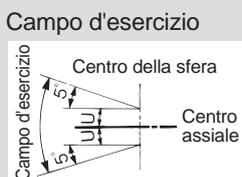
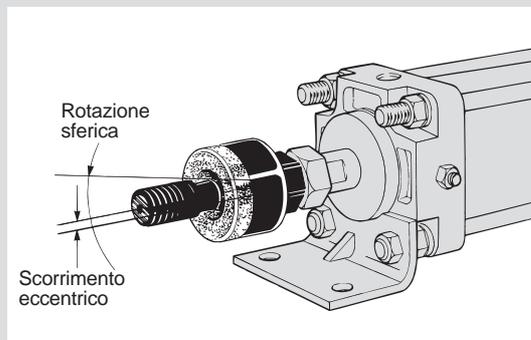


Giunto snodato

RoHS

Il giunto snodato è in grado di compensare disassamenti tra cilindro e carico

- Il centraggio non è necessario.
- Non è necessario un alto livello di precisione di lavorazione.
- Tempi di installazione ridotti.
- È compatto ed è adatto per forti tensioni.
- Lunga vita operativa (con protezione antipolvere).
- Angolo di rotazione: $\pm 5^\circ$



Varianti della serie

Serie	Pressione di alimentazione del cilindro	Diametro applicabile [mm]	Montaggio	Pagina
Standard Serie JA 	Cilindro pneumatico	0.7 MPa max.	Base Flangia Piedino	1
	Cilindro idraulico	3.5 MPa max.		
Carico applicabile Serie JAH 	Cilindro idraulico	7 MPa max.	Base Flangia Piedino	8
	Cilindro pneumatico	1 MPa max.	Base	11
Per cilindri compatti Serie JB 	Cilindro pneumatico	1 MPa max.	Base	11
	Cilindro idraulico	3.5 MPa max.	Base	13
Tipo in acciaio inox Serie JS 	Cilindro pneumatico	1 MPa max.	Base	13
	Cilindro idraulico	3.5 MPa max.		

Serie JA/JAH/JB/JS



EMC-JA-JAH-JB-JS-01A-IT

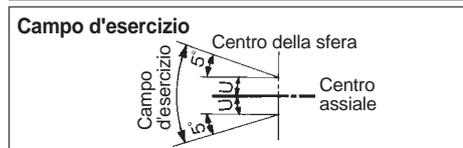
Giunto snodato: tipo standard

Serie JA

RoHS

Specifiche

Pressione d'esercizio	Cilindro pneumatico: 1 MPa max.
	Cilindro idraulico: 3.5 MPa max.
Montaggio	Tipo base, Tipo con flangia, Tipo con piedino



Serie JA

⚠️ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso dei prodotti. Consultare la retrocopertina per le Istruzioni di sicurezza.

Montaggio

⚠️ Attenzione

- Per avvitare le filettature maschio dello stelo nelle filettature femmina della presa o della custodia, assicurarsi di non arrivare fino a battuta. Se si usa il giunto snodato con lo stelo fino a battuta, il perno non sarà in grado di galleggiare, causando danni. Per la profondità di avvvitamento delle filettature femmina, fare riferimento alle dimensioni (pagina 3). Di norma, dopo che lo stelo arriva fino a battuta, arretrare di 1 o 2 giri.
- La protezione antipolvere deve aderire al perno. In questo caso, spostare con un dito la protezione antipolvere sul collo del perno o ruotare leggermente il perno a sinistra o a destra per penetrare nel coperchio prima dell'uso. Inoltre, quando si avvitano il perno e la presa o la custodia in un corpo azionato, avvitare tali parti con la protezione antipolvere rimossa. Quando si avvitano tali parti senza rimuovere la protezione antipolvere, si possono causare danni alla protezione stessa.
- Per usare un giunto snodato per collegare lo stelo del cilindro a un corpo azionato, fissarlo in posizione applicando una coppia adeguata alla filettatura. Inoltre, se esiste il rischio di allentamento durante il funzionamento, adottare adeguate contromisure per prevenire l'allentamento, ad esempio utilizzando un perno di bloccaggio o adesivo per filettature. Nel caso in cui la parte collegata si allenti, il corpo azionato potrebbe perdere il controllo o staccarsi, causando danni alle apparecchiature o lesioni al personale.
- Questo prodotto non è un giunto rotante. Pertanto, il prodotto non può essere usato per applicazioni rotazionali o con azione di rotazione.
- Assicurarsi di usare il meccanismo di ammortizzamento del cilindro o il meccanismo paracolpi, come il deceleratore idraulico, in modo che non venga applicata alcuna forza d'urto al giunto snodato al momento di arrestare un corpo azionato. Se non è presente un meccanismo paracolpi, viene generata una forza di impatto eccessiva. Di conseguenza, la forza di tensione e compressione del giunto snodato può superare il livello massimo.

Manutenzione

⚠️ Attenzione

- Non riutilizzare se smontato. L'adesivo ad alta resistenza è applicato alla parte della connessione filettata per evitare che si allenti e non deve essere smontato. Se viene smontato con forza, potrebbe causare danni.

Modello/Specifiche

Model	Diametro applicabile [mm]	Filettatura nominale cilindro applicabile	Max forza d'esercizio (tensione/compressione) (N)			Eccentricità ammissibile U [mm]	Angolo di rotazione	Temperatura ambiente	
			Tipo base	Tipo con flangia	Tipo con piedino				
Standard/Misura filettatura nominale									
JA6-3-050	6	M3 x 0.5	19	-	-	0.5	±5°	-5 a 60 °C	
JA10-4-070	10	M4 x 0.7	54	-	-	0.5			
JA15-5-080	10, 15	M5 x 0.8	123	-	-	0.5			
JA15-6-100	15	M6 x 1	123	-	-	0.5			
JA□20-8-125	20	M8 x 1.25	1100	1100	1000	0.5			
JA□30-10-125	25, 32	M10 x 1.25	2500	2500	2000	0.5			
JA□40-14-150	40	M14 x 1.5	4400	4400	4400	0.75			
JA□63-18-150	50, 63	M18 x 1.5	11000	11000	9000	1			
JA□80-22-150	80	M22 x 1.5	18000	18000	14000	1.25			
JA□100-26-150	100	M26 x 1.5	28000	28000	22000	2			
JA□140-30-150	125, 140	M30 x 1.5	54000	36000	36000	2.5			
JA□160-36-150	160	M36 x 1.5	71000	55000	55000	3			
Semi-standard/Misura filettatura nominale									
JA□20-8-100	20	M8 x 1	1100	1100	1000	0.5	±5°		
JA□25-10-150	25	M10 x 1.5	2500	2500	2000	0.5			
JA□32-10-100	32	M10 x 1	2500	2500	2000	0.5			
JA□40-12-125	32, 40	M12 x 1.25	4400	4400	4400	0.75			
JA□40-12-150	40	M12 x 1.5	4400	4400	4400	0.75			
JA□40-12-175	32, 40	M12 x 1.75	4400	4400	4400	0.75			
JA□50-16-150	50	M16 x 1.5	11000	11000	9000	1			
JA□63-16-200	50, 63	M16 x 2	11000	11000	9000	1			
JA□80-20-250	80	M20 x 2.5	18000	18000	14000	1.25			
JA□100-24-300	100	M24 x 3	28000	28000	22000	2			
JA□100-27-150	100	M27 x 1.5	28000	28000	22000	2			
JA□125-27-200	125	M27 x 2	28000	28000	28000	2			
JA□160-33-200	160	M33 x 2	71000	55000	55000	3			

Codici di ordinazione

JA F 40 - 14-150 - []

Tipo di montaggio

-	Tipo base
F	Tipo con flangia
L	Tipo con piedino

Diametro applicabile [mm]

Modello	Simbolo	Diametro applicabile [mm]
Standard	6	6
	10	10
	15	10, 15
	20	20
	30	25, 32
	40	40
	63	50, 63
	80	80
	100	100
	140	125, 140
160	160	
180	180	
200	200	

Opzione

-	Assente
X11	Specifiche alta temperatura -5 a 100 °C

Filettatura nominale (Standard)

Filettatura nominale	Filettatura nominale cilindro applicabile
3-050	M3 x 0.5
4-070	M4 x 0.7
5-080	M5 x 0.8
6-100	M6 x 1
8-125	M8 x 1.25
10-125	M10 x 1.25
14-150	M14 x 1.5
18-150	M18 x 1.5
22-150	M22 x 1.5
26-150	M26 x 1.5
30-150	M30 x 1.5
36-150	M36 x 1.5

⚠️ Precauzione

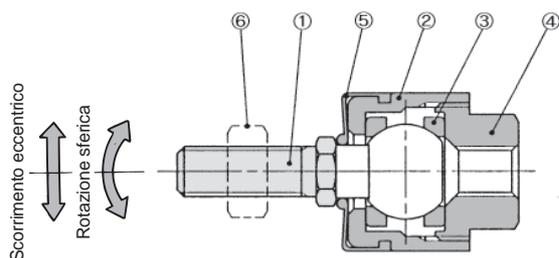
- Il trattamento di cromatura di zinco nero viene applicato alle superfici del materiale della custodia, della flangia e del piedino. Tuttavia, in superficie può verificarsi raramente il deposito bianco. Questo deposito bianco non influisce sulle funzioni del prodotto. Tuttavia, se il deposito bianco diventa un problema dal punto di vista estetico, sono disponibili anche prodotti speciali con il trattamento superficiale con nichelatura chimica. Per i dettagli, contattare SMC.

Esecuzioni speciali: specifiche individuali -X530

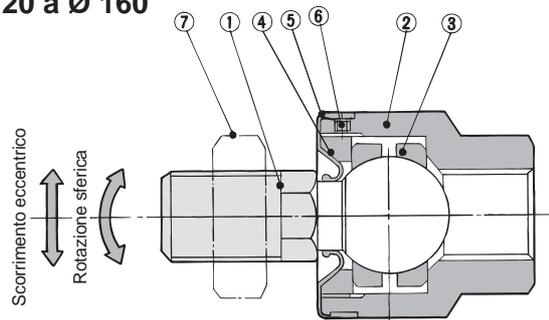
Note) Per maggiori dettagli, vedere pagina 6.
Per cilindri pneumatici

Costruzione

Ø 6 a Ø 15



Ø 20 a Ø 160



Componenti

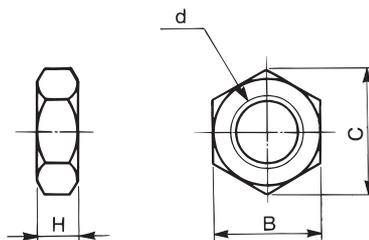
N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio automatico	Nichelato per elettrolisi
2	Corpo	Ottone	Nichelato per elettrolisi
3	Anello	Acciaio inox	
4	Presca	Ottone	Nichelato per elettrolisi
5	Protezione antipolvere	Gomma sintetica	
6	Dado estremità stelo	Vergella in acciaio a basso tenore di carbonio	Zinco cromato

N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio al cromo molibdeno	Tinto di nero
2	Corpo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
3	Anello	Acciaio al cromo molibdeno	
4	Tappo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
5	Protezione antipolvere	Gomma sintetica	
6	Vite di fissaggio	Acciaio al carbonio	Zinco cromato
7	Dado estremità stelo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato
8	Flangia	Acciaio laminato	Zinco cromato nero
9	Piedino	Acciaio laminato	Zinco cromato nero

Dimensioni accessorio

Dado estremità stelo

Con la serie JA o il tipo base JAH viene fornito un dado estremità stelo. Se sono necessari dadi aggiuntivi, ordinarli utilizzando il codice mostrato di seguito.



Modello	Codice	d: Filettatura nominale	H	B	C
JA6-3-050	DA00201	M3x0.5	2.4	5.5	6.4
JA10-4-070	DA00117	M4x0.7	3.2	7	8.1
JA15-5-080	DA00118	M5x0.8	4	8	9.2
JA15-6-100	DA00119	M6x1	5	10	11.5
JA20-8-100	DA00207	M8x1	5	13	15
JA20-8-125	DA00169	M8x1.25	5	13	15
JA32-10-100	DA00141	M10x1	6	17	19.6
JA30-10-125	DA00142	M10x1.25	6	17	19.6
JA25-10-150	DA00140	M10x1.5	6	17	19.6
JA40-12-125	DA00145	M12x1.25	7	19	21.9
JA40-12-150	DA00146	M12x1.5	7	19	21.9
JA40-12-175	DA00143	M12x1.75	7	19	21.9
JA40-14-150	DA00148	M14x1.5	8	22	25.4
JA50-16-150	DA00151	M16x1.5	10	24	27.7
JAH40-16-150					
JA63-16-200	DA00150	M16x2	10	24	27.7
JA63-18-150	DA00153	M18x1.5	11	27	31.2

Modello	Codice	d: Filettatura nominale	H	B	C
JAH50-20-150	DA00155	M20x1.5	12	30	34.6
JA80-20-250	DA00154	M20x2.5	12	30	34.6
JA80-22-150	DA00156	M22x1.5	13	32	37
JAH63-24-150	DA00158	M24x1.5	14	36	41.6
JAH63-24-200	DA00159	M24x2	14	36	41.6
JA100-24-300	DA00157	M24x3	14	36	41.6
JA100-26-150	DA00160	M26x1.5	16	41	47.3
JA100-27-150	DA00161	M27x1.5	16	41	47.3
JA125-27-200	DA00162	M27x2	16	41	47.3
JA140-30-150	DA00224	M30x1.5	18	46	53.1
JAH80-30-150					
JAH80-30-200	DA00163	M30x2	18	46	53.1
JA160-33-200	DA00225	M33x2	20	50	57.7
JA160-36-150	DA00164	M36x1.5	21	55	63.5
JAH100-39-150	DA00204	M39x1.5	23	60	69.3
JAH100-42-300	DA00165	M42x3	25	65	75
JAH100-48-150	DA00205	M48x1.5	29	75	86.5

Parti di ricambio del giunto snodato

Protezione antipolvere

Ordinare con il seguente codice se la protezione antipolvere è danneggiata. La protezione antipolvere sostituibile è solo per il tipo base. Il tipo con flangia e il tipo con piedino non possono essere sostituiti.

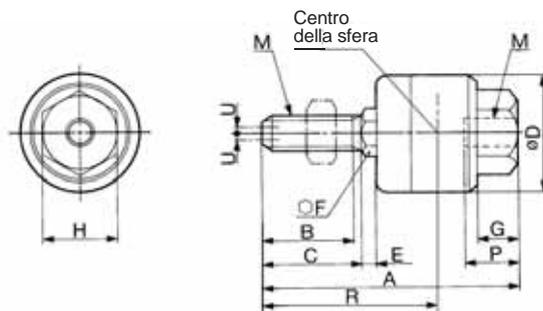
Codice per protezione antipolvere	Modello applicabile
P2152051	JA6, JA10
P2152052	JA15, JB12, JB16
P215215	JA20, JB20
P215225	JA30, JB30
P215235	JA40, JB40
P215245	JA63, JA50, JB63

Codice per protezione antipolvere	Modello applicabile
P215255	JA80, JAH40, JB80
P215265	JA100, JAH50, JB100
P215275	JA125, JAH63
P215285	JA140, JAH80, JB140
P215295	JA160, JAH100, JB160

Serie JA

Tipo base: JA6 a JA160

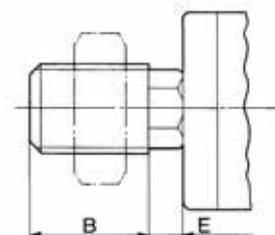
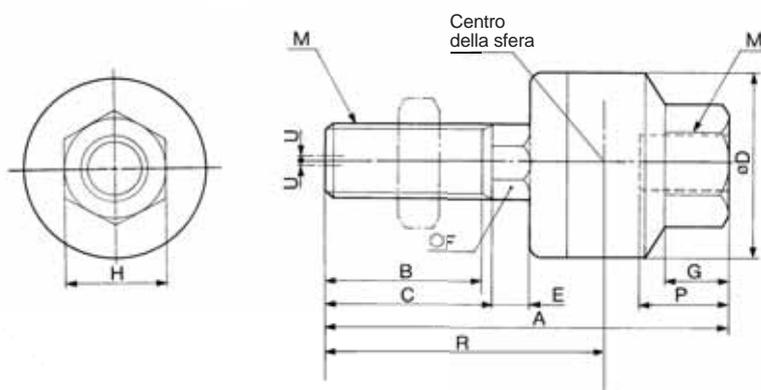
JA6 a 15



Usare la chiave di precisione per orologio da 4 mm nel caso di montaggio della filettatura maschio di JA6 e JA10.

JA20 a 160

Senza dimensione C



Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	E	F	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo													

Standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idraulico: fino a 3.5 MPa

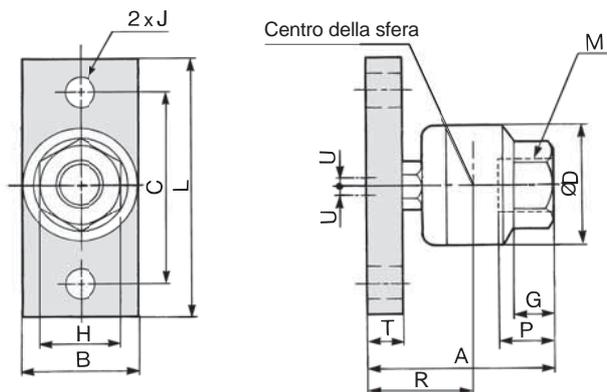
6	JA6-3-050	3	0.5	23.2	7	8	12	1.5	4	3.2	5.5	15	5	0.5	19	0.01
10 (CJ1)	JA10-4-070	4	0.7	26	9	10	12	1.5	4	4	7	17	5.5	0.5	54	0.01
10 (CZ1), 15 (CJ1)	JA15-5-080	5	0.8	34.5	12.5	14	16	2	6	5	10	23	7	0.5	123	0.02
15 (CZ1)	JA15-6-100	6	1	34.5	12.5	14	16	2	6	5	10	23	7	0.5	123	0.02
20	JA20-8-125	8	1.25	44	17.5	-	21	4.5	7	7	13	30.5	8	0.5	1100	0.05
25, 32	JA30-10-125	10	1.25	49.5	19.5	-	24	5	8	8	17	34	9	0.5	2500	0.07
40	JA40-14-150	14	1.5	60	20	-	31	6	11	11	22	38	13	0.75	4400	0.16
50, 63	JA63-18-150	18	1.5	74.5	25	-	41	7.5	14	13.5	27	47.5	15	1	11000	0.31
80	JA80-22-150	22	1.5	89.5	29	-	50	9.5	19	16	32	56.5	18	1.25	18000	0.58
100	JA100-26-150	26	1.5	110	35	-	59.5	11.5	24	20	41	68	24	2	28000	1.08
125, 140	JA140-30-150	30	1.5	152	42	45	79	14	30	22	46	94.5	38	2.5	54000	2.7
160	JA160-36-150	36	1.5	178	52	55	96	16	36	24	55	112	42	3	71000	4.7

Semi-standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idraulico: fino a 3.5 MPa

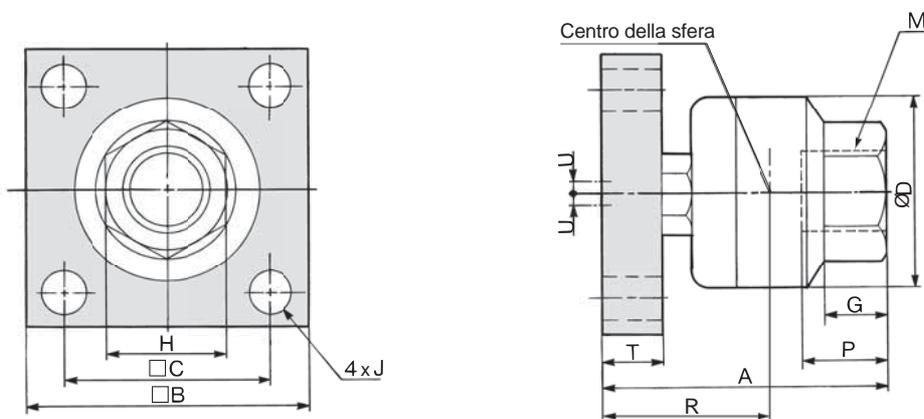
20	JA20-8-100	8	1	44	17.5	-	21	4.5	7	7	13	30.5	8	0.5	1100	0.05
25	JA25-10-150	10	1.5	49.5	19.5	-	24	5	8	8	17	34	9	0.5	2500	0.07
32	JA32-10-100	10	1	49.5	19.5	-	24	5	8	8	17	34	9	0.5	2500	0.07
32, 40	JA40-12-125	12	1.25	60	20	-	31	6	11	11	22	38	13	0.75	4400	0.16
40	JA40-12-150	12	1.5	60	20	-	31	6	11	11	22	38	13	0.75	4400	0.16
32, 40	JA40-12-175	12	1.75	60	20	-	31	6	11	11	22	38	13	0.75	4400	0.16
50	JA50-16-150	16	1.5	71.5	22	-	41	7.5	14	13.5	27	44.5	15	1	11000	0.3
50, 63	JA63-16-200	16	2	71.5	22	-	41	7.5	14	13.5	27	44.5	15	1	11000	0.3
80	JA80-20-250	20	2.5	90.5	27	30	50	9.5	19	16	32	57.5	18	1.25	18000	0.6
100	JA100-24-300	24	3	110	32	35	59.5	11.5	24	20	41	68	24	2	28000	1.05
100	JA100-27-150	27	1.5	110	35	-	59.5	11.5	24	20	41	68	24	2	28000	1.08
125	JA125-27-200	27	2	123	34	38	66	13	24	20	41	77	24	2	28000	1.5
160	JA160-33-200	33	2	165	38	42	96	16	36	24	55	99	42	3	71000	4.5

Tipo con flangia: JAF20 a JAF160

JAF20 a Ø 40



Ø JAF50 a Ø 160



Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	L	C	D	T	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo														
Standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idrraulico: fino a 3.5 MPa																	
20	JAF20-8-125	8	1.25	32.5	19	48	36	21	6	6.6	7	13	19	8	0.5	1100	0.08
25, 32	JAF30-10-125	10	1.25	36	25	52	40	24	6	6.6	8	17	20.5	9	0.5	2500	0.12
40	JAF40-14-150	14	1.5	49	32	70	52	31	9	9	11	22	27	13	0.75	4400	0.28
50, 63	JAF63-18-150	18	1.5	61.5	65	-	45	41	12	9	13.5	27	34.5	15	1	11000	0.63
80	JAF80-22-150	22	1.5	76.5	75	-	55	50	16	11	16	32	43.5	18	1.25	18000	1.15
100	JAF100-26-150	26	1.5	94	90	-	65	59.5	19	11	20	41	52	24	2	28000	2.07
125, 140	JAF140-30-150	30	1.5	131	125	-	82	79	24	18	22	46	73.5	38	2.5	36000	5.2
160	JAF160-36-150	36	1.5	152	150	-	100	96	29	22	24	55	86	42	3	55000	9

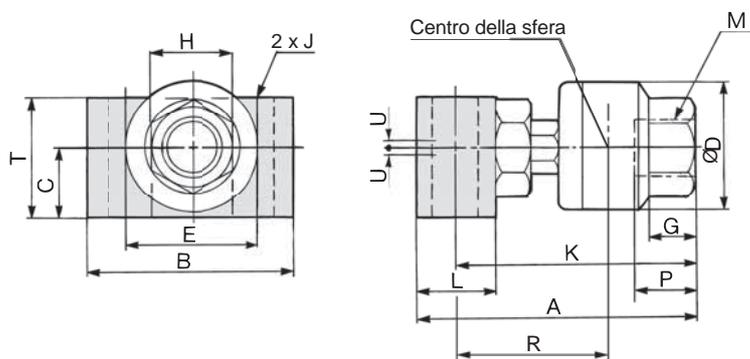
Semi-standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idrraulico: fino a 3.5 MPa

20	JAF20-8-100	8	1	32.5	19	48	36	21	6	6.6	7	13	19	8	0.5	1100	0.08
25	JAF25-10-150	10	1.5	36	25	52	40	24	6	6.6	8	17	20.5	9	0.5	2500	0.12
32	JAF32-10-100	10	1	36	25	52	40	24	6	6.6	8	17	20.5	9	0.5	2500	0.12
32, 40	JAF40-12-125	12	1.25	49	32	70	52	31	9	9	11	22	27	13	0.75	4400	0.28
40	JAF40-12-150	12	1.5	49	32	70	52	31	9	9	11	22	27	13	0.75	4400	0.28
32, 40	JAF40-12-175	12	1.75	49	32	70	52	31	9	9	11	22	27	13	0.75	4400	0.28
50	JAF50-16-150	16	1.5	61.5	65	-	45	41	12	9	13.5	27	34.5	15	1	11000	0.63
50, 63	JAF63-16-200	16	2	61.5	65	-	45	41	12	9	13.5	27	34.5	15	1	11000	0.63
80	JAF80-20-250	20	2.5	76.5	75	-	55	50	16	11	16	32	43.5	18	1.25	18000	1.15
100	JAF100-24-300	24	3	94	90	-	65	59.5	19	11	20	41	52	24	2	28000	2.07
100	JAF100-27-150	27	1.5	94	90	-	65	59.5	19	11	20	41	52	24	2	28000	2.07
125	JAF125-27-200	27	2	106	100	-	72	66	21	18	20	41	60	24	2	28000	2.8
160	JAF160-33-200	33	2	152	150	-	100	96	29	22	24	55	86	42	3	55000	9

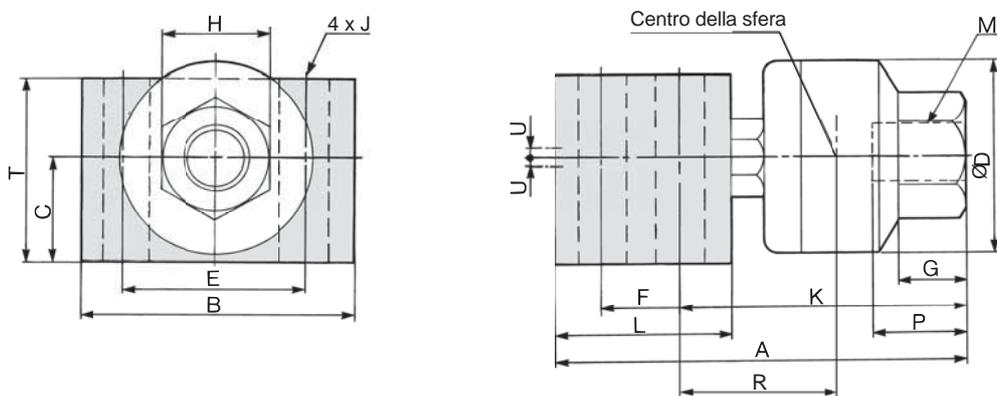
Serie JA

Tipo con piedino: JAL20 a JAF160

JAL20 a 100



JAL125 a 160



Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	E	F	K	L	T	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo																	

Standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idrraulico: fino a 3.5 MPa

20	JAL20-8-125	8	1.25	44	30	11.5	21	18	-	38	12	19	6.6	7	13	24.5	8	0.5	1000	0.09
25, 32	JAL30-10-125	10	1.25	52	42	14	24	24	-	44	16	25	9	8	17	28.5	9	0.5	2000	0.18
40	JAL40-14-150	14	1.5	67	52	17.5	31	30	-	57.5	19	30	11	11	22	35.5	13	0.75	4400	0.36
50, 63	JAL63-18-150	18	1.5	82.5	56	23	41	34	-	71.5	22	38	11	13.5	27	44.5	15	1	9000	0.61
80	JAL80-22-150	22	1.5	98.5	70	28	50	42	-	86	25	47	14	16	32	53	18	1.25	14000	1.09
100	JAL100-26-150	26	1.5	123	80	35	59.5	48	-	107	32	58	16	20	41	65	24	2	22000	2.03
125, 140	JAL140-30-150	30	1.5	187	96	45	79	60	44	125	80	79	18	22	46	67.5	38	2.5	36000	6.4
160	JAL160-36-150	36	1.5	213	116	55	96	74	48	144	90	89	22	24	55	78	42	3	55000	10

Semi-standard Pneumatico: fino a 1 MPa Idrraulico: fino a 3.5 MPa

20	JAL20-8-100	8	1	44	30	11.5	21	18	-	38	12	19	6.6	7	13	24.5	8	0.5	1000	0.09
25	JAL25-10-150	10	1.5	52	42	14	24	24	-	44	16	25	9	8	17	28.5	9	0.5	2000	0.18
32	JAL32-10-100	10	1	52	42	14	24	24	-	44	16	25	9	8	17	28.5	9	0.5	2000	0.18
32, 40	JAL40-12-125	12	1.25	67	52	17.5	31	30	-	57.5	19	30	11	11	22	35.5	13	0.75	4400	0.36
40	JAL40-12-150	12	1.5	67	52	17.5	31	30	-	57.5	19	30	11	11	22	35.5	13	0.75	4400	0.36
32, 40	JAL40-12-175	12	1.75	67	52	17.5	31	30	-	57.5	19	30	11	11	22	35.5	13	0.75	4400	0.36
50	JAL50-16-150	16	1.5	82.5	56	23	41	34	-	71.5	22	38	11	13.5	27	44.5	15	1	9000	0.61
50, 63	JAL63-16-200	16	2	82.5	56	23	41	34	-	71.5	22	38	11	13.5	27	44.5	15	1	9000	0.61
80	JAL80-20-250	20	2.5	98.5	70	28	50	42	-	86	25	47	14	16	32	53	18	1.25	14000	1.09
100	JAL100-24-300	24	3	123	80	35	59.5	48	-	107	32	58	16	20	41	65	24	2	22000	2.03
100	JAL100-27-150	27	1.5	123	80	35	59.5	48	-	107	32	58	16	20	41	65	24	2	22000	2.03
125	JAL125-27-200	27	2	155	88	38	66	54	36	102	70	69	14	20	41	56	24	2	28000	4.1
160	JAL160-33-200	33	2	213	116	55	96	74	48	144	90	89	22	24	55	78	42	3	55000	10

1 Per cilindri pneumatici (Ø 180, Ø 200)

Simbolo
-X530

Giunto snodato di tipo standard serie JA utilizzato per cilindri pneumatici (Ø 180, Ø 200)

* Questo prodotto è adatto per i cilindri pneumatici.



Modello/Specifiche

Diametro applicabile [mm]	Modello	Filettatura nominale cilindro applicabile	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) (N)			Eccentricità ammissibile (U)	Angolo di rotazione	Temperatura ambiente
			Tipo base	Tipo con flangia	Tipo con piedino			
180	JA□180-40-150-X530	M40 x 1.5	71000	55000	55000	3	5°	-5 a 60 °C
200	JA□200-45-150-X530	M45 x 1.5						

Specifiche

Pressione d'esercizio	Cilindro pneumatico: 1 MPa max.
Montaggio	Tipo base, Tipo con flangia, Tipo con piedino
Campo d'esercizio Centro della sfera 	

Codici di ordinazione

JA F 180 - 40-150 - X530

Tipo di montaggio

—	Tipo base
F	Tipo con flangia
L	Tipo con piedino

Per cilindri pneumatici (Ø 180, Ø 200)

Diametro applicabile

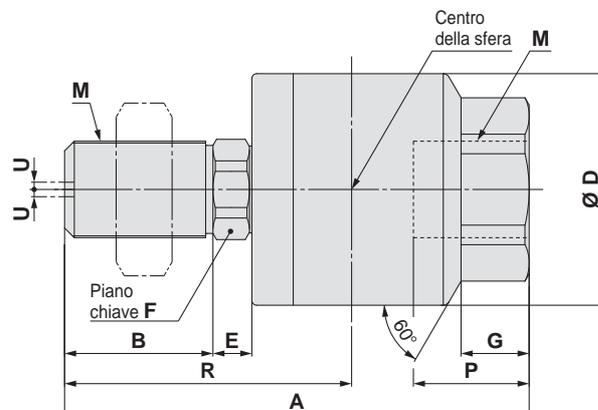
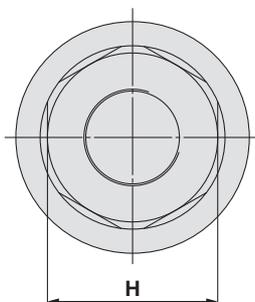
Simbolo	Diametro applicabile
180	180 mm
200	200 mm

Filettatura nominale

Filettatura nominale	Filettatura nominale cilindro applicabile
40-150	M40 x 1.5
45-150	M45 x 1.5

Tipo Base: JA

JA ¹⁸⁰/₂₀₀ - □ - X530



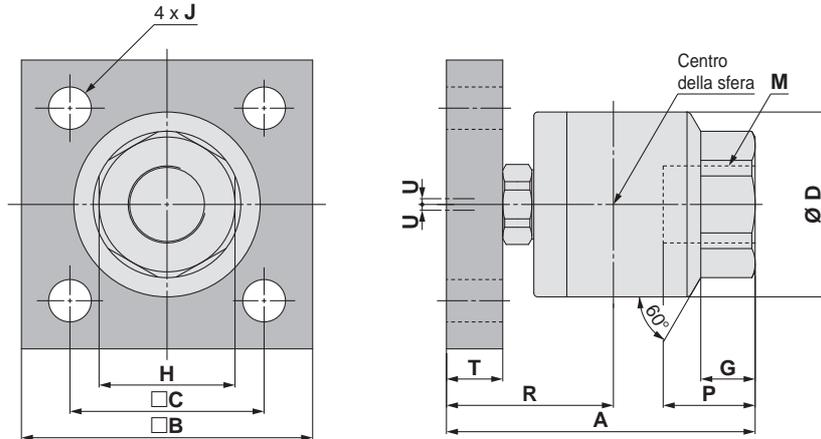
Dimensioni

Diametro applicabile	Modello	M		A	B	D	E	F	G	H	Centro della sfera R	Profondità di avvitamento massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo												
180	JA180-40-150-X530	40	1.5	191	61	96	16	36	28	70	118	49	3	71000	5.3
200	JA200-45-150-X530	45	1.5	191	61	96	16	36	28	70	118	49	3	71000	5.4

Serie JA

Tipo con flangia: JAF

JAF ¹⁸⁰/₂₀₀ - □-X530

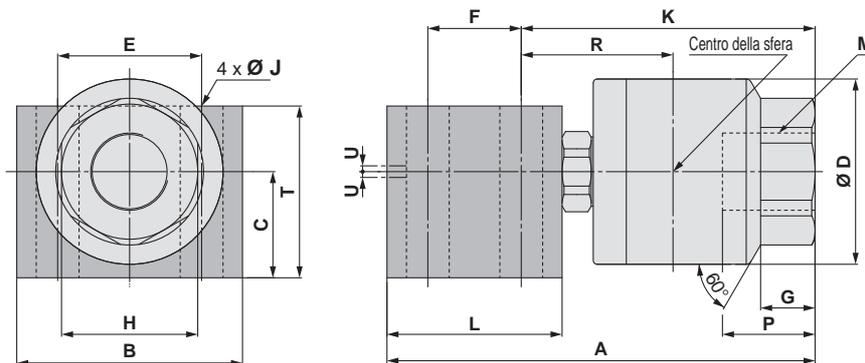


Dimensioni

Diametro applicabile	Modello	M		A	B	C	D	T	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità di avvitamento massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo													
180	JAF180-40-150-X530	40	1.5	159	150	100	96	29	22	28	70	86	49	3	55000	9.1
200	JAF200-45-150-X530	45	1.5	159	150	100	96	29	22	28	70	86	49	3	55000	9.2

Tipo con piedino: JAL

JAL ¹⁸⁰/₂₀₀ - □-X530

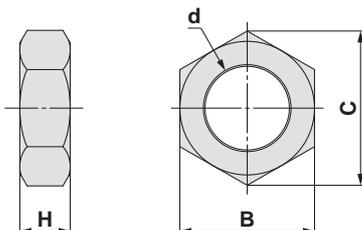


Dimensioni

Diametro applicabile	Modello	M		A	B	C	D	E	F	K	L	T	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità di avvitamento massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo																	
180	JAL180-40-150-X530	40	1.5	220	116	55	96	74	48	151	90	89	22	28	70	78	49	3	55000	10.3
200	JAL200-45-150-X530	45	1.5	220	116	55	96	74	48	151	90	89	22	28	70	78	49	3	55000	10.4

Dado estremità stelo

Il tipo base ha un dado estremità stelo collegato, è possibile ordinare pezzi aggiuntivi con i numeri d'ordine indicati sotto.



Modello	Codice	d: filettatura nominale	H	B	C
JAL180-40-150-X530	DA00425	M40 x 1.5	23	60	69.3
JAL200-45-150-X530	DA00447	M45 x 1.5	27	70	80.8

Parti di ricambio del giunto snodato

Protezione antipolvere

Quando la protezione antipolvere è danneggiata e deteriorata, ordinare con il codice sottostante.

La protezione antipolvere sostituibile è solo per il tipo base. Il tipo con flangia e il tipo con piedino non possono essere sostituiti.

Codice per protezione antipolvere	Modello applicabile
P215295	JA180, 200-□-X530

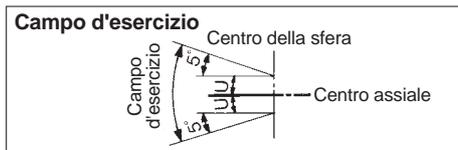
Giunto snodato: tipo con carico pesante

Serie JAH



Specifiche

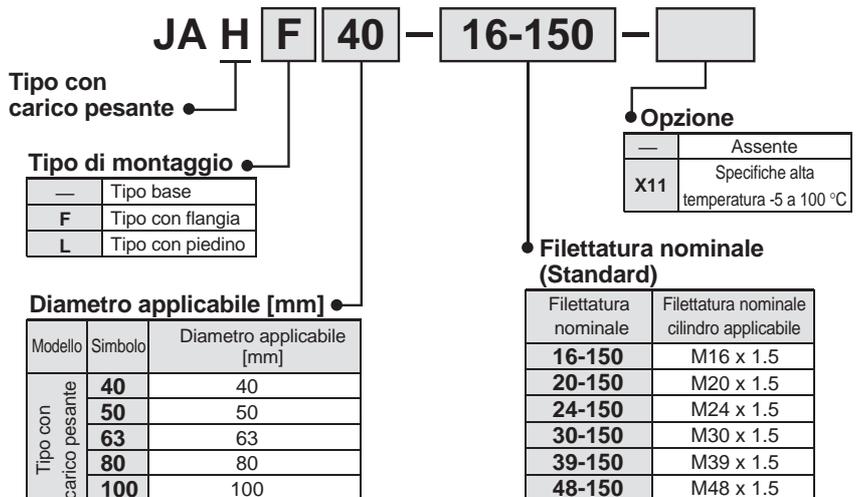
Pressione d'esercizio	Cilindro idraulico: 7 MPa max.
Montaggio	Tipo base, Tipo con flangia, Tipo con piedino



Specifiche

Modello	Diametro applicabile [mm]	Filettatura nominale cilindro applicabile	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]			Eccentricità ammissibile U [mm]	Angolo di rotazione	Temperatura ambiente
			Tipo base	Tipo con flangia	Tipo con piedino			
Standard/filettatura nominale								
JAH□40-16-150	40	M16 x 1.5	11000	9000	9000	1.25	±5°	-5 a 60 °C
JAH□50-20-150	50	M20 x 1.5	18000	14000	14000	2		
JAH□63-24-150	63	M24 x 1.5	28000	22000	22000	2		
JAH□80-30-150	80	M30 x 1.5	54000	36000	36000	2.5		
JAH□100-39-150	100	M39 x 1.5	71000	55000	55000	3		
JAH□100-48-150	100	M48 x 1.5	71000	55000	55000	3		
Semi-standard/Filettatura nominale								
JAH□63-24-200	63	M24 x 2	28000	22000	22000	2	±5°	
JAH□80-30-200	80	M30 x 2	54000	36000	36000	2.5		
JAH□100-42-300	100	M42 x 3	71000	55000	55000	3		

Codici di ordinazione



⚠ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso dei prodotti. Consultare la retrocopertina per le Istruzioni di sicurezza.

Montaggio

⚠ Attenzione

- Per avvitare le filettature maschio dello stelo nelle filettature femmina della presa o della custodia, assicurarsi di non arrivare fino a battuta. Se si usa il giunto snodato con lo stelo fino a battuta, il perno non sarà in grado di galleggiare, causando danni. Per la profondità di avvitamento delle filettature femmina, fare riferimento alle dimensioni (pagina 9). Di norma, dopo che lo stelo arriva fino a battuta, arretrare di 1 o 2 giri.
- La protezione antipolvere deve aderire al perno. In questo caso, spostare con un dito la protezione antipolvere sul collo del perno o ruotare leggermente il perno a sinistra o a destra per

penetrare nel coperchio prima dell'uso.

Inoltre, quando si avvitano il perno e la presa o la custodia in un corpo azionato, avvitare tali parti con la protezione antipolvere rimossa. Quando si avvitano tali parti senza rimuovere la protezione antipolvere, si possono causare danni alla protezione stessa.

- Per usare un giunto snodato per collegare lo stelo del cilindro a un corpo azionato, fissarlo in posizione applicando una coppia adeguata alla filettatura. Inoltre, se esiste il rischio di allentamento durante il funzionamento, adottare adeguate contromisure per prevenire l'allentamento, ad esempio utilizzando un perno di bloccaggio o adesivo per filettature. Nel caso in cui la parte collegata si allenti, il corpo azionato potrebbe perdere il controllo o staccarsi, causando danni alle apparecchiature o lesioni al personale.
- Questo prodotto non è un giunto rotante. Pertanto, il prodotto non può essere usato per applicazioni rotazionali o con azione di rotazione.
- Assicurarsi di usare il meccanismo di ammortizzo del cilindro o il meccanismo paracolpi, come il deceleratore idraulico, in modo che non venga applicata alcuna forza d'urto al giunto snodato al momento di arrestare un corpo azionato. Se non è presente un meccanismo paracolpi, viene generata una forza di impatto eccessiva. Di conseguenza, la forza di tensione e compressione del giunto snodato può superare il livello

Manutenzione

⚠ Attenzione

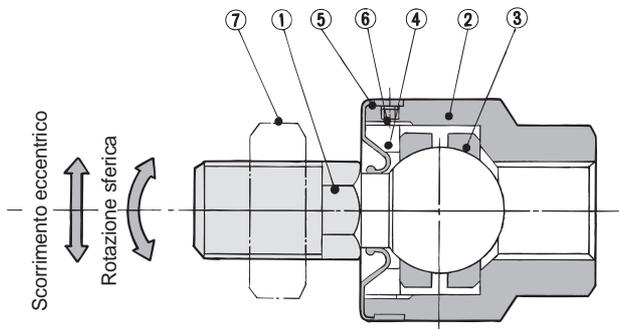
- Non riutilizzare se smontato.

L'adesivo ad alta resistenza è applicato alla parte della connessione filettata per evitare che si allenti e non deve essere smontato. Se viene smontato con forza, potrebbe causare danni.

⚠ Precauzione

- Il trattamento di cromatura di zinco nero viene applicato alle superfici del materiale della custodia, della flangia e del piedino. Tuttavia, in superficie può verificarsi raramente il deposito bianco. Questo deposito bianco non influisce sulle funzioni del prodotto. Tuttavia, se il deposito bianco diventa un problema dal punto di vista estetico, sono disponibili anche prodotti speciali con il trattamento superficiale con nichelatura chimica. Per i dettagli, contattare SMC.

Costruzione



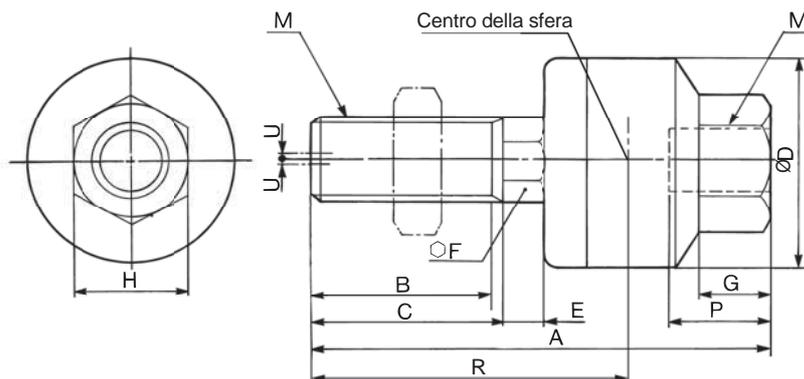
Andare a pagina 2 per le parti di ricambio.

Componenti

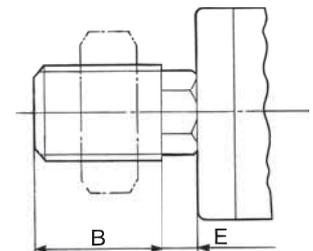
N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio al cromo molibdeno	Tinto di nero
2	Corpo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
3	Anello	Acciaio al cromo molibdeno	
4	Tappo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
5	Protezione antipolvere	Gomma sintetica	
6	Vite di fissaggio	Acciaio al carbonio	Zinco cromato
7	Dado estremità stelo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato
8	Flangia	Piastra in acciaio laminato	Zinco cromato nero
9	Piedino	Piastra in acciaio laminato	Zinco cromato nero

Tipo base: JAH

JAH40 a 100



Senza dimensione C



[mm]

Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	E	F	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo													

Standard: tipo con carico pesante Idrraulico: fino a 7 MPa

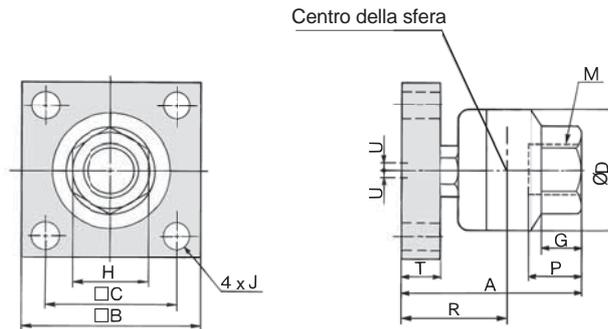
40	JAH40-16-150	16	1.5	85.5	22	25	50	9.5	19	16	32	52.5	18	1.25	11000	0.58
50	JAH50-20-150	20	1.5	101	28	31	59.5	11.5	24	16	32	64	18	2	18000	1.08
63	JAH63-24-150	24	1.5	120	32	35	66	13	27	20	41	74	24	2	28000	1.5
80	JAH80-30-150	30	1.5	152	42	45	79	14	30	22	46	94.5	38	2.5	54000	2.7
100	JAH100-39-150	39	1.5	178	52	55	96	16	36	24	55	112	42	3	71000	4.8
100	JAH100-48-150	48	1.5	191	61	-	96	16	36	28	70	118	49	3	71000	5.4

Semi-standard: tipo con carico pesante Idrraulico: fino a 7 MPa

63	JAH63-24-200	24	2	120	32	35	66	13	27	20	41	74	24	2	28000	1.5
80	JAH80-30-200	30	2	152	41	45	79	14	30	22	46	94.5	38	2.5	54000	2.7
100	JAH100-42-300	42	3	178	55	-	96	16	36	24	55	112	42	3	71000	4.8

Tipo con flangia: JAFH

JAFH40 a 100



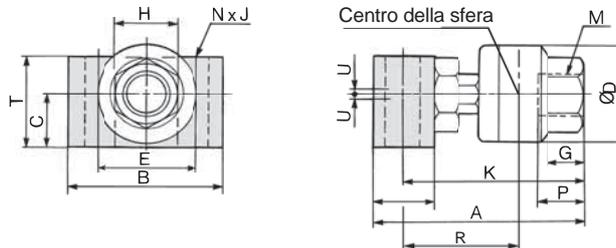
Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	T	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo													
Standard: tipo con carico pesante Idraulico: fino a 7 MPa																
40	JAHF40-16-150	16	1.5	76	75	50	50	15	11	16	32	43	18	1.25	9000	1.25
50	JAHF50-20-150	20	1.5	89	100	62	59.5	18	14	16	32	52	18	2	14000	2.5
63	JAHF63-24-150	24	1.5	106	100	72	66	21	18	20	41	60	24	2	22000	2.8
80	JAHF80-30-150	30	1.5	131	125	82	79	24	18	22	46	73.5	38	2.5	36000	5.2
100	JAHF100-39-150	39	1.5	152	150	100	96	29	22	24	55	86	42	3	55000	9
100	JAHF100-48-150	48	1.5	159	150	100	96	29	22	28	70	86	49	3	55000	9.3

Semi-standard: tipo con carico pesante Idraulico: fino a 7 MPa

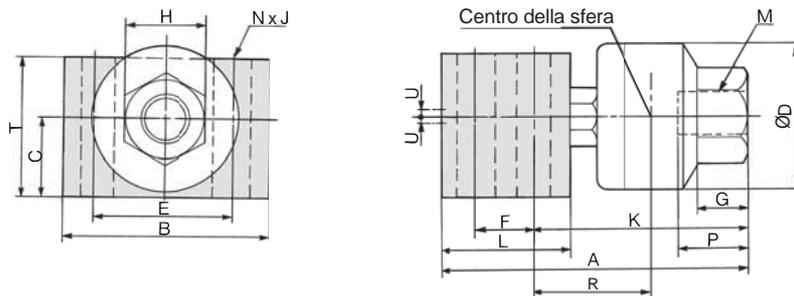
63	JAHF63-24-200	24	2	106	100	72	66	21	18	20	41	60	24	2	22000	2.8
80	JAHF80-30-200	30	2	131	125	82	79	24	18	22	46	73.5	38	2.5	36000	5.2
100	JAHF100-42-300	42	3	152	150	100	96	29	22	24	55	86	42	3	55000	9

Tipo con piedino: JAHL

JAHL40, 50



JAHL63 a 100



Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	E	F	K	L	T	N	J	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
		Misura nominale	Passo																		
Standard: tipo con carico pesante Idraulico: fino a 7 MPa																					
40	JAHL40-16-150	16	1.5	98.5	70	28	50	42	-	86	25	47	2	14	16	32	53	18	1.25	9000	1.09
50	JAHL50-20-150	20	1.5	123	80	35	59.5	48	-	107	32	58	2	16	20	41	65	24	2	14000	2.03
63	JAHL63-24-150	24	1.5	155	88	38	66	54	36	102	70	69	4	18	20	41	56	24	2	22000	4.1
80	JAHL80-30-150	30	1.5	187	96	45	79	60	44	125	80	79	4	18	22	46	67.5	38	2.5	36000	6.4
100	JAHL100-39-150	39	1.5	213	116	55	96	74	48	144	90	89	4	22	24	55	78	42	3	55000	10
100	JAHL100-48-150	48	1.5	220	116	55	96	74	48	151	90	89	4	22	28	70	78	49	3	55000	10.5

Semi-standard: tipo con carico pesante Idraulico: fino a 7 MPa

63	JAHL63-24-200	24	2	155	88	38	66	54	36	102	70	69	4	18	20	41	56	24	2	22000	4.1
80	JAHL80-30-200	30	2	187	96	45	79	60	44	125	80	79	4	18	22	46	67.5	38	2.5	36000	6.4
100	JAHL100-42-300	42	3	213	116	55	96	74	48	144	90	89	4	22	24	55	78	42	3	55000	10

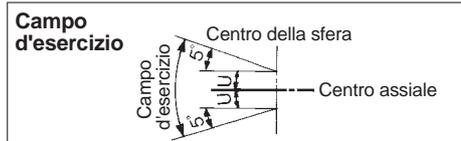
Giunto snodato: per cilindri compatti

Serie JB

RoHS

Specifiche

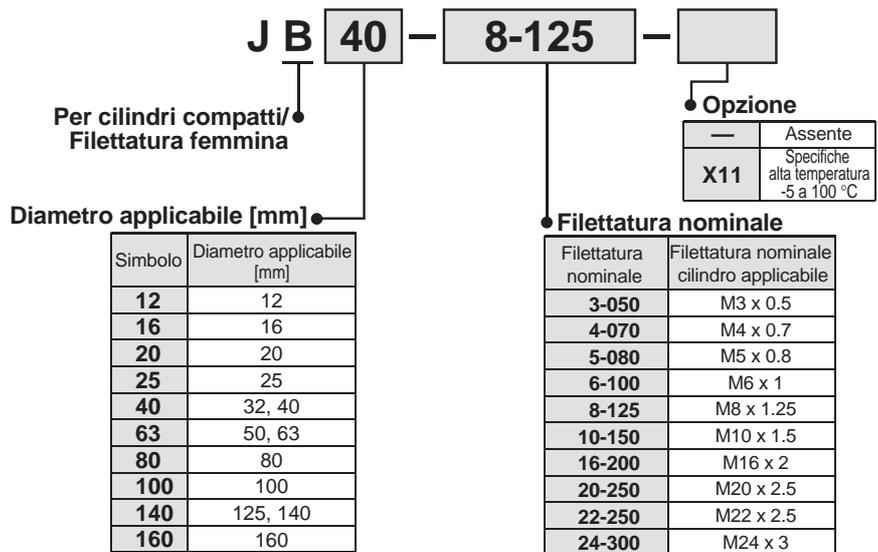
Pressione d'esercizio	Cilindro compatto ad aria compressa 1 MPa max.
-----------------------	--



Specifiche

Modello	Diametro applicabile [mm]	Filettatura nominale cilindro applicabile	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]		Eccentricità ammissibile U [mm]	Angolo di rotazione	Temperatura ambiente
			Lato compressione	Lato tensione			
JB12-3-050	12	M3 x 0.5	112	112	0.5	±5°	-5 a 60°C
JB16-4-070	16	M4 x 0.7	200	200	0.5		
JB20-5-080	20	M5 x 0.8	1100	300	0.5		
JB25-6-100	25	M6 x 1	2500	500	0.5		
JB40-8-125	32, 40	M8 x 1.25	6000	1300	0.75		
JB63-10-150	50, 63	M10 x 1.5	11000	3100	1		
JB80-16-200	80	M16 x 2	18000	5000	1.25		
JB100-20-250	100	M20 x 2.5	28000	7900	2		
JB140-22-250	125, 140	M22 x 2.5	54000	15300	2.5		
JB160-24-300	160	M24 x 3	71000	20000	3		

Codici di ordinazione



⚠️ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso dei prodotti. Consultare la retrocopertina per le Istruzioni di sicurezza.

Montaggio

⚠️ Attenzione

- Per avvitare le filettature maschio dello stelo nelle filettature femmina della presa o della custodia, assicurarsi di non arrivare fino a battuta. Se si usa il giunto snodato con lo stelo fino a battuta, il perno non sarà in grado di galleggiare, causando danni. Per la profondità di avvvitamento delle filettature femmina, fare riferimento alle dimensioni (pagina 12). Di norma, dopo che lo stelo arriva fino a battuta, arretrare di 1 o 2 giri.
- La protezione antipolvere deve aderire al perno. In questo caso, spostare con un dito la protezione antipolvere sul collo del perno o ruotare leggermente il perno a sinistra o a destra per penetrare nel coperchio prima dell'uso.

Inoltre, quando si avvitano il perno e la presa o la custodia in un corpo azionato, avvitare tali parti con la protezione antipolvere rimossa. Quando si avvitano tali parti senza rimuovere la protezione antipolvere, si possono causare danni alla protezione stessa.

- Per usare un giunto snodato per collegare lo stelo del cilindro a un corpo azionato, fissarlo in posizione applicando una coppia adeguata alla filettatura. Inoltre, se esiste il rischio di allentamento durante il funzionamento, adottare adeguate contromisure per prevenire l'allentamento, ad esempio utilizzando un perno di bloccaggio o adesivo per filettature. Nel caso in cui la parte collegata si allenti, il corpo azionato potrebbe perdere il controllo o staccarsi, causando danni alle apparecchiature o lesioni al personale.
- Questo prodotto non è un giunto rotante. Pertanto, il prodotto non può essere usato per applicazioni rotazionali o con azione di rotazione.
- Assicurarsi di usare il meccanismo di ammortizzo del cilindro o il meccanismo paracolpi, come il deceleratore idraulico, in modo che non venga applicata alcuna forza d'urto al giunto snodato al momento di arrestare un corpo azionato. Se non è presente un meccanismo paracolpi, viene generata una forza di impatto eccessiva. Di conseguenza, la forza di tensione e compressione del giunto snodato può superare il livello massimo.

Manutenzione

⚠️ Attenzione

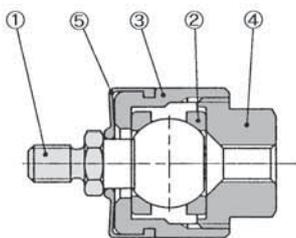
- Non riutilizzare se smontato. L'adesivo ad alta resistenza è applicato alla parte della connessione filettata per evitare che si allenti e non deve essere smontato. Se viene smontato con forza, potrebbe causare danni.

⚠️ Precauzione

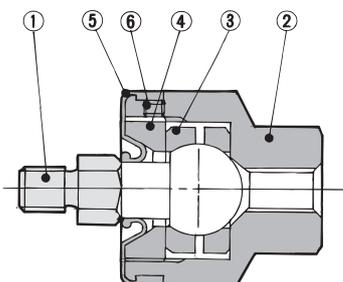
- Il trattamento di cromatura di zinco nero viene applicato alle superfici del materiale della custodia, della flangia e del piedino. Tuttavia, in superficie può verificarsi raramente il deposito bianco. Questo deposito bianco non influisce sulle funzioni del prodotto. Tuttavia, se il deposito bianco diventa un problema dal punto di vista estetico, sono disponibili anche prodotti speciali con il trattamento superficiale con nichelatura chimica. Per i dettagli, contattare SMC.

Costruzione

Ø 12, Ø 16



Ø 20 a Ø 160



Componenti

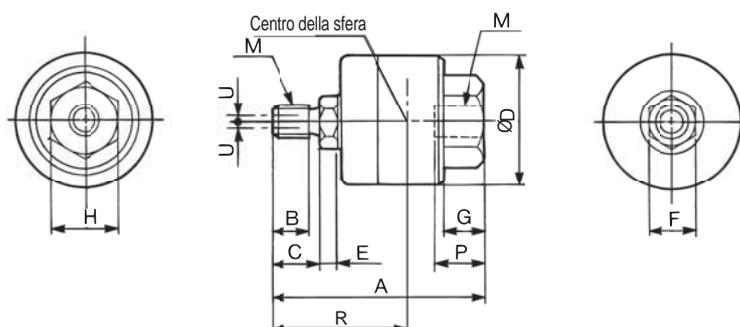
N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio automatico	Nichelato per elettrolisi
2	Corpo	Ottone	Nichelato per elettrolisi
3	Anello	Acciaio inox	
4	Presca	Ottone	Nichelato per elettrolisi
5	Protezione antipolvere	Gomma sintetica	

Andare a pagina 2 per le parti di ricambio.

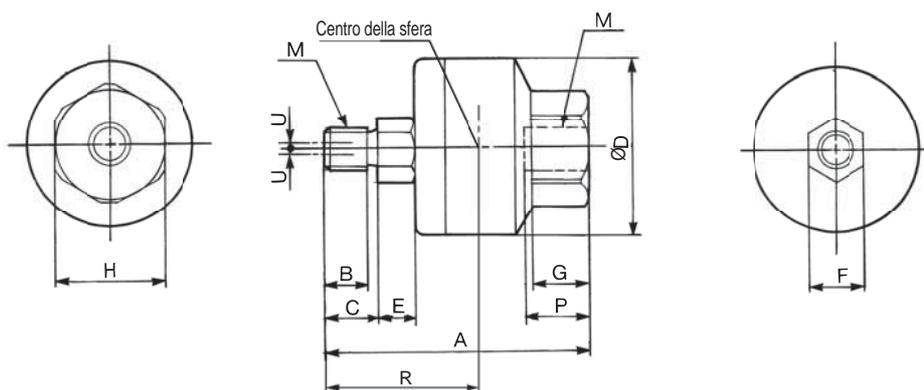
N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio al cromo molibdeno	Tinto di nero
2	Corpo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
3	Anello	Acciaio al cromo molibdeno	
4	Tappo	Acciaio al carbonio	Zinco cromato nero
5	Protezione antipolvere	Gomma sintetica	
6	Vite di fissaggio	Acciaio al carbonio	Zinco cromato

Tipo base: JB

JB20, 16



JB20 a 160



Diametro applicabile [mm]	Modello	M		A	B	C	D	E	F	G	H	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]		Peso [kg]
		Misura nominale	Passo												Compressione	Tensione	
		12	JB12-3-050												3	0.5	
16	JB16-4-070	4	0.7	26.5	4.5	6	16	2	6	5	10	15	7	0.5	200	200	0.02
20	JB20-5-080	5	0.8	33	5	6.5	21	4.5	7	7	13	19.5	8	0.5	1100	300	0.04
25	JB25-6-100	6	1	38	6	8	24	5	8	8	17	22.5	9	0.5	2500	500	0.07
32, 40	JB40-8-125	8	1.25	51	8.5	11	31	6	11	11	22	29	13	0.75	6000	1300	0.15
50, 63	JB63-10-150	10	1.5	62.5	10	13	41	7.5	14	13.5	27	35.5	15	1	11000	3100	0.29
80	JB80-16-200	16	2	80.5	16	20	50	9.5	19	16	32	47.5	18	1.25	18000	5000	0.56
100	JB100-20-250	20	2.5	101	21	26	59.5	11.5	24	20	41	59	24	2	28000	7900	1.04
125, 140	JB140-22-250	22	2.5	129	17	22	79	14	30	22	46	71.5	38	2.5	54000	15300	2.6
160	JB160-24-300	24	3	149	20	26	96	16	36	24	55	83	42	3	71000	20000	4.5

Giunto snodato: tipo in acciaio inox

Serie JS

RoHS

Specifiche

Pressione d'esercizio	Cilindro pneumatico: 1 MPa max.
	Cilindro idraulico: 3.5 MPa max.
Montaggio	Tipo base



⚠️ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso dei prodotti. Consultare la retrocopertina per le Istruzioni di sicurezza.

Montaggio

⚠️ Attenzione

- Per la profondità di avvitamento delle filettature femmina, fare riferimento alle dimensioni (pagina 15).
- La protezione antipolvere deve aderire al perno. In questo caso, spostare con un dito la protezione antipolvere sul collo del perno o ruotare leggermente il perno a sinistra o a destra per penetrare nel coperchio prima dell'uso. Inoltre, quando si avvitano il perno e la presa o la custodia in un corpo azionato, avvitare tali parti con la protezione antipolvere rimossa. Quando si avvitano tali parti rimuovere la protezione antipolvere, si possono causare danni alla protezione stessa.
- Per usare un giunto snodato per collegare lo stelo del cilindro a un corpo azionato, fissarlo in posizione applicando una coppia adeguata alla filettatura. Inoltre, se esiste il rischio di allentamento durante il funzionamento, adottare adeguate contromisure per prevenire l'allentamento, ad esempio utilizzando un perno di bloccaggio o adesivo per filettature. Nel caso in cui la parte collegata si allenti, il corpo azionato potrebbe perdere il controllo o staccarsi, causando danni alle apparecchiature o lesioni al personale.
- Questo prodotto non è un giunto rotante. Pertanto, il prodotto non può essere usato per applicazioni rotazionali o con azione di rotazione.
- Assicurarsi di usare il meccanismo di ammortizzo del cilindro o il meccanismo paracolpi, come il deceleratore idraulico, in modo che non venga applicata alcuna forza d'urto al giunto snodato al momento di arrestare un corpo azionato. Se non è presente un meccanismo paracolpi, viene generata una forza di impatto eccessiva. Di conseguenza, la forza di tensione e compressione del giunto snodato può superare il livello massimo.

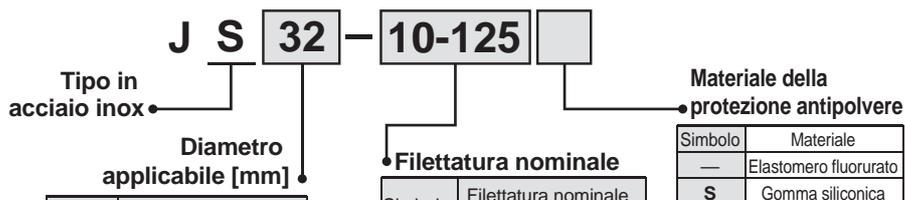
Specifiche

Modello	Diametro applicabile [mm] ⁽¹⁾	Filettatura nominale cilindro applicabile	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Eccentricità ammissibile U [mm]	Pressione d'esercizio		Temperatura ambiente
					Cilindro pneumatico	Cilindro idraulico	
JS10-4-070	10	M4 x 0.7	80	0.5	1 MPa max.	3.5 MPa ⁽²⁾ max.	-5 a 70 °C
JS16-5-080	10, 16	M5 x 0.8	210	0.5			
JS20-8-125	20	M8 x 1.25	1100	0.5			
JS32-10-125	25, 32	M10 x 1.25	2500	0.5			
JS40-14-150	40	M14 x 1.5	6000	0.75			
JS63-18-150	50, 63	M18 x 1.5	11000	1			

Nota 1) Considerare il diametro applicabile solo come guida. Per i dettagli, confermare il diametro della filettatura estremità stelo di un cilindro da utilizzare nel catalogo.

Nota 2) Per i cilindri idraulici da 3.5 MPa, operare entro la forza massima di tensione e compressione.

Codici di ordinazione



Simbolo	Diametro applicabile [mm]
10	10
16	10, 16
20	20
32	25, 32
40	40
63	50, 63

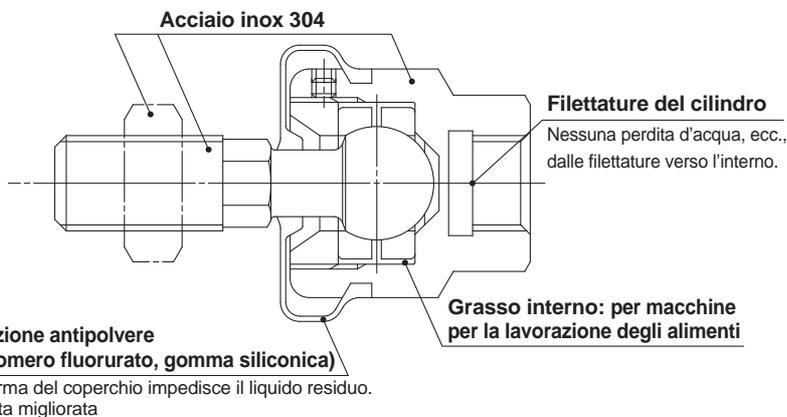
Nota)

80	80
100	100

Simbolo	Filettatura nominale cilindro applicabile
4-070	M4 x 0.7
5-080	M5 x 0.8
8-125	M8 x 1.25
10-125	M10 x 1.25
14-150	M14 x 1.5
18-150	M18 x 1.5

Esecuzioni speciali: specifiche individuali -X530

Nota) Per maggiori dettagli, vedere pagina 16.
Per cilindri pneumatici



Manutenzione

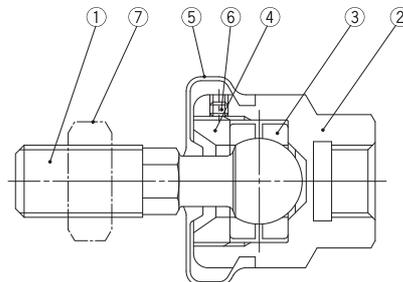
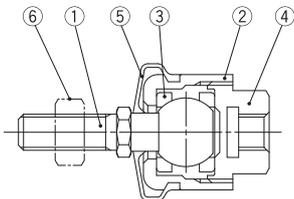
⚠️ Attenzione

- Non riutilizzare se smontato. L'adesivo ad alta resistenza è applicato alla parte della connessione filettata per evitare che si allenti e non deve essere smontato. Se viene smontato con forza, potrebbe causare danni.

Costruzione

Ø10, Ø16

Ø 20 a Ø 63



Componenti

N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio inox	
2	Corpo	Acciaio inox	
3	Anello	Acciaio inox	
4	Presca	Acciaio inox	
5	Protezione antipolvere	Elastomero fluorurato/Gomma siliconica	
6	Dado estremità stelo	Acciaio inox	

Componenti

N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Perno	Acciaio inox (parti filettatura)	Nichelato per elettrolisi
2	Corpo	Acciaio inox	
3	Anello	Acciaio al cromo molibdeno	Nichelato per elettrolisi
4	Tappo	Acciaio al carbonio	Nichelato per elettrolisi
5	Protezione antipolvere	Elastomero fluorurato/Gomma siliconica	
6	Vite di fissaggio	Acciaio al carbonio	
7	Dado estremità stelo	Acciaio inox	

Parti di ricambio

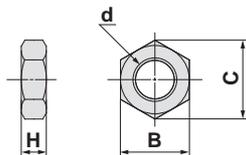
Protezione antipolvere

Quando la protezione antipolvere è danneggiata e deteriorata, ordinare con il codice sottostante.

Modello	Codice per protezione antipolvere	
	Elastomero fluorurato	Gomma siliconica
JS10	P21530511	P21530512
JS16	P21530521	P21530522
JS20	P2153151	P2153152
JS32	P2153251	P2153252
JS40	P2153351	P2153352
JS63	P2153451	P2153452

Dado estremità stelo

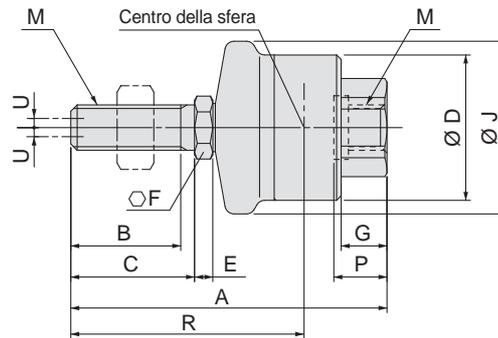
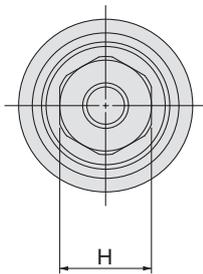
Con la serie JS viene fornito un dado estremità stelo. Se sono necessari dadi aggiuntivi, ordinarli utilizzando il codice mostrato di seguito.



Modello	Codice	d: Filettatura nominale	H	B	C
JS10-4-070	DA00127	M4x0.7	3.2	7	8.1
JS16-5-080	DA00128	M5x0.8	4	8	9.2
JS20-8-125	DA00036	M8x1.25	5	13	15
JS32-10-125	DA00006	M10x1.25	6	17	19.6
JS40-14-150	DA00186	M14x1.5	8	22	25.4
JS63-18-150	DA00188	M18x1.5	11	27	31.2

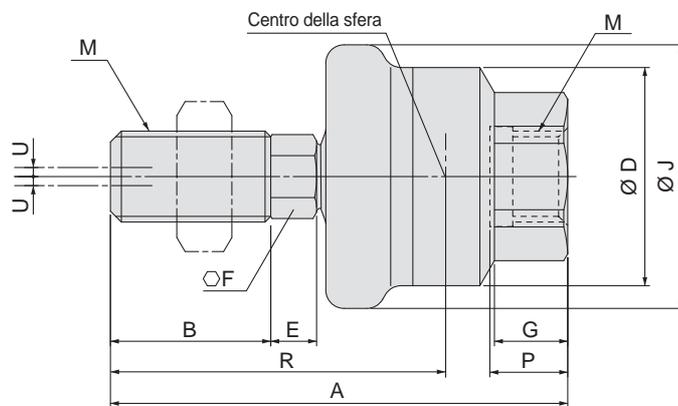
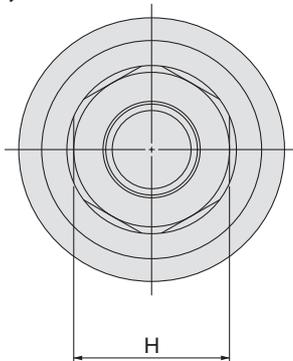
Dimensioni

JS10, 16



* Usare la chiave di precisione per orologio da 4 mm nel caso di montaggio della filettatura maschio di JS10.

JS20, 32, 40, 63



Modello	M	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Centro della sfera R	Max. profondità filettatura P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
JS10-4-070	M4 x 0.7	26	8.5	9.5	12	1.5	4	4	7	14.4	17	4.7	0.5	80	0.01
JS16-5-080	M5 x 0.8	34.5	12	13.5	16	2	6	5	10	19	23	5.8	0.5	210	0.02
JS20-8-125	M8 x 1.25	43.9	15.5	—	21	4.5	7	7	13	24.8	29.9	7.3	0.5	1100	0.05
JS32-10-125	M10 x 1.25	49.5	17.5	—	24	5	8	8	17	29	33.5	8.5	0.5	2500	0.08
JS40-14-150	M14 x 1.5	60	18.5	—	31	5	11	11	22	38.4	38	11.6	0.75	6000	0.16
JS63-18-150	M18 x 1.5	74.5	23	—	41	7	14	13.5	27	49.2	47.5	14.3	1	11000	0.31

1 Per cilindri pneumatici: per Ø 80, Ø 100

Simbolo
-X530

Applicabile alla serie JS in acciaio inox e con giunto snodato e utilizzato per cilindri pneumatici con diametri di Ø 80 e Ø 100.

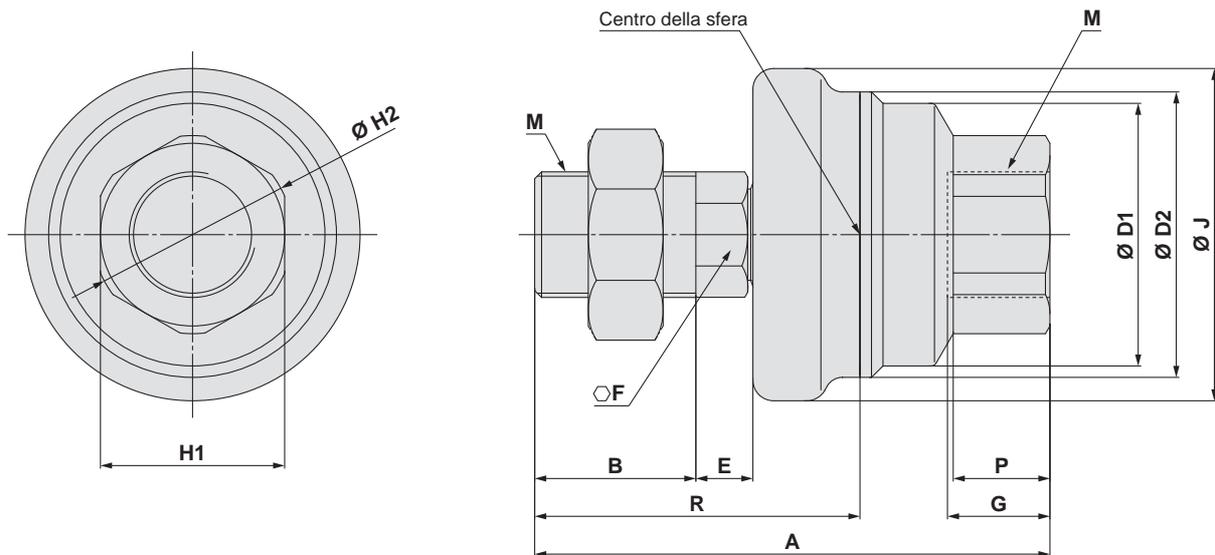
* Questo prodotto è adatto per i cilindri pneumatici.

Modello/Specifiche

Modello	Cilindro applicabile				Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Eccentricità ammissibile U [mm]	Temperatura ambiente (°C)	Peso [kg]
	Diametro [mm] <small>Nota</small>	Filettatura nominale	Materiale della protezione antipolvere	Pressione d'esercizio				
JS80-22-150-X530	Ø 80	M22 x 1.5	Elastomero fluorurato	1 MPa max.	5000	1.25	- 5 a 70	0.58
JS80-22-150S-X530			Gomma siliconica					
JS100-26-150-X530	Ø 100	M26 x 1.5	Elastomero fluorurato		7850	2		1.05
JS100-26-150S-X530			Gomma siliconica					

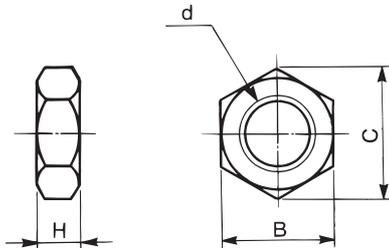
Nota) Considerare il diametro applicabile solo come guida. Per i dettagli, confermare il diametro della filettatura estremità stelo di un cilindro da utilizzare nel catalogo.

Dimensioni



Dado estremità stelo

Con la serie JS viene fornito un dado estremità stelo. Se sono necessari dadi aggiuntivi, ordinarli utilizzando il codice mostrato di seguito.



Modello	Codice	d: Filettatura nominale	H	B	C
JS80-22-150(S)-X530	DA00243	M22 x 1.5	13	32	37
JS100-26-150(S)-X530	DA00189	M26 x 1.5	16	41	47.3

Dimensioni

Modello	M	A	B	D1	D2	E	F	G	H1	H2	J	Centro della sfera R	Profondità filettatura massima P	Eccentricità ammissibile U	Max. forza d'esercizio (tensione/compressione) [N]	Peso [kg]
JS80-22-150(S)-X530	M22 x 1.5	89.5	28	46	50	99	19	14	32	34.7	57.2	56.5	16.8	1.25	5000	0.58
JS100-26-150(S)-X530	M26 x 1.5	110	34	55.5	59.5	11.4	24	19.5	41	44.4	66.2	68	21	2	7850	1.05

Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle diciture di "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo". Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme agli standard internazionali (ISO/IEC)*1) e altri regolamenti sulla sicurezza.

Precauzione:

Precauzione indica un pericolo con un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni lievi o medie.

Attenzione:

Attenzione indica un pericolo con un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni gravi o la morte.

Pericolo:

Pericolo indica un pericolo con un livello alto di rischio che, se non viene evitato, provocherà lesioni gravi o la morte.

1) ISO 4414: Pneumatica – Regole generali relative ai sistemi pneumatici.

ISO 4413: Idraulica – Regole generali relative ai sistemi.

IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari – Apparecchiature elettriche delle macchine. (Parte 1: norme generali)

ISO 10218-1: Sicurezza dei robot industriali di manipolazione. ecc.

Attenzione

1. La compatibilità del prodotto è responsabilità del progettista dell'impianto o di chi ne definisce le specifiche tecniche.

Dato che il presente prodotto viene usato in diverse condizioni operative, la sua compatibilità con un determinato impianto deve essere decisa dalla persona che progetta l'impianto o ne decide le caratteristiche tecniche in base ai risultati delle analisi e prove necessarie. La responsabilità relativa alle prestazioni e alla sicurezza dell'impianto è del progettista che ha stabilito la compatibilità con il prodotto. La persona addetta dovrà controllare costantemente tutte le specifiche del prodotto, facendo riferimento ai dati del catalogo più aggiornato con l'obiettivo di prevedere qualsiasi possibile guasto dell'impianto al momento della configurazione dello stesso.

2. Solo personale qualificato deve azionare i macchinari e gli impianti.

Il presente prodotto può essere pericoloso se utilizzato in modo scorretto. Il montaggio, il funzionamento e la manutenzione delle macchine o dell'impianto che comprendono il nostro prodotto devono essere effettuati da un operatore esperto e specificamente istruito.

3. Non effettuare la manutenzione o cercare di rimuovere il prodotto e le macchine/impianti se non dopo aver verificato le condizioni di sicurezza.

1. L'ispezione e la manutenzione della macchina/impianto possono essere effettuate solo ad avvenuta conferma dell'attivazione delle posizioni di blocco di sicurezza specificamente previste.
2. Al momento di rimuovere il prodotto, confermare che le misure di sicurezza di cui sopra siano implementate e che l'alimentazione proveniente da qualsiasi sorgente sia interrotta. Leggere attentamente e comprendere le precauzioni specifiche del prodotto di tutti i prodotti relativi.
3. Prima di riavviare la macchina/impianto, prendere le dovute precauzioni per evitare funzionamenti imprevisti o malfunzionamenti.

4. Contattare prima SMC e tenere particolarmente in considerazione le misure di sicurezza se il prodotto viene usato in una delle seguenti condizioni.

1. Condizioni o ambienti che non rientrano nelle specifiche date, l'uso all'aperto o in luoghi esposti alla luce diretta del sole.
2. Impiego nei seguenti settori: nucleare, ferroviario, aviazione, spaziale, dei trasporti marittimi, degli autotrasporti, militare, dei trattamenti medici, alimentare, della combustione e delle attività ricreative. Oppure impianti a contatto con alimenti, circuiti di blocco di emergenza, applicazioni su presse, sistemi di sicurezza o altre applicazioni inadatte alle specifiche standard descritte nel catalogo del prodotto.
3. Applicazioni che potrebbero avere effetti negativi su persone, cose o animali, e che richiedano pertanto analisi speciali sulla sicurezza.
4. Utilizzo in un circuito di sincronizzazione che richiede un doppio sistema di sincronizzazione per evitare possibili guasti mediante una funzione di protezione meccanica e controlli periodici per confermare il funzionamento corretto.

Precauzione

1. Questo prodotto è stato progettato per l'uso nell'industria manifatturiera.

Il prodotto qui descritto è previsto basicamente per l'uso pacifico nell'industria manifatturiera.

Se è previsto l'utilizzo del prodotto in altri tipi di industrie, consultare prima SMC per informarsi sulle specifiche tecniche o all'occorrenza stipulare un contratto.

Per qualsiasi dubbio, contattare la filiale di vendita più vicina.

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità/ Requisiti di conformità

Il prodotto usato è soggetto alla seguente "Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità" e "Requisiti di conformità". Leggerli e accettarli prima dell'uso.

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità

1. Il periodo di garanzia del prodotto è di 1 anno in servizio o 18 mesi dalla consegna, a seconda di quale si verifichi prima.²⁾ Inoltre, il prodotto dispone di una determinata durabilità, distanza di funzionamento o parti di ricambio. Consultare la filiale di vendita più vicina.
2. Per qualsiasi guasto o danno subito durante il periodo di garanzia di nostra responsabilità, sarà effettuata la sostituzione del prodotto o dei pezzi necessari. Questa limitazione di garanzia si applica solo al nostro prodotto in modo indipendente e non ad altri danni che si sono verificati a conseguenza del guasto del prodotto.
3. Prima di utilizzare i prodotti di SMC, leggere e comprendere i termini della garanzia e gli esoneri di responsabilità indicati nel catalogo del prodotto specifico.
- 2) Le ventose per vuoto sono escluse da questa garanzia di 1 anno. Una ventosa per vuoto è un pezzo consumabile pertanto è soggetto a garanzia per un anno a partire dalla consegna. Inoltre, anche durante il periodo di garanzia, l'usura del prodotto dovuta all'uso della ventosa per vuoto o il guasto dovuto al deterioramento del materiale in plastica non sono coperti dalla garanzia limitata.

Requisiti di conformità

1. È assolutamente vietato l'uso dei prodotti di SMC negli impianti di produzione per la fabbricazione di armi di distruzione di massa o altro tipo di armi.
2. Le esportazioni dei prodotti o della tecnologia di SMC da un paese a un altro sono regolate dalle relative leggi e norme sulla sicurezza dei paesi impegnati nella transazione. Prima di spedire un prodotto di SMC in un altro paese, assicurarsi di conoscere e osservare tutte le norme locali che regolano l'esportazione in questione.

Precauzione

I prodotti SMC non sono stati progettati per essere utilizzati come strumenti per la metrologia legale.

Gli strumenti di misurazione fabbricati o venduti da SMC non sono stati omologati tramite prove previste dalle leggi sulla metrologia (misurazione) di ogni paese.

Pertanto, i prodotti SMC non possono essere utilizzati per attività o certificazioni imposte dalle leggi sulla metrologia (misurazione) di ogni paese.

Istruzioni di sicurezza

Assicurarsi di leggere le "Precauzioni per l'uso dei prodotti di SMC" (M-E03-3) prima dell'uso.

SMC Corporation (Europe)

Austria	+43 (0)2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	+32 (0)33551464	www.smc.be	info@smc.be
Bulgaria	+359 (0)2807670	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	+385 (0)13707288	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	+420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	+45 70252900	www.smc.dk.com	smc@smcdk.com
Estonia	+372 6510370	www.smc.pneumatics.ee	smc@info@smcee.ee
Finland	+358 207513513	www.smc.fi	smc@smc.fi
France	+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	info@smc-france.fr
Germany	+49 (0)61034020	www.smc.de	info@smc.de
Greece	+30 210 2717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr
Hungary	+36 23513000	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	+353 (0)14039000	www.smcautomation.ie	sales@smcautomation.ie
Italy	+39 03990691	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it
Latvia	+371 67817700	www.smc.lv	info@smc.lv

Lithuania	+370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Netherlands	+31 (0)205318888	www.smc.nl	info@smc.nl
Norway	+47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	+48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	+351 214724500	www.smc.eu	apoioclientept@smc.smces.es
Romania	+40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	+7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	+421 (0)413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	+386 (0)73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	+34 945184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	+46 (0)86031240	www.smc.nu	smc@smc.nu
Switzerland	+41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	+90 212 489 0 440	www.smc.pneumatik.com.tr	info@smc.pneumatik.com.tr
UK	+44 (0)845 121 5122	www.smc.uk	sales@smc.uk

South Africa +27 10 900 1233 www.smcza.co.za zasales@smcza.co.za