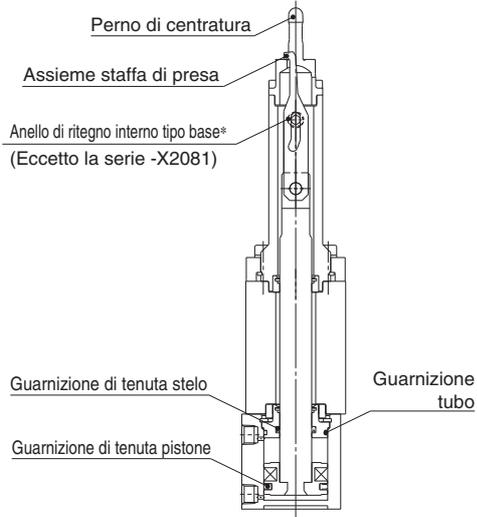
Nota 2) Determinare la forza di bloccaggio in base alla resistenza del pezzo. Se la forza di bloccaggio è troppo elevata può danneggiarsi.

Nota 3) Perni di centratura e staffe di presa sono articoli di consumo. Predisporre i pezzi di ricambio nel caso in cui siano danneggiati. Si consiglia di prevedere pezzi di ricambio per perni di centratura e staffe di presa, in particolare per l'utilizzo di pezzi con Ø 12 o inferiore.

Peso

Modello	Diametro perno di centratura [mm]	CKQG32		CLKQG32	
		-X2081	-X2082	-X2081	-X2082
Diametro perno di centratura [mm]	Ø 7.5 a Ø 8.0	900	1110	1140	1350
	Ø 8.5 a Ø 9.0				
	Ø 9.5 a Ø 10.0				
	Ø 10.5 a Ø 11.0				
	Ø 11.5 a Ø 12.0	940	1150	1180	1390
	Ø 12.5 a Ø 13.0				
	Ø 13.5 a Ø 14.0				
	Ø 14.5 a Ø 15.0				
Ø 15.5 a Ø 16.0	950	1160	1190	1400	
Ø 17.5 a Ø 18.0					
Ø 19.5 a Ø 20.0					

Parti di ricambio



CKQG□32-100R□H-X2082

■ Codice perno di centratura

CKQG32X - 075 R

Diametro perno di centratura

* Consultare la Tabella 1 (Simbolo 2) qui sotto.

Forma perno di centratura

R	Tipo rotondo	D	Tipo a diamante

■ Codice assieme braccio di presa

CKQG32X - 08 B

Diametro foro del pezzo applicabile

* Consultare la Tabella 1 (Simbolo 1) qui sotto.

Assieme braccio di presa

* Il braccio di presa include un anello di ritegno interno tipo base.

■ Kit guarnizioni di tenuta (solo per tipo senza bloccaggio)

Codice kit	Indice
CK2B32-PS	① Guarnizione di tenuta pistone ② Guarnizione di tenuta stelo ③ Guarnizione tubo

* Il kit guarnizioni comprende ①, ②, ③. Nel kit guarnizioni non è compresa la confezione di grasso. Ordinare le "Confezione di grasso" qui sotto a parte.
* CLKQ non è smontabile e per questo non è disponibile il kit guarnizione.

■ Confezione di grasso

Codice kit	Indice
GR-S-010	Grasso 10 g

* Per la sostituzione dei cilindri di azionamento rivolgersi a SMC.

■ Spessore (Su richiesta)

Per ulteriori informazioni sui codici prodotto e sulle dimensioni, fare riferimento a pagina 16.



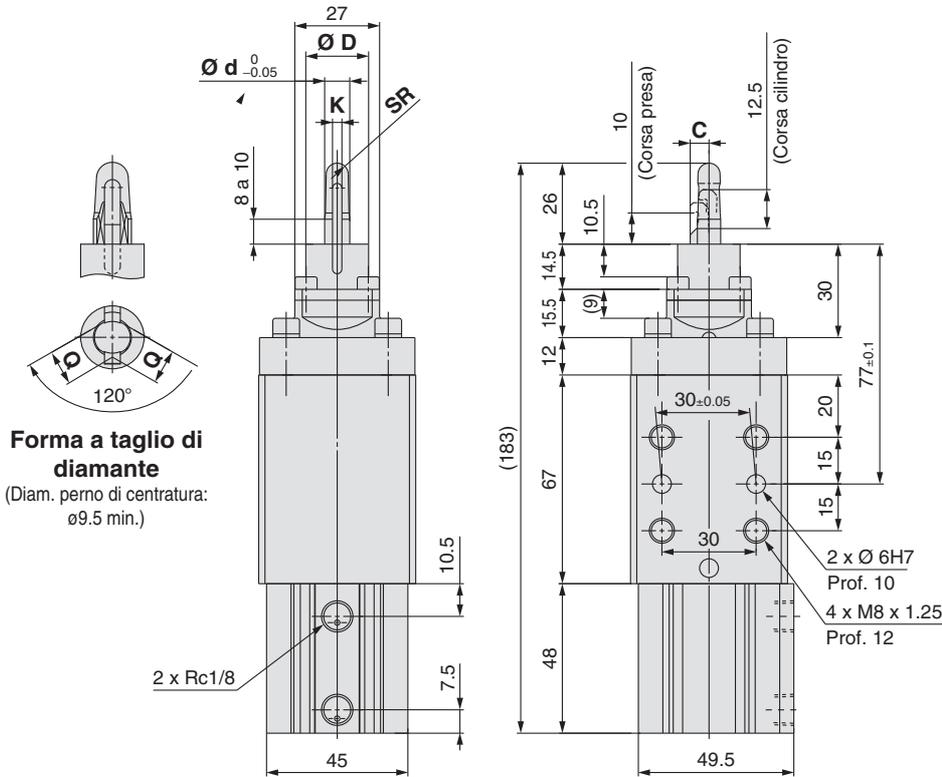
Tabella 1. Diametro perno di centratura/Diametro foro del pezzo applicabile

Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro perno di centratura	Forma	Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro perno di centratura	Forma	Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro perno di centratura	Forma
08	8	075	7.5	Tipo rotondo	12	12	115	11.5	Tipo rotondo	16	16	155	15.5	Tipo rotondo
		076	7.6				116	11.6				156	15.6	
		077	7.7				117	11.7				157	15.7	
		078	7.8				118	11.8				158	15.8	
		079	7.9				119	11.9				159	15.9	
		080	8.0				120	12.0				160	16.0	
09	9	085	8.5	Tipo rotondo	13	13	125	12.5	Tipo rotondo	18	18	175	17.5	Tipo a diamante
		086	8.6				126	12.6				176	17.6	
		087	8.7				127	12.7				177	17.7	
		088	8.8				128	12.8				178	17.8	
		089	8.9				129	12.9				179	17.9	
		090	9.0				130	13.0				180	18.0	
10	10	095	9.5	Tipo rotondo	14	14	135	13.5	Tipo a diamante	20	20	195	19.5	
		096	9.6				136	13.6				196	19.6	
		097	9.7				137	13.7				197	19.7	
		098	9.8				138	13.8				198	19.8	
		099	9.9				139	13.9				199	19.9	
		100	10.0				140	14.0				200	20.0	
11	11	105	10.5	Tipo a diamante	15	15	145	14.5				145	14.5	
		106	10.6				146	14.6				146	14.6	
		107	10.7				147	14.7				147	14.7	
		108	10.8				148	14.8				148	14.8	
		109	10.9				149	14.9				149	14.9	
		110	11.0				150	15.0				150	15.0	

Serie C(L)KQG32

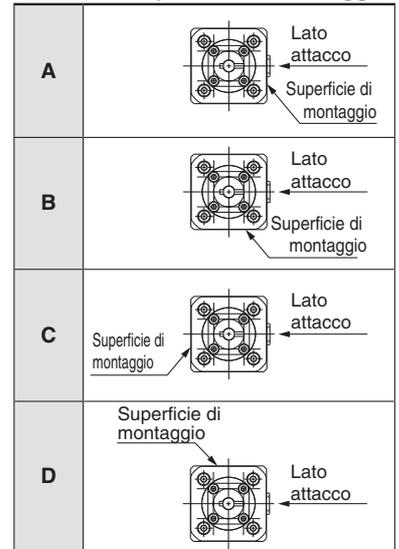
Dimensioni

CKQG□32 (Altezza di bloccaggio Tipo BASSO) * Le figure qui sotto indicano CKQGB32-□RCL-X2081.



Forma a taglio di diamante
(Diam. perno di centratura: ø9.5 min.)

Posizione superficie di montaggio



Posizione del braccio di presa

Posizione	Descrizione
A	Uguale al lato attacco
B	90° dal lato attacco
C	180° dal lato attacco
D	270° dal lato attacco

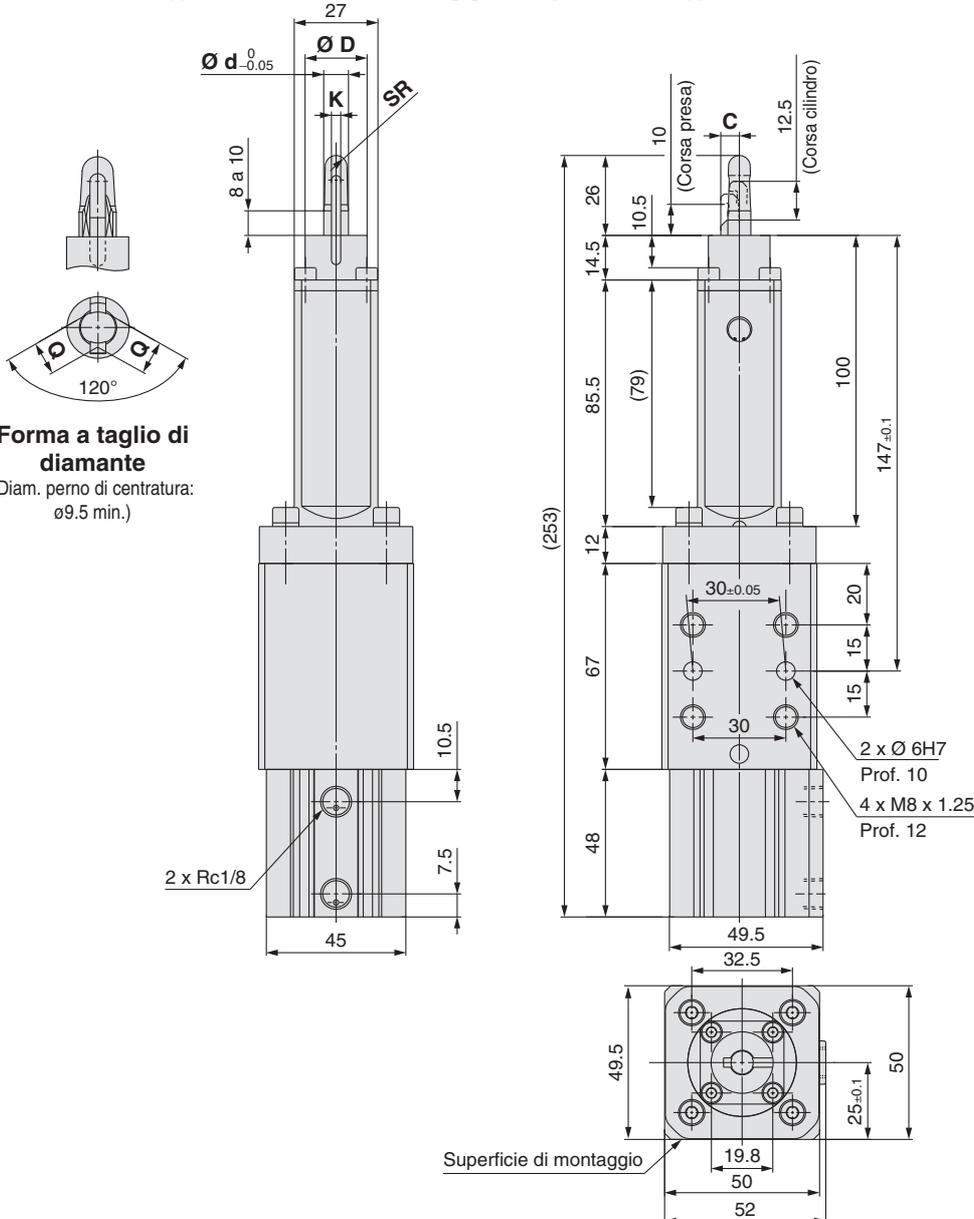
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
			8.5				085
Ø 9	6.5	20	8.6	4	4	—	086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
			9.5				095
			9.6				096
Ø 10	7.5	20	9.7	4	4.5	9.2	097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
			10.5				105
			10.6				106
			10.7				107
Ø 11	7.5	20	10.8	4	4.5	9.8	108
			10.9				109
			11.0				110

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
			12.5				125
Ø 13	8.5	20	12.6	5	5.5	11.6	126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
			13.5				135
			13.6				136
Ø 14	10.5	25	13.7	6	5.5	12.6	137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
			14.5				145
			14.6				146
			14.7				147
Ø 15	10.5	25	14.8	6	6	13.3	148
			14.9				149
			15.0				150

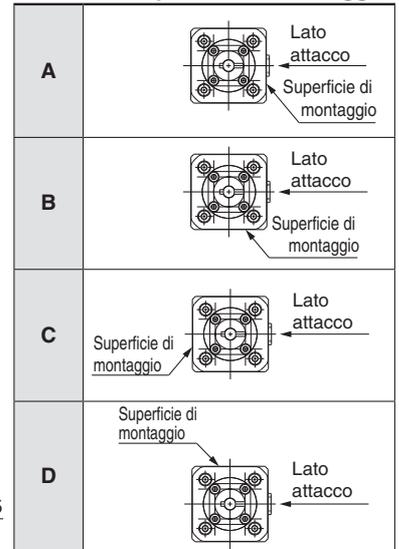
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
			17.5				175
Ø 18	13	27	17.6	6	7.5	16.4	176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
			19.5				195
			19.6				196
Ø 20	13	27	19.7	6	8	17.2	197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Dimensioni

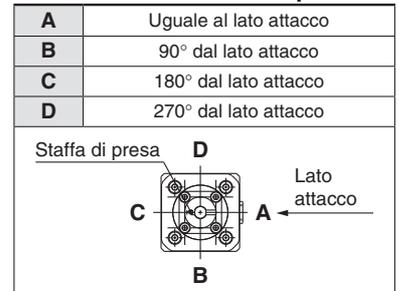
CKQG□32 ((Altezza di bloccaggio Tipo ALTO)) * Le figure qui sotto indicano CKQGB32-□RCH-X2082.



Posizione superficie di montaggio



Posizione del braccio di presa



Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
Ø 9	6.5	20	8.5	4	4	—	085
			8.6				086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
Ø 10	7.5	20	9.5	4	4.5	9.2	095
			9.6				096
			9.7				097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
Ø 11	7.5	20	10.5	4	4.5	9.8	105
			10.6				106
			10.7				107
			10.8				108
			10.9				109
			11.0				110

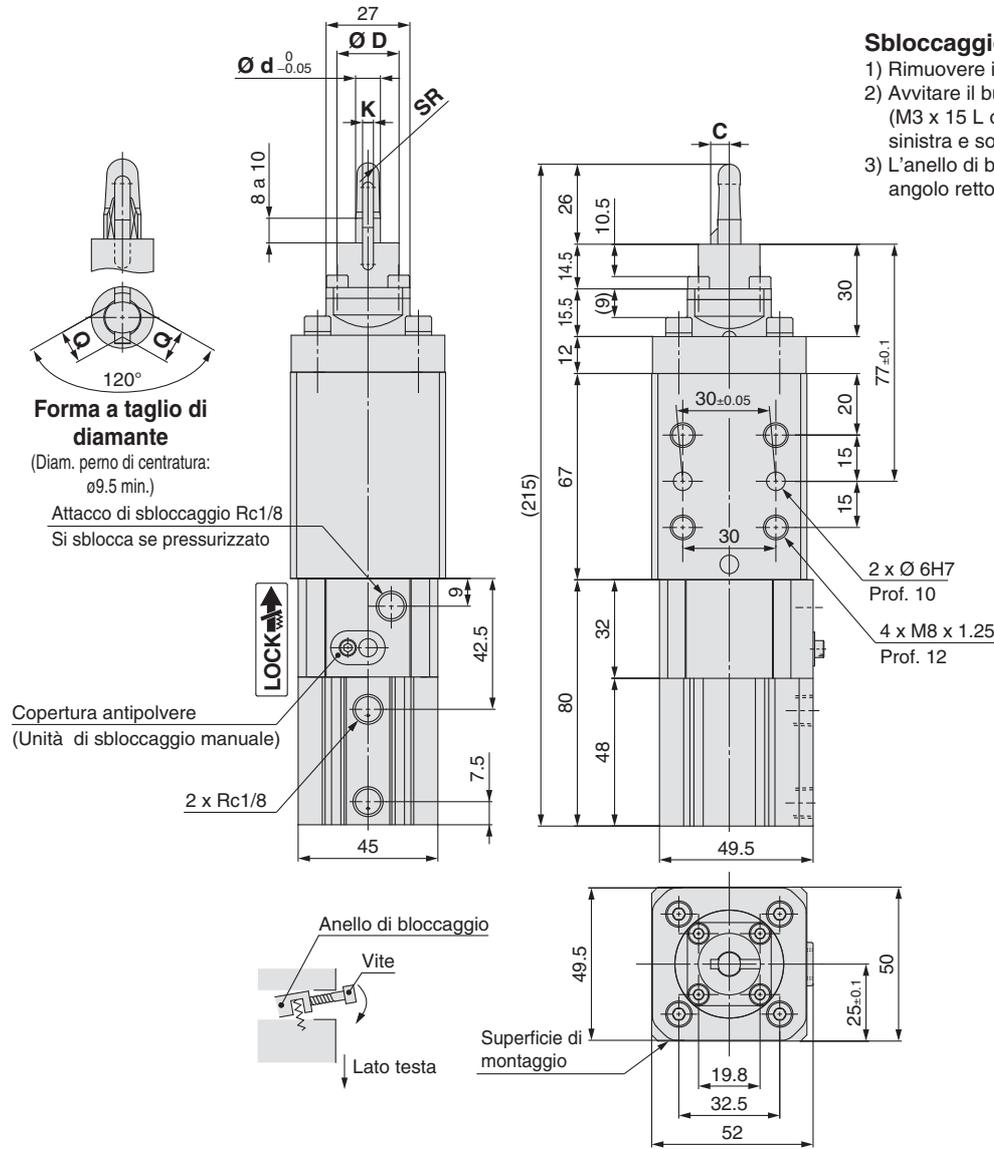
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
Ø 13	8.5	20	12.5	5	5.5	11.6	125
			12.6				126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
Ø 14	10.5	25	13.5	6	5.5	12.6	135
			13.6				136
			13.7				137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
Ø 15	10.5	25	14.5	6	6	13.3	145
			14.6				146
			14.7				147
			14.8				148
			14.9				149
			15.0				150

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
Ø 18	13	27	17.5	6	7.5	16.4	175
			17.6				176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
Ø 20	13	27	19.5	6	8	17.2	195
			19.6				196
			19.7				197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Serie C(L)KQG32

Dimensioni

CLKQG□32 (Altezza di bloccaggio Tipo BASSO) * Le figure qui sotto indicano CLKQGB32-□RCL-X2081.



Sbloccaggio manuale

- 1) Rimuovere il coperchio antipolvere.
- 2) Avvitare il bullone disponibile in commercio (M3 x 15 L o più) nell'anello di bloccaggio indicato a sinistra e sollevarlo verso il lato della testata.
- 3) L'anello di bloccaggio e lo stelo del pistone formano un angolo retto e il blocco viene rilasciato.

Posizione superficie di montaggio

A	Lato attacco Superficie di montaggio
B	Lato attacco Superficie di montaggio
C	Lato attacco Superficie di montaggio
D	Lato attacco Superficie di montaggio

Posizione del braccio di presa

A	Uguale al lato attacco
B	90° dal lato attacco
C	180° dal lato attacco
D	270° dal lato attacco

Staffa di presa

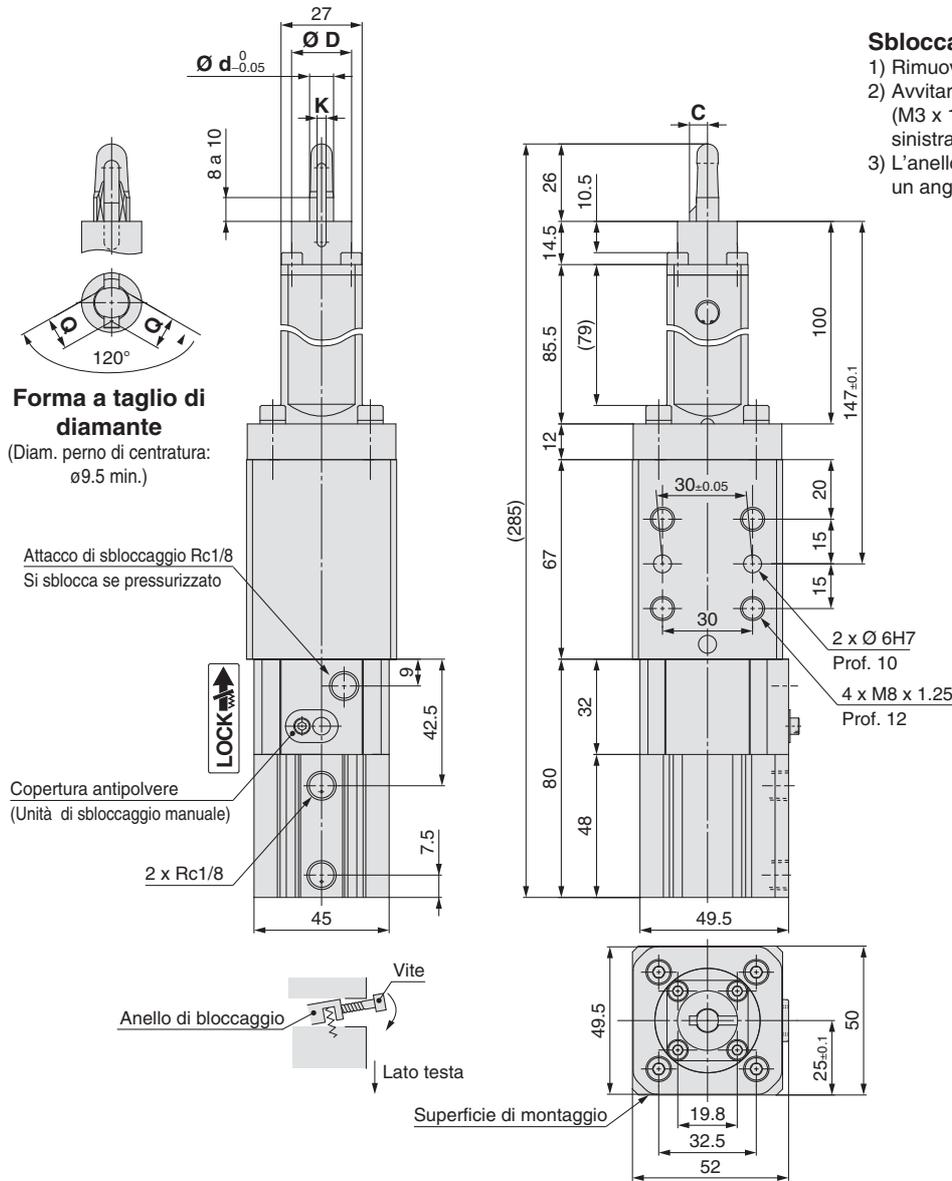
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
			8.5				085
Ø 9	6.5	20	8.6	4	4	—	086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
			9.5				095
			9.6				096
Ø 10	7.5	20	9.7	4	4.5	9.2	097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
			10.5				105
			10.6				106
			10.7				107
Ø 11	7.5	20	10.8	4	4.5	9.8	108
			10.9				109
			11.0				110

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
			12.5				125
Ø 13	8.5	20	12.6	5	5.5	11.6	126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
			13.5				135
			13.6				136
Ø 14	10.5	25	13.7	6	5.5	12.6	137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
			14.5				145
			14.6				146
			14.7				147
Ø 15	10.5	25	14.8	6	6	13.3	148
			14.9				149
			15.0				150

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
			17.5				175
Ø 18	13	27	17.6	6	7.5	16.4	176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
			19.5				195
			19.6				196
Ø 20	13	27	19.7	6	8	17.2	197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Dimensioni

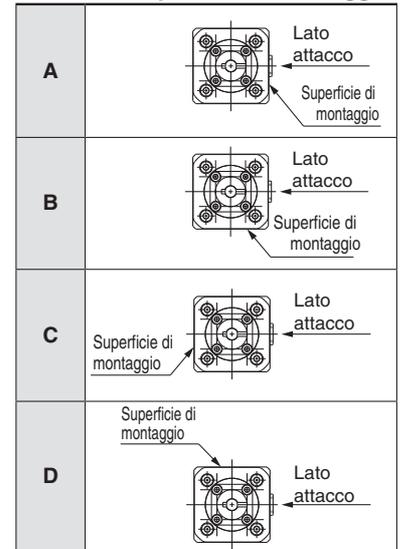
CLKQG□32 (Altezza di bloccaggio Tipo ALTO) * Le figure qui sotto indicano CLKQGB32-□RCH-X2082.



Sbloccaggio manuale

- 1) Rimuovere il coperchio antipolvere.
- 2) Avvitare il bullone disponibile in commercio (M3 x 15 L o più) nell'anello di bloccaggio indicato a sinistra e sollevarlo verso il lato della testata.
- 3) L'anello di bloccaggio e lo stelo del pistone formano un angolo retto e il blocco viene rilasciato.

Posizione superficie di montaggio



Posizione del braccio di presa

A	Uguale al lato attacco
B	90° dal lato attacco
C	180° dal lato attacco
D	270° dal lato attacco

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
Ø 9	6.5	20	8.5	4	4	—	085
			8.6				086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
Ø 10	7.5	20	9.5	4	4.5	9.2	095
			9.6				096
			9.7				097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
Ø 11	7.5	20	10.5	4	4.5	9.8	105
			10.6				106
			10.7				107
			10.8				108
			10.9				109
			11.0				110

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
Ø 13	8.5	20	12.5	5	5.5	11.6	125
			12.6				126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
Ø 14	10.5	25	13.5	6	5.5	12.6	135
			13.6				136
			13.7				137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
Ø 15	10.5	25	14.5	6	6	13.3	145
			14.6				146
			14.7				147
			14.8				148
			14.9				149
			15.0				150

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
Ø 18	13	27	17.5	6	7.5	16.4	175
			17.6				176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
Ø 20	13	27	19.5	6	8	17.2	195
			19.6				196
			19.7				197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Cilindro di bloccaggio con perno

Cilindro piatto

Montaggio sensore resistente ai campi magnetici/microsensore

Serie C(L)KU32

Ø 32

Codici di ordinazione

Altezza di bloccaggio Tipo BASSO C L KU 32 - 075 R A L - P3DWASC - X2321

Altezza di bloccaggio Tipo ALTO C L KU 32 - 075 R A H - M9BWV - X2322

Con bloccaggio

—	Senza bloccaggio
L	Con bloccaggio

Diametro

32 Equiv. Area pistone Ø 32

Diametro perno di centratura

* Per il diametro del perno di centratura consultare la Tabella 1 alla pagina seguente.

Forma perno di centratura

R	Tipo rotondo	D	Tipo a diamante
---	--------------	---	-----------------

Numero di sensori

—	2 pz.
S	1 pz. (Lato sbloccaggio)

Sensore

—	Senza sensore
---	---------------

* Per i sensori applicabili, vedere la tabella sottostante.

Posizione del braccio di presa (vista dall'alto)

Simbolo	Posizione del braccio di presa	Simbolo	Posizione del braccio di presa
A	Stessa direzione del lato attacco	B	Direzione opposta del lato attacco
	Lato attacco → Staffa di presa		Lato attacco → Staffa di presa

* I sensori e le squadrette di montaggio vengono consegnati unitamente al prodotto, ma non assemblati.

* Per M9□WV, A73 e A79W, quando lo spessore totale del pezzo bloccato è superiore a 2 mm, il sensore potrebbe non essere regolato nella posizione di maggiore sensibilità.

⚠ Microsensori (D-M9□/D-A7□) non possono essere usati con campi magnetici intensi.

Sensori applicabili

Sensori resistente ai campi magnetici

Tipo	Modello di sensore	Campo magnetico applicabile	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (N. pin in uso)	Tensione di carico	Lunghezza cavo	Carico applicabile
Sensore allo stato solido	D-P3DWASC	Campo magnetico AC (Campo magnetico saldatura AC monofase)	Connettore precablato	LED bicolore	2 fili (3-4)	24 VDC	0.3 m 0.5 m 3 m 5 m	Relè, PLC <small>Nota 1)</small>
	D-P3DWASE				2 fili (1-4)			
	D-P3DWA		Grommet					
	D-P3DWAL							
	D-P3DWAZ							

Nota 1) PLC: Controllore a logica programmabile

Nota. 2) Sono disponibili altri sensori applicabili oltre a quelli elencati sopra. Per maggiori informazioni, fare riferimento alla tabella sotto.

Microsensori

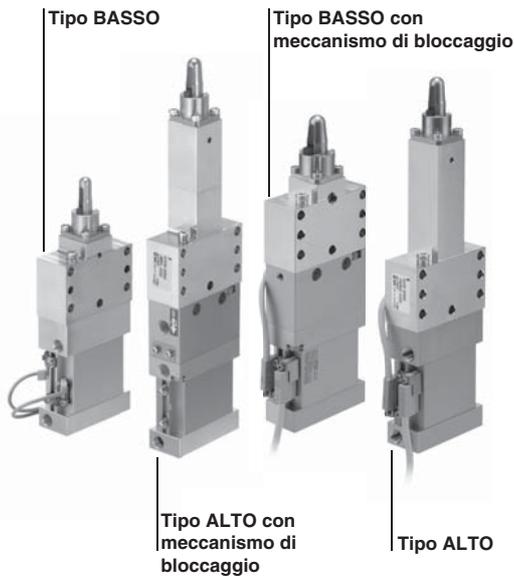
Tipo	Funzione speciale	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (uscita)	Tensione di carico		Modello di sensore		Lunghezza cavo [m]				Connettore precablato	Carico applicabile	
					DC	AC	Perpendicolare	In linea	0.5 (-)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)			
Sensore allo stato solido	Indicazione di diagnostica (LED bicolore)	Grommet	Si	3 fili (NPN) 3 fili (PNP) 2 fili 3 fili (NPN) 3 fili (PNP) 2 fili	24 V	5 V, 12 V 12 V 5 V, 12 V 12 V 12 V	—	M9NV	●	●	●	○	○	CI	Relè, PLC
								M9PV	●	●	●	○	○		
								M9BV	●	●	●	○	○		
								M9NWV	●	●	●	○	○		
								M9PWV	●	●	●	○	○		
								M9BWV	●	●	●	○	○		
Sensore reed	Indicazione di diagnostica (LED bicolore)	Grommet	Si	2 fili	24 V	—	100 V	A73	●	—	●	●	—	Relè, PLC	
							—	A79W	●	—	●	—	—		

* I sensori allo stato solido indicati con "○" si realizzano su richiesta.

* I modelli D-A9□ ed A9□V non possono essere montati.

* I sensori e le squadrette di montaggio vengono consegnati unitamente al prodotto, ma non assemblati.

Cilindro di bloccaggio con perno Cilindro piatto **Serie C(L)KU32**
Montaggio sensore resistente ai campi magnetici/microsensore



Specifiche di base

Modello	C(L)KU32
Azione	Doppio effetto
Diametro [mm]	Equivalente a 32
Corsa cilindro/Corsa bloccaggio [mm]	12.5 (senza pezzo)/10
Fluido	Aria
Pressione d'esercizio minima	CKU□: 0.1 MPa CLKU□: 0.15 MPa*
Max. pressione d'esercizio	0.7 MPa
Temperatura ambiente e del fluido	-10 a 60 °C (senza congelamento)
Ammortizzo	Assente
Lubrificazione	Senza lubrificazione
Velocità (velocità di presa)	da 50 a 150 mm/sec
Attacco (attacco cilindro)	Rc1/8

*La pressione d'esercizio minima è 0.2 MPa quando la parte del cilindro e la parte di bloccaggio usano la stessa connessione.

Specifiche del bloccaggio

Azione di bloccaggio	Bloccaggio a molla (bloccaggio scarico)
Pressione di sbloccaggio	0.2 MPa
Pressione di bloccaggio	0.05 MPa
Direzione di bloccaggio	Bloccaggio in direzione di rilascio
Attacco (attacco di sbloccaggio)	Rc1/8
Forza di presa (max. carico statico)	402 N

Forza di serraggio

Modello	Diametro perno di centratura [mm]	Pressione d'esercizio [MPa]					
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
C(L)KU32	Ø 7.5 a Ø 20.0	130	195	260	325	390	455

Nota 1) Il funzionamento del cilindro richiede circa 0.3 secondi per generare la forza di bloccaggio da uno stato di sbloccaggio (quando non è installato alcun regolatore di velocità). Progettare il circuito tenendo conto del tempo necessario per generare la forza di serraggio.

Nota 2) Determinare la forza di bloccaggio in base alla resistenza del pezzo. Se la forza di bloccaggio è troppo elevata può danneggiarsi.

Nota 3) Perni di centratura e staffe di presa sono articoli di consumo. Predisporre i pezzi di ricambio nel caso in cui siano danneggiati. Si consiglia di prevedere pezzi di ricambio per perni di centratura e staffe di presa, in particolare per prodotti utilizzati in pezzi con Ø 12 o inferiore.

Tabella 1. Diametro perno di centratura

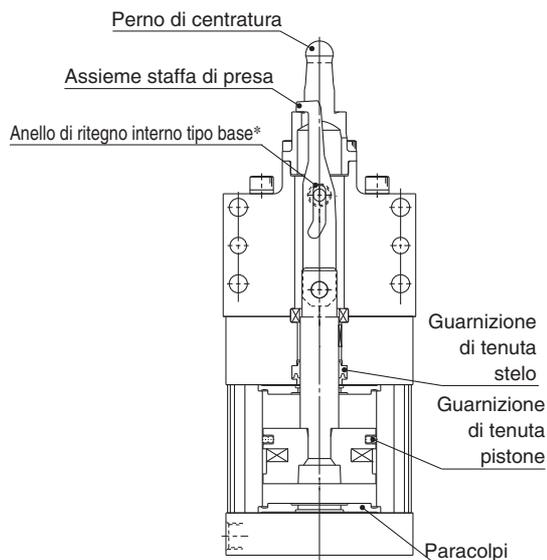
Simbolo	075	076	077	078	079	080	085	086	087	088	089	090	095	096	097	098	099	100	105	106	107	108	109	110
Diametro perno di centratura [mm]	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0	8.5	8.6	8.7	8.8	8.9	9.0	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	10.0	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 8					Per Ø 9					Per Ø 10					Per Ø 11								
Forma perno di centratura	Tipo rotondo												-Tipo rotondo/Tipo a diamante											
Simbolo	115	116	117	118	119	120	125	126	127	128	129	130	135	136	137	138	139	140	145	146	147	148	149	150
Diametro perno di centratura [mm]	11.5	11.6	11.7	11.8	11.9	12.0	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	13.0	13.5	13.6	13.7	13.8	13.9	14.0	14.5	14.6	14.7	14.8	14.9	15.0
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 12						Per Ø 13						Per Ø 14						Per Ø 15					
Forma perno di centratura	-Tipo rotondo/Tipo a diamante																							
Simbolo	155	156	157	158	159	160	175	176	177	178	179	180	195	196	197	198	199	200						
Diametro perno di centratura [mm]	15.5	15.6	15.7	15.8	15.9	16.0	17.5	17.6	17.7	17.8	17.9	18.0	19.5	19.6	19.7	19.8	19.9	20.0						
Diametro foro del pezzo applicabile [mm]	Per Ø 16						Per Ø 18						Per Ø 20											
Forma perno di centratura	-Tipo rotondo/Tipo a diamante																							

Peso

Modello	Diametro perno di centratura [mm]	CKU32		CLKU32	
		-X2321	-X2322	-X2321	-X2322
	Ø 7.5 a Ø 8.0	740	910	950	1120
	Ø 8.5 a Ø 9.0				
	Ø 9.5 a Ø 10.0				
	Ø 10.5 a Ø 11.0				
	Ø 11.5 a Ø 12.0	780	950	990	1160
	Ø 12.5 a Ø 13.0				
	Ø 13.5 a Ø 14.0				
	Ø 14.5 a Ø 15.0				
Ø 15.5 a Ø 16.0	790	960	1000	1170	
Ø 17.5 a Ø 18.0					
Ø 19.5 a Ø 20.0					

Serie C(L)KU32

Parti di ricambio



CKU32-120R□L-X2321

Kit guarnizioni di tenuta (solo per tipo senza bloccaggio)

Codice kit	Indice
MUB32-PS	①Guarnizione di tenuta pistone ②Guarnizione di tenuta stelo ③Paracolpi

* Il kit guarnizioni comprende ①, ②, ③. Nel kit guarnizioni non è compresa la confezione di grasso. Ordinare le "Confezione di grasso" qui sotto a parte.
* CLKU non è smontabile e per questo non è disponibile il kit guarnizione.

Confezione di grasso

Codice kit	Indice
GR-S-010	Grasso 10 g

* Per la sostituzione dei cilindri di azionamento rivolgersi a SMC.

Spessore (Su richiesta)

Per ulteriori informazioni sui codici prodotto e sulle dimensioni, fare riferimento a pagina 16.

Codice perno di centratura

CKQG32X- **075** **R**

Diametro perno di centratura

* Consultare la Tabella 1 (Simbolo 2) qui sotto.

Forma perno di centratura

R	Tipo rotondo	D	Tipo a diamante

Codice assieme braccio di presa

CKQG32X- **08** **B**

Diametro foro del pezzo applicabile

* Consultare la Tabella 1 (Simbolo 1) qui sotto.

Assieme braccio di presa

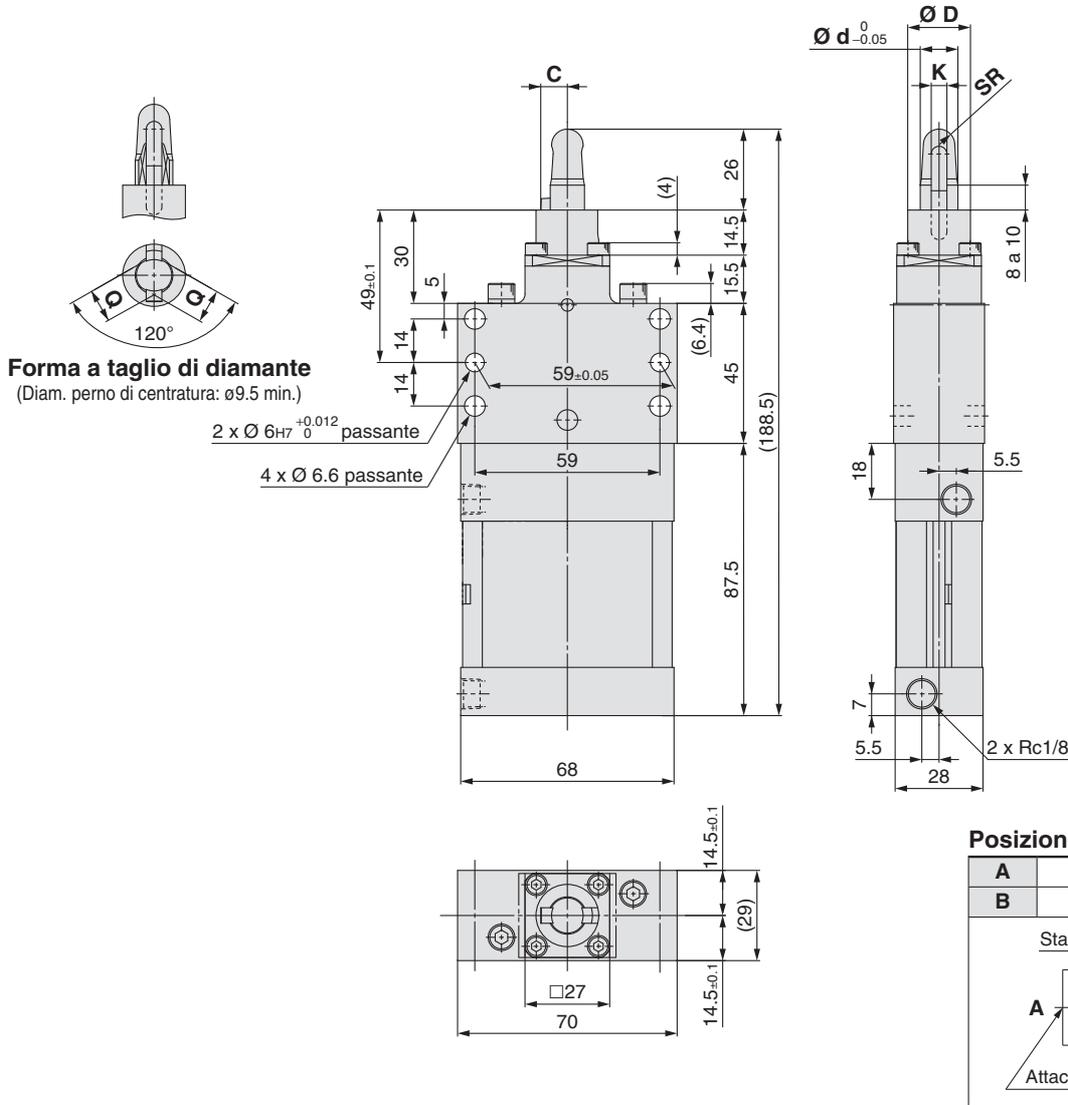
* Il braccio di presa include un anello di ritegno interno tipo base.

Tabella 1. Diametro perno di centratura/Diametro foro del pezzo applicabile

Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro del perno di centratura	Forma	Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro perno di centratura	Forma	Simbolo 1	Diametro foro del pezzo applicabile	Simbolo 2	Diametro perno di centratura	Forma
08	8	075	7.5	Tipo rotondo	12	12	115	11.5	Tipo rotondo	16	16	155	15.5	Tipo rotondo
		076	7.6				116	11.6				156	15.6	
		077	7.7				117	11.7				157	15.7	
		078	7.8				118	11.8				158	15.8	
		079	7.9				119	11.9				159	15.9	
		080	8.0				120	12.0				160	16.0	
09	9	085	8.5	Tipo rotondo	13	13	125	12.5	Tipo rotondo	18	18	175	17.5	Tipo a diamante
		086	8.6				126	12.6				176	17.6	
		087	8.7				127	12.7				177	17.7	
		088	8.8				128	12.8				178	17.8	
		089	8.9				129	12.9				179	17.9	
		090	9.0				130	13.0				180	18.0	
10	10	095	9.5	Tipo rotondo	14	14	135	13.5	Tipo a diamante	20	20	195	19.5	
		096	9.6				136	13.6				196	19.6	
		097	9.7				137	13.7				197	19.7	
		098	9.8				138	13.8				198	19.8	
		099	9.9				139	13.9				199	19.9	
		100	10.0				140	14.0				200	20.0	
11	11	105	10.5	Tipo a diamante	15	15	145	14.5	Tipo a diamante	20	20	195	19.5	
		106	10.6				146	14.6				196	19.6	
		107	10.7				147	14.7				197	19.7	
		108	10.8				148	14.8				198	19.8	
		109	10.9				149	14.9				199	19.9	
		110	11.0				150	15.0				200	20.0	

Dimensioni

CKU32 (Altezza di bloccaggio Tipo BASSO) * Consultare i "Codici di ordinazione" per la relazione tra la superficie di montaggio e l'attacco.
 *Le figure qui sotto indicano CKU32-IRAL-X2321.



Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
Ø 9	6.5	20	8.5	4	4	—	085
			8.6				086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
Ø 10	7.5	20	9.5	4	4.5	9.2	095
			9.6				096
			9.7				097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
Ø 11	7.5	20	10.5	4	4.5	9.8	105
			10.6				106
			10.7				107
			10.8				108
			10.9				109
			11.0				110

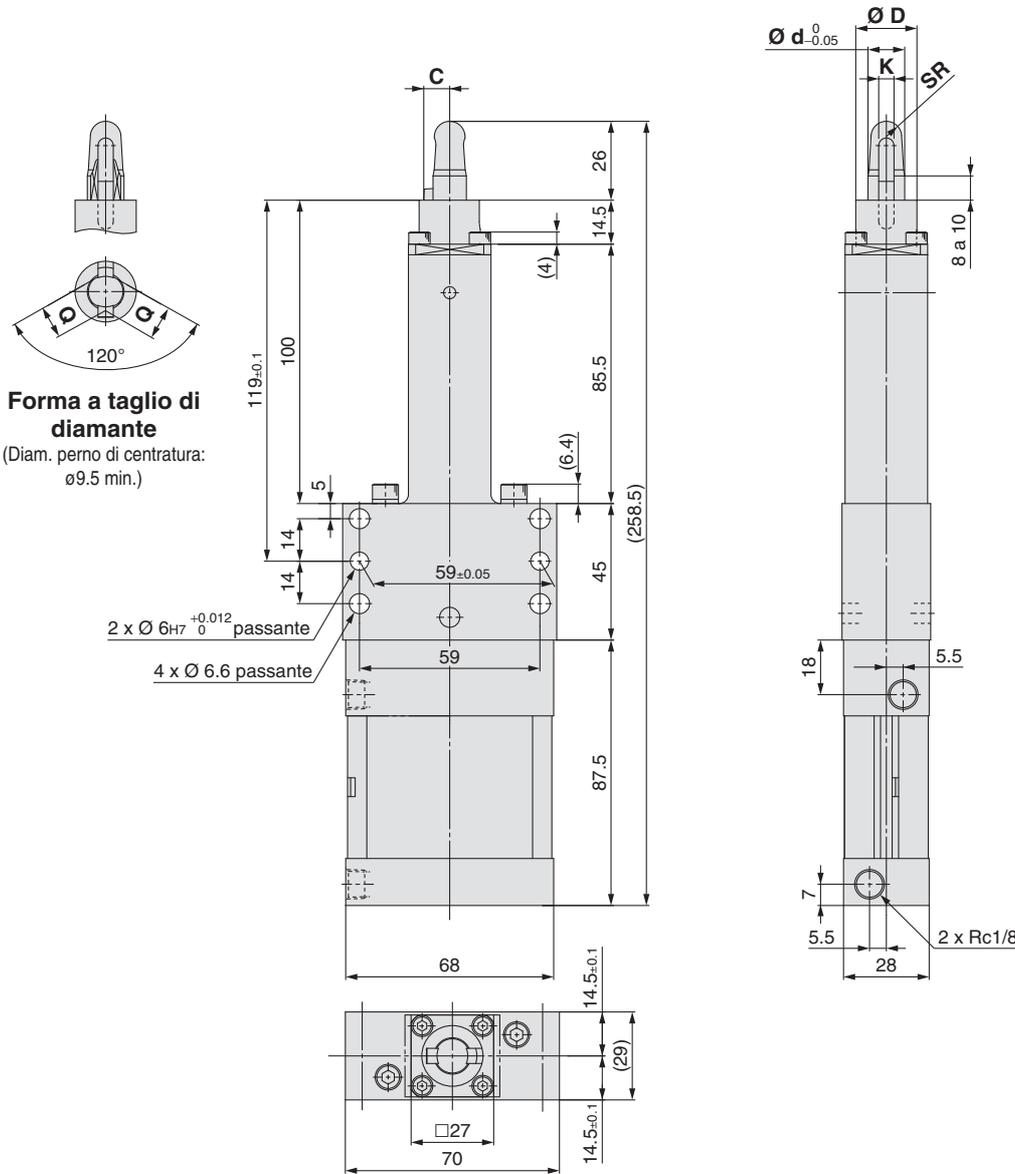
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
Ø 13	8.5	20	12.5	5	5.5	11.6	125
			12.6				126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
Ø 14	10.5	25	13.5	6	5.5	12.6	135
			13.6				136
			13.7				137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
Ø 15	10.5	25	14.5	6	6	13.3	145
			14.6				146
			14.7				147
			14.8				148
			14.9				149
			15.0				150

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
Ø 18	13	27	17.5	6	7.5	16.4	175
			17.6				176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
Ø 20	13	27	19.5	6	8	17.2	195
			19.6				196
			19.7				197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

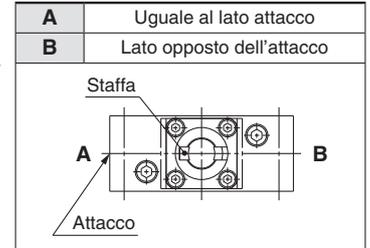
Serie C(L)KU32

Dimensioni

CKU32 (Altezza di bloccaggio Tipo ALTO) * Consultare i "Codici di ordinazione" per la relazione tra la superficie di montaggio e l'attacco.
 *Le figure qui sotto indicano CKU32-□RAH-X2322.



Posizione del braccio di presa



Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
Ø 9	6.5	20	8.5	4	4	—	085
			8.6				086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
Ø 10	7.5	20	9.5	4	4.5	9.2	095
			9.6				096
			9.7				097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
Ø 11	7.5	20	10.5	4	4.5	9.8	105
			10.6				106
			10.7				107
			10.8				108
			10.9				109
			11.0				110

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
Ø 13	8.5	20	12.5	5	5.5	11.6	125
			12.6				126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
Ø 14	10.5	25	13.5	6	5.5	12.6	135
			13.6				136
			13.7				137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
Ø 15	10.5	25	14.5	6	6	13.3	145
			14.6				146
			14.7				147
			14.8				148
			14.9				149
			15.0				150

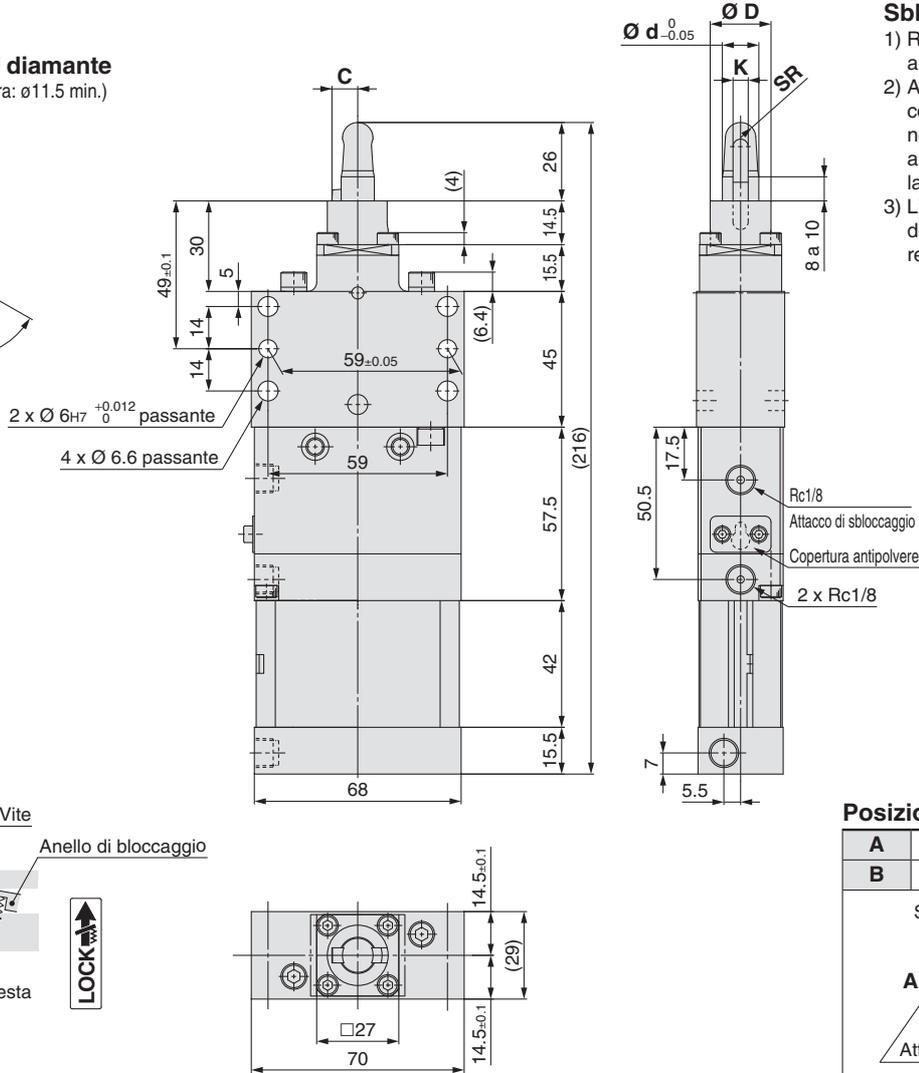
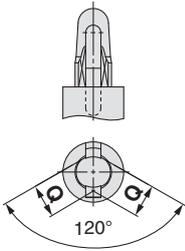
Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
Ø 18	13	27	17.5	6	7.5	16.4	175
			17.6				176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
Ø 20	13	27	19.5	6	8	17.2	195
			19.6				196
			19.7				197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Dimensioni

CLKU32 (Altezza di bloccaggio Tipo BASSO) * Consultare i "Codici di ordinazione" per la relazione tra la superficie di montaggio e l'attacco.
 *Le figure qui sotto indicano CLKU32-□RAL-X2321.

Forma a taglio di diamante

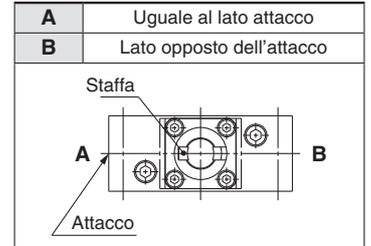
(Diam. perno di centratura: $\phi 11.5$ min.)



Sbloccaggio manuale

- 1) Rimuovere il coperchio antipolvere.
- 2) Avvitare il bullone disponibile in commercio (M3 x 25 L o più) nell'anello di bloccaggio indicato a sinistra e sollevarlo verso il lato della testata.
- 3) L'anello di bloccaggio e lo stelo del pistone formano un angolo retto e il blocco viene rilasciato.

Posizione del braccio di presa



Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 8	6	20	7.5	3.5	3.5	—	075
			7.6				076
			7.7				077
			7.8				078
			7.9				079
			8.0				080
Ø 9	6.5	20	8.5	4	4	—	085
			8.6				086
			8.7				087
			8.8				088
			8.9				089
			9.0				090
Ø 10	7.5	20	9.5	4	4.5	9.2	095
			9.6				096
			9.7				097
			9.8				098
			9.9				099
			10.0				100
Ø 11	7.5	20	10.5	4	4.5	9.8	105
			10.6				106
			10.7				107
			10.8				108
			10.9				109
			11.0				110

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 12	8.5	20	11.5	5	5	10.9	115
			11.6				116
			11.7				117
			11.8				118
			11.9				119
			12.0				120
Ø 13	8.5	20	12.5	5	5.5	11.6	125
			12.6				126
			12.7				127
			12.8				128
			12.9				129
			13.0				130
Ø 14	10.5	25	13.5	6	5.5	12.6	135
			13.6				136
			13.7				137
			13.8				138
			13.9				139
			14.0				140
Ø 15	10.5	25	14.5	6	6	13.3	145
			14.6				146
			14.7				147
			14.8				148
			14.9				149
			15.0				150

Diametro foro del pezzo	C	D	d	K	SR	Q	Codice del modello
Ø 16	11.5	25	15.5	6	6.5	14.3	155
			15.6				156
			15.7				157
			15.8				158
			15.9				159
			16.0				160
Ø 18	13	27	17.5	6	7.5	16.4	175
			17.6				176
			17.7				177
			17.8				178
			17.9				179
			18.0				180
Ø 20	13	27	19.5	6	8	17.2	195
			19.6				196
			19.7				197
			19.8				198
			19.9				199
			20.0				200

Serie C(L)KQG32/C(L)KU32

Opzioni

Dimensioni

Spessore di compensazione

C(L)KQG32-X2081

Tipo BASSO

C(L)KQG32-X2082

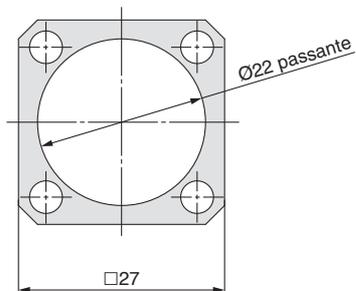
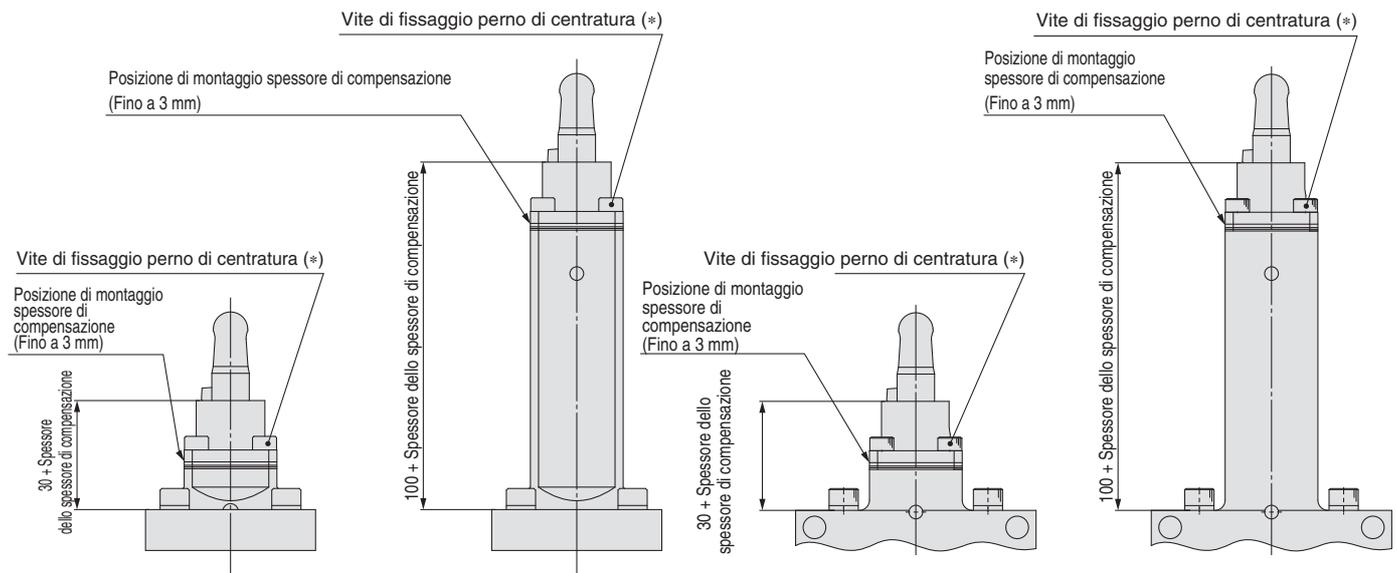
Tipo ALTO

C(L)KU32-X2321

Tipo BASSO

C(L)KU32-X2322

Tipo ALTO



Descrizione	Codice	Nota
Spessore di compensazione A	CKQ32-36A746MN	Spessore della piastra 1 [mm]
Spessore di compensazione B	CKQ32-36B746MN	Spessore della piastra 0.5 [mm]
Fissaggio perno di centratura bullone lungo	CA00644	Dimensione bullone M4 x 12

Dimensioni spessore di compensazione

- Gli spessori di compensazione possono essere montati fino a 3 mm. Tuttavia, quando si montano spessori di compensazione di 2 mm o più, utilizzare il bullone lungo di fissaggio del perno di centratura suddetto al posto di un bullone di fissaggio del perno di centratura (contrassegnato con*).
- Per i sensori (eccetto il M9□V), quando lo spessore totale dei distanziali di compensazione e del pezzo è superiore a 2 mm, il sensore potrebbe non essere regolato nella posizione di maggiore sensibilità.

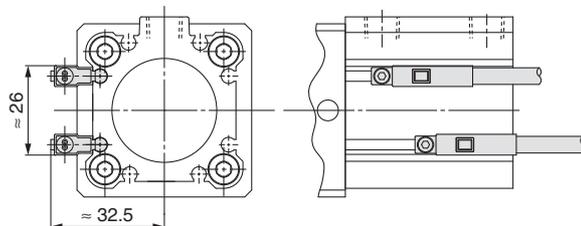
Serie C(L)KQG32

Montaggio del sensore 1

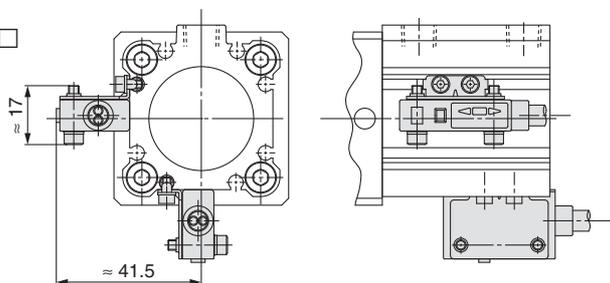
Altezza di montaggio sensore

Cilindro applicabile: C(L)KQG32-X2081
C(L)KQG32-X2082

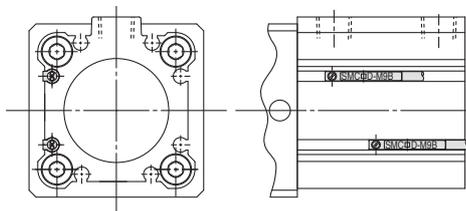
D-P3DWA □



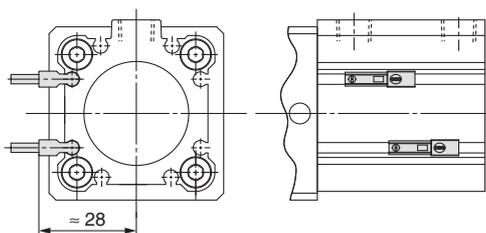
D-P4DW □



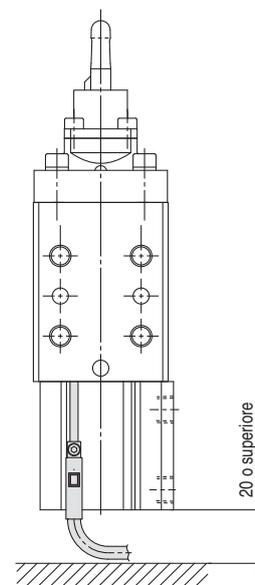
D-M9 □
D-M9 □W
D-A9 □



D-M9 □V
D-M9 □WV
D-A9 □V

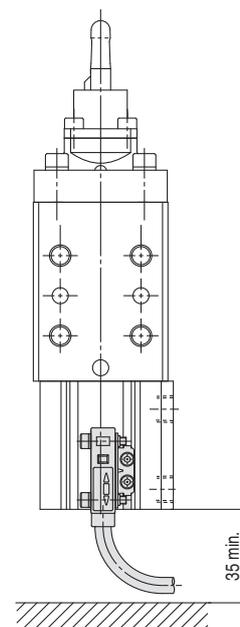


Per D-P3DWA □



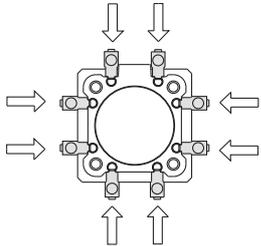
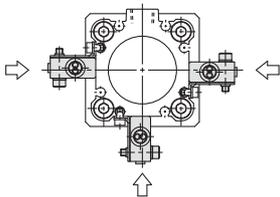
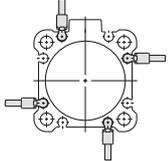
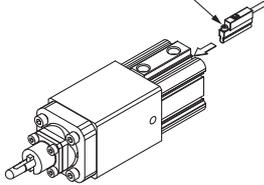
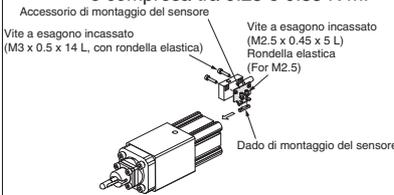
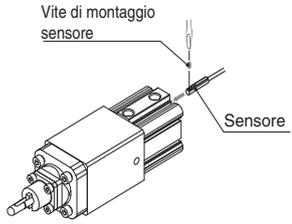
Nota) Lasciare uno spazio di 20 mm o più sul lato della testata del cilindro per assicurare il raggio minimo di curvatura del cavo del sensore.

Per D-P4DW □



Nota) Lasciare uno spazio di 35 mm o più sul lato della testata del cilindro per assicurare il raggio minimo di curvatura del cavo del sensore.

Codici squadrette di montaggio sensori/Metodo di montaggio

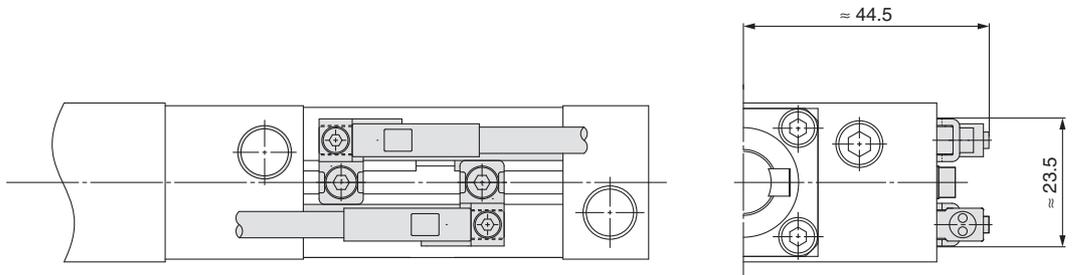
Cilindro applicabile	C(L)KQG32-X2081, -X2082								
Sensori applicabili	D-P3DWA□	D-P4DW□	D-M9□(V), D-M9□W(V), D-M9□A(V) D-A9□(V)						
Diametro [mm]	Ø 32								
Codici squadrette di montaggio sensori	—	BQ7-032	—						
Elenco componenti di connessione squadretta di montaggio sensore/peso	—	<ul style="list-style-type: none"> • Squadretta di montaggio del sensore • Dado di montaggio del sensore • Vite a esagono incassato (M3 x 0.5 x 14 L, con rondella elastica) • Vite a esagono incassato (M2.5 x 0.45 x 5 L) • Rondella elastica (per M2.5) Peso: 8.5	—						
Superfici di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore						
	 <p>* In caso di montaggio sul lato attacco, scegliere raccordi di larghezza uguale o inferiore a 12 mm.</p>								
Montaggio del sensore	<ol style="list-style-type: none"> ① Inserire il sensore nella scanalatura sul tubo del cilindro. ② Controllare la posizione di rilevamento del sensore e fissarlo usando la vite a esagono incassato (collegata al sensore). <p>Nota) La coppia di serraggio per la vite a esagono incassato è compresa tra 0.2 e 0.3 N·m.</p> <p>Hexagon socket head cap screw (attached to the auto switch)</p> 	<ol style="list-style-type: none"> ① Fissare il sensore e la squadretta di montaggio del sensore temporaneamente con la vite a esagono incassato (M3 x 14 L). ② Inserire la vite a esagono incassato (M2.5 x 5 L) nella rondella (per M2.5) e fissare provvisoriamente il dado e la squadretta di montaggio del sensore. ③ Inserire provvisoriamente il dado di montaggio del sensore nella scanalatura sul tubo del cilindro. ④ Controllare la posizione di rilevamento del sensore e fissarlo usando la vite a esagono incassato (M2.5 x 5 L, M3 x 14 L). <p>Nota 1) La coppia di serraggio per la vite a esagono incassato (M3 x 14 L) è compresa tra 0.5 e 0.6 N·m.</p> <p>Nota 2) La coppia di serraggio per la vite a esagono incassato (M2.5 x 5 L) è compresa tra 0.25 e 0.35 N·m.</p> <p>Accessorio di montaggio del sensore</p> 	 <p>Vite di montaggio sensore</p> <p>Sensore</p> <p>• Per serrare la vite di montaggio del sensore, usare un cacciavite di precisione con manico da 5 a 6 mm di diametro.</p> <p>Coppia di serraggio per vite di montaggio sensore [N·m]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Modello di sensore</th> <th>Coppia di serraggio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D-A9□(V) (escluso D-A93)</td> <td>0.10 a 0.20</td> </tr> <tr> <td>D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V) D-A93</td> <td>0.05 a 0.15</td> </tr> </tbody> </table>	Modello di sensore	Coppia di serraggio	D-A9□(V) (escluso D-A93)	0.10 a 0.20	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V) D-A93	0.05 a 0.15
	Modello di sensore	Coppia di serraggio							
D-A9□(V) (escluso D-A93)	0.10 a 0.20								
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V) D-A93	0.05 a 0.15								

Montaggio del sensore 2

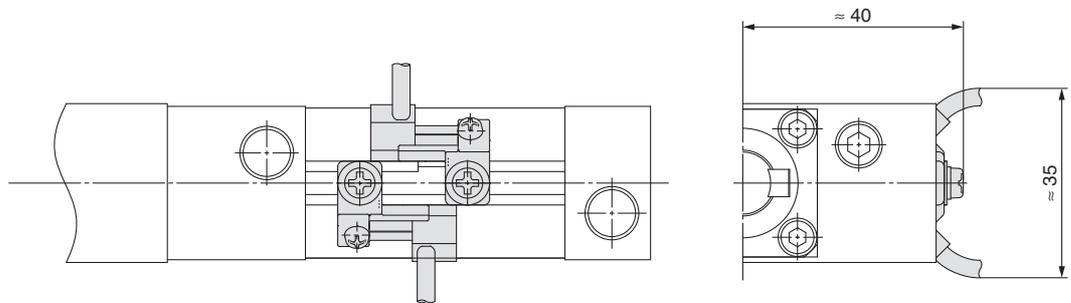
Altezza di montaggio sensore

Cilindro applicabile: C(L)KU32-X2321
C(L)KU32-X2322

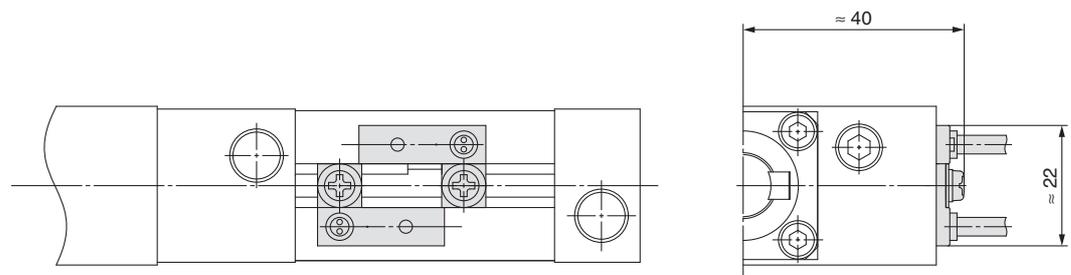
D-P3DWA□



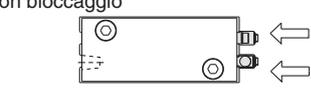
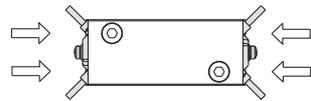
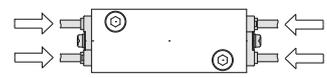
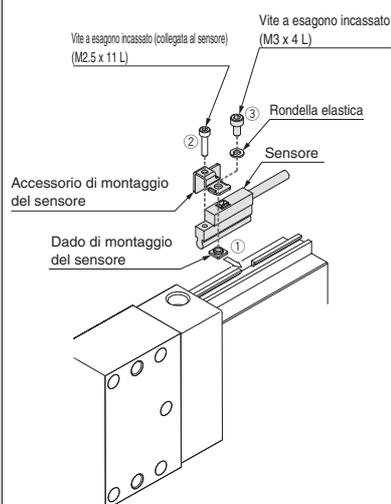
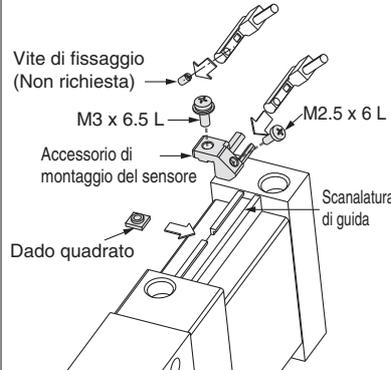
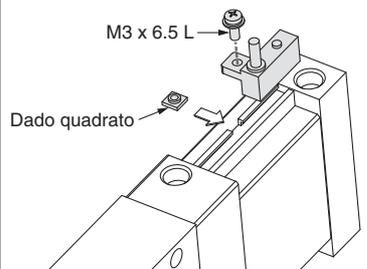
D-M9□V
D-M9□WV



D-A7□



Codici squadrette di montaggio sensori/Metodo di montaggio

Cilindro applicabile	-X2321/-X2322	-X2321/-X2322	-X2321/-X2322
Sensori applicabili	D-P3DWA□	D-M9□V/M9□WV	D-A73/A79W
Diámetro [mm]	Ø 32	Ø 32	Ø 32
Codici squadrette di montaggio sensori	BMU4-040S	BMU1-025 (Sotto ①, ②) BQ2-012 (Sotto ③, ④)	BMU1-025
Elenco componenti di connessione squadretta di montaggio sensore/peso	<ol style="list-style-type: none"> ① Vite a esagono incassato (M3 x 4 L) ② Dado di montaggio del sensore ③ Rondella elastica (M3) ④ Squadretta di montaggio del sensore 	<ol style="list-style-type: none"> ① Vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L) ② Dado quadrato ③ Squadretta di montaggio del sensore ④ Vite a testa tonda (M2.5 x 6 L) Peso: 5 g	<ul style="list-style-type: none"> • Vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L) • Dado quadrato Peso: 2 g
Superfici di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore	Superfici con scanalatura di montaggio sensore
	Senza bloccaggio  Con bloccaggio 		
Montaggio del sensore	<ol style="list-style-type: none"> ① Rimuovere temporaneamente la vite (M2.5 x 11 L) dal sensore. ② Inserire la vite temporaneamente rimossa nella squadretta di montaggio del sensore e fissare la squadretta al sensore. ③ Inserire il dado di montaggio del sensore nella scanalatura della guida e fissare la squadretta di montaggio del sensore sul cilindro con la vite a esagono incassato (M3 x 4 L) e la rondella elastica (M3). <p>Nota) La coppia di serraggio per la vite a esagono incassato (M2.5 x 11 L) è compresa tra 0.2 e 0.3 Nm. La coppia di serraggio per la vite a esagono incassato (M3 x 4 L) è compresa tra 0.5 e 0.7 Nm.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> ① Rimuovere la vite dal sensore. (La vite di arresto non è necessaria.) ② Fissare il sensore alla squadretta di montaggio con la vite a testa tonda (M2.5 x 6 L). ③ Inserire il dado di montaggio del sensore nella scanalatura della guida e fissare la squadretta di montaggio del sensore sul cilindro con la vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L). <p>Nota) La coppia di serraggio per la vite a testa tonda (M2.5 x 6 L) è compresa tra 0.1 e 0.2 N·m e per la vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L) è compresa tra 0.5 e 0.7 N·m.</p> 	<ol style="list-style-type: none"> ③ Inserire il dado di montaggio del sensore nella scanalatura della guida e fissare il sensore sul cilindro con la vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L). <p>Nota) La coppia di serraggio per la vite a testa tonda con taglio a croce (M3 x 6.5 L) è compresa tra 0.5 e 0.7 N·m.</p> 



SMC Corporation (Europe)

Austria	☎ +43 (0)2262622800	www.smc.at office@smc.at
Belgio	☎ +32 (0)33551464	www.smc Pneumatics.be info@smc Pneumatics.be
Bulgaria	☎ +359 (0)2807670	www.smc.bg office@smc.bg
Croazia	☎ +385 (0)13707288	www.smc.hr office@smc.hr
Repubblica Ceca	☎ +420 541424611	www.smc.cz office@smc.cz
Danimarca	☎ +45 70252900	www.smc.dk.com smc@smc.dk.com
Estonia	☎ +372 6510370	www.smc Pneumatics.ee smc@smc Pneumatics.ee
Finlandia	☎ +358 207513513	www.smc.fi smc.fi@smc.fi
Francia	☎ +33 (0)164761000	www.smc-france.fr info@smc-france.fr
Germania	☎ +49 (0)61034020	www.smc.de info@smc.de
Grecia	☎ +30 210 2717265	www.smchellas.gr sales@smchellas.gr
Ungheria	☎ +36 23513000	www.smc.hu office@smc.hu
Irlanda	☎ +353 (0)14039000	www.smc Pneumatics.ie sales@smc Pneumatics.ie
Italia	☎ +39 0292711	www.smcitalia.it mailbox@smcitalia.it
Lettonia	☎ +371 67817700	www.smc.lv.lv info@smc.lv.lv

Lituania	☎ +370 5 2308118	www.smclt.lt info@smclt.lt
Paesi bassi	☎ +31 (0)20518888	www.smc Pneumatics.nl info@smc Pneumatics.nl
Norvegia	☎ +47 67129020	www.smc-norge.no post@smc-norge.no
Polonia	☎ +48 222119600	www.smc.pl office@smc.pl
Portogallo	☎ +351 226166570	www.smc.eu postpt@smc.smces.es
Romania	☎ +40 213205111	www.smcromania.ro smcromania@smcromania.ro
Russia	☎ +7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru info@smc-pneumatik.ru
Slovacchia	☎ +421 (0)413213212	www.smc.sk office@smc.sk
Slovenia	☎ +386 (0)73885412	www.smc.si office@smc.si
Spagna	☎ +34 902184100	www.smc.eu post@smc.smces.es
Svezia	☎ +46 (0)86031200	www.smc.nu post@smc.nu
Svizzera	☎ +41 (0)523963131	www.smc.ch info@smc.ch
Turchia	☎ +90 212 489 0 440	www.smc Pneumatik.com.tr info@smc Pneumatik.com.tr
Regno unito	☎ +44 (0)845 121 5122	www.smc Pneumatics.co.uk sales@smc Pneumatics.co.uk