

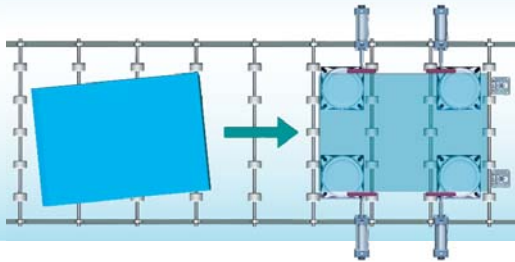
Unità di centraggio

Novità

Allineamento e posizionamento dei pezzi trasportati

Aiuta a risparmiare spazio sulle linee di trasporto

Ora è possibile allineare e posizionare carichi pesanti con piccoli cilindri, riducendo così le dimensioni delle linee di trasporto.



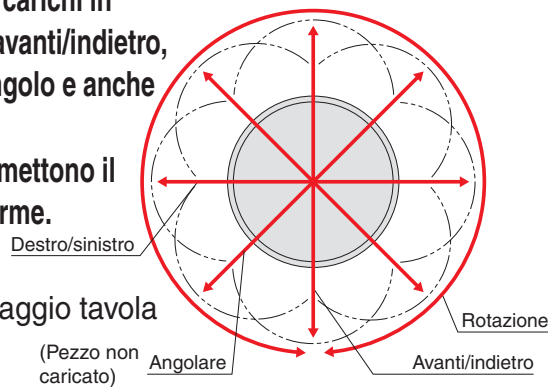
Unità Max. carico ammissibile: **1000 kg** (MACM10)

È possibile muovere carichi in qualsiasi direzione: avanti/indietro, destra/sinistra, ad angolo e anche ruotati (360°).

Le guide a sfere permettono il funzionamento uniforme.

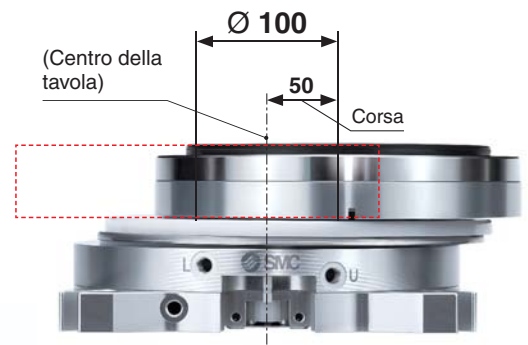
Precisione di centraggio tavola

±1 mm max.



Campo di movimento del centro della tavola

Max. \varnothing **100 mm** (MACM10-50)

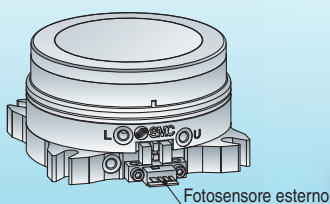


E' possibile selezionare 3 tipi di materiali per la tavola.



Per conferma blocco/sblocco
Fotosensore esterno montabile

Selezionare dal lato dell'attacco di bloccaggio o il lato opposto dell'installazione dell'attacco.



Meccanismo di bloccaggio pneumatico integrato

La tavola può essere fermata in qualsiasi posizione.



Serie **MACM**



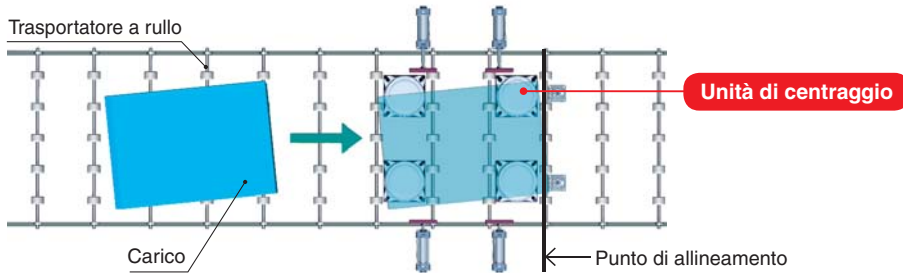
P-EU16-22A-IT

<Esempi di applicazione>

Linea di trasporto

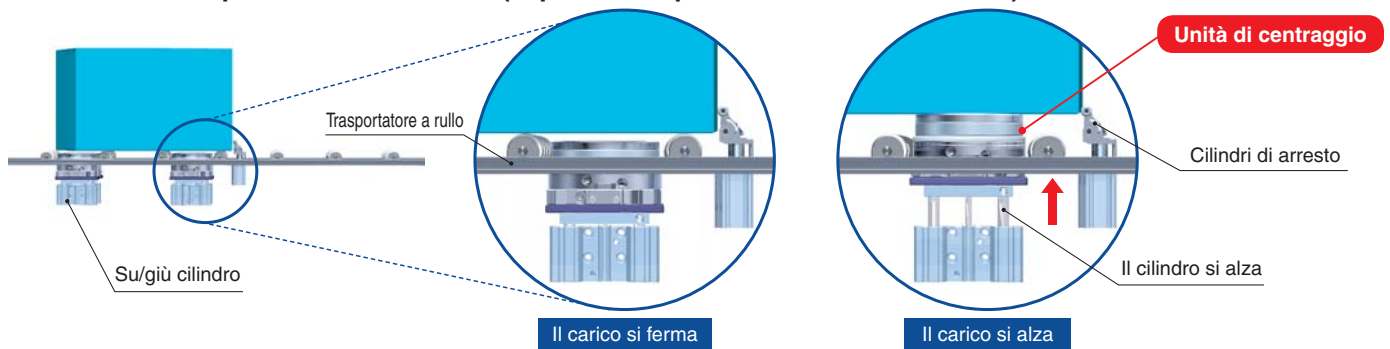
1 I carichi trasportati sono fermati

I carichi trasportati ad angolo sono fermati in un punto di allineamento (arresto dove è montata l'unità di centraggio).



2 Unità di centraggio si alza

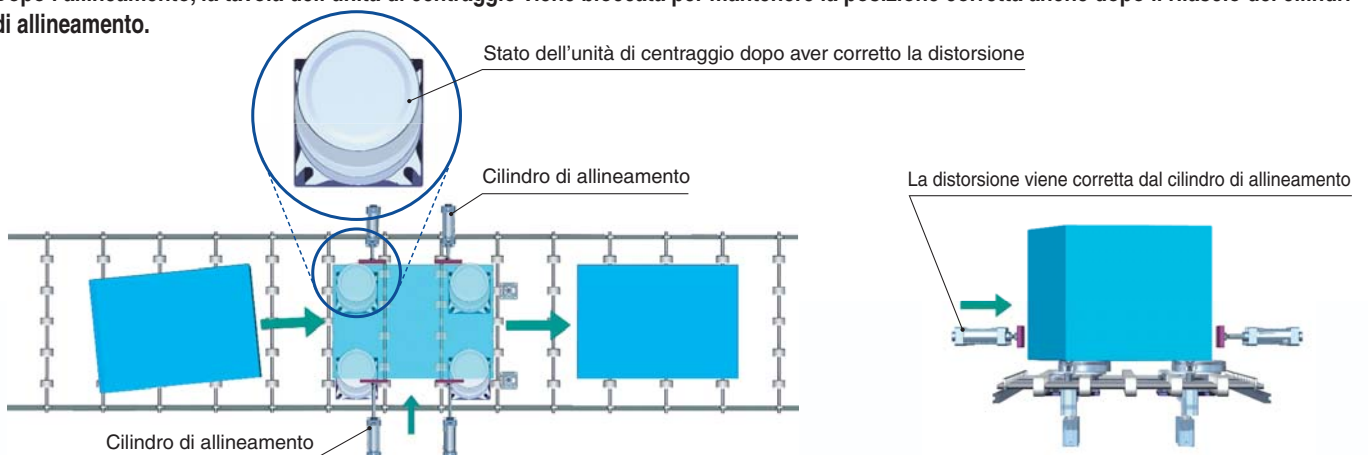
Il cilindro si alza per sollevare il carico (separa il trasportatore a rullo dal carico).



3 Allineamento carico/bloccaggio unità

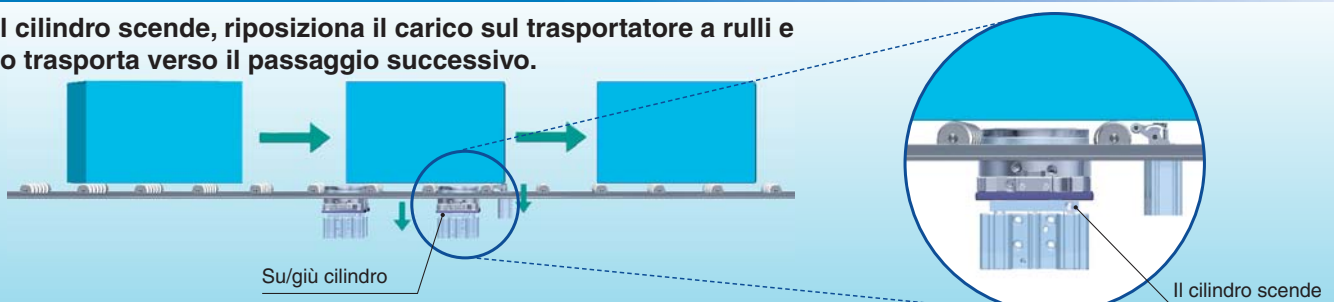
Il cilindro di allineamento riposiziona i carichi.

Dopo l'allineamento, la tavola dell'unità di centraggio viene bloccata per mantenere la posizione corretta anche dopo il rilascio dei cilindri di allineamento.



4 L'unità di centraggio scende/il carico viene trasportato al passaggio successivo

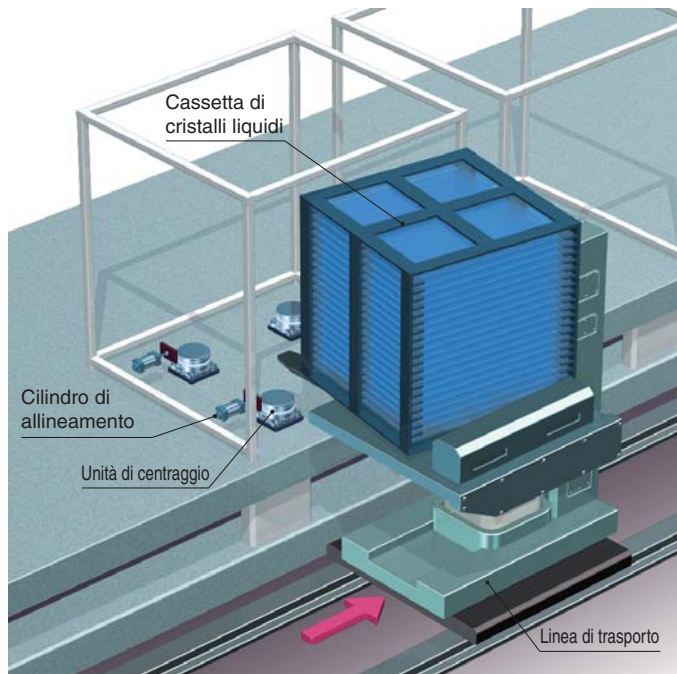
Il cilindro scende, riposiziona il carico sul trasportatore a rulli e lo trasporta verso il passaggio successivo.



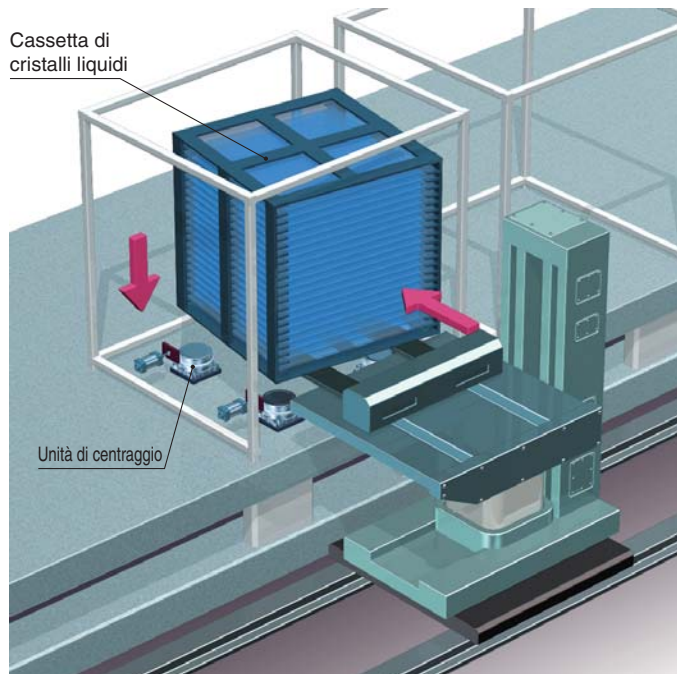
Trasferimento cassetta di cristalli liquidi

1 Si ferma davanti al rack

È trasportata e fermata davanti al rack dove vengono immagazzinate le cassette di cristalli liquidi disallineate

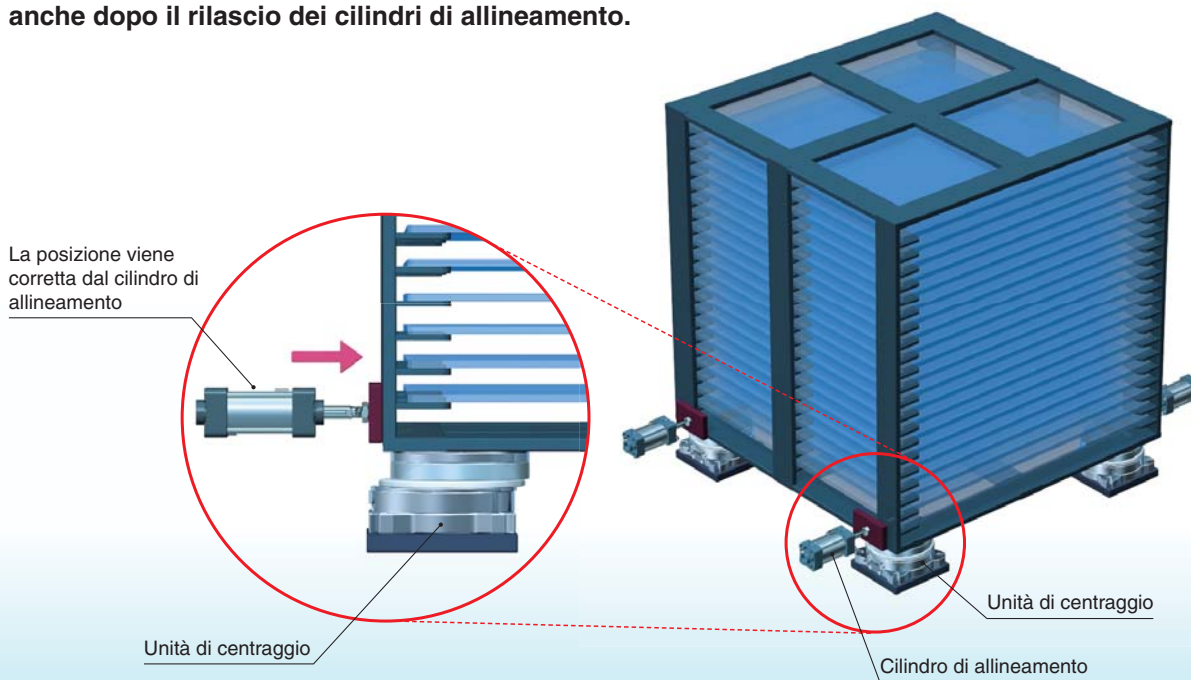


2 È inserita nel rack



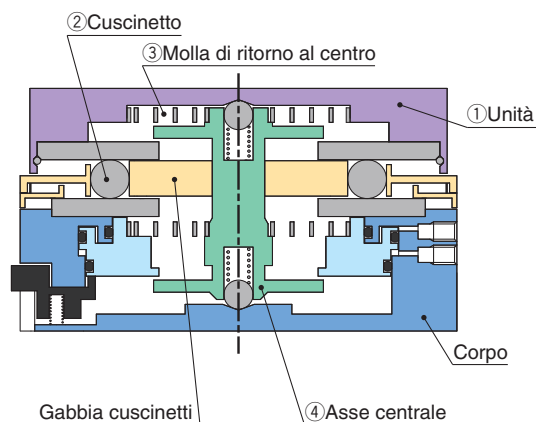
3 Allineamento della cassetta/blocco tavola

Il cilindro di allineamento corregge la posizione del carico e allinea le cassette di cristalli liquidi. Dopo l'allineamento, la tavola dell'unità di centraggio viene bloccata per mantenere la posizione corretta anche dopo il rilascio dei cilindri di allineamento.

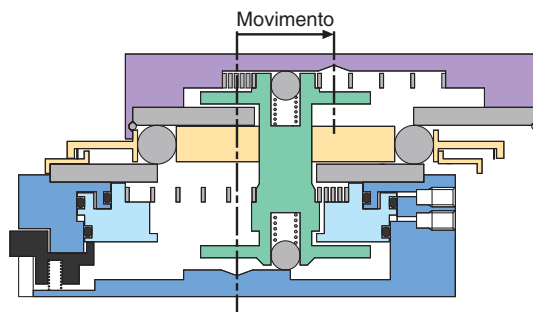


Principio di funzionamento

Condizione neutra (centraggio)



Condizione mobile

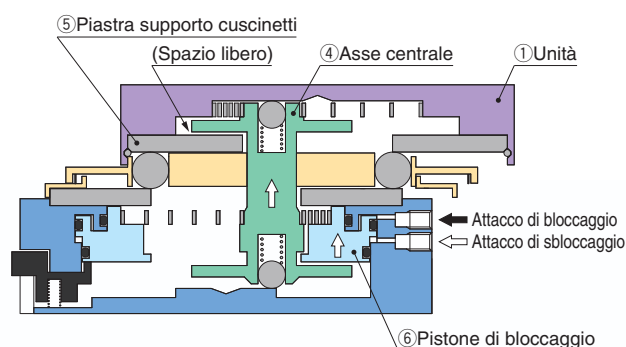


- Quando viene applicata una forza sulla tavola ① in direzione laterale, la guida ② inizia a scorrere. Quando la guida scorre, anche la molla ③ per il ritorno al centro si espande e si contrae.
- Quando la forza in direzione laterale viene rilasciata, ④ l'asse centrale ritorna in posizione neutra tramite la molla ③ per il ritorno al centro.

Meccanismo di blocco

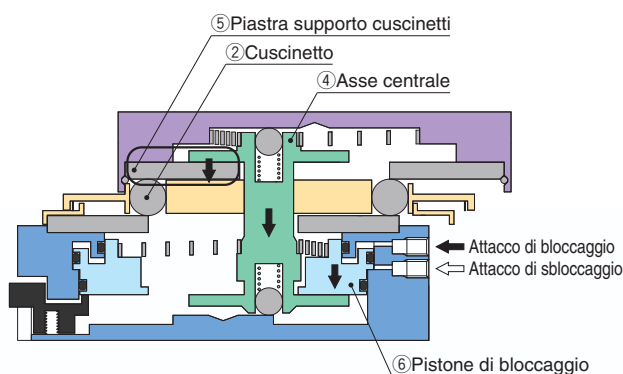
Condizione di sbloccaggio

La tavola si libera quando viene sbloccata.



Condizione di bloccaggio

La tavola si posiziona quando viene bloccata.



- Quando viene alimentata l'aria all'attacco di bloccaggio, il pistone ⑥ per il bloccaggio scende e spinge l'asse centrale ④ verso il basso .
- Quando l'asse centrale ④ si abbassa , la piastra supporto cuscinetti ⑤ viene premuta e la tavola viene bloccata.
- Quando viene alimentata l'aria all'attacco di sbloccaggio, il pistone ⑥ di bloccaggio sale e rilascia il blocco.

Unità di centraggio Serie **MACM**

Codici di ordinazione



MACM 4 - 20 S P - X131

Unità di centraggio

Max. carico ammissibile

| Simbolo | Max. carico ammissibile |
|---------|-------------------------|
| 2 | 2 kN |
| 4 | 4 kN |
| 6 | 6 kN |
| 10 | 10 kN |

Corsa

| Simbolo | Corsa (modello applicabile) |
|---------|-----------------------------|
| 12 | 12 mm (MACM2) |
| 20 | 20 mm (MACM4) |
| 30 | 30 mm (MACM6) |
| 50 | 50 mm (MACM10) |

Attacco di scarico

| | |
|---|----|
| — | No |
| V | Sì |

Tipo di sensore

| | | |
|---|---|--|
| — | Non supportato | |
| P | Tipo predisposto per fotosensore lato attacco | |
| B | Tipo predisposto per fotosensore lato opposto attacco | |

Materiale tavola

| | |
|---|--|
| S | Acciaio inox (lavorato) |
| G | Acciaio inox (trattamento termico + lucidatura) |
| U | Polietilene con peso molecolare estremamente elevato |
| N | Nylon pressofuso |

⚠ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso dei prodotti. Per le istruzioni di sicurezza e le precauzioni sugli attuatori e sensori, consultare le "Precauzioni d'uso per i prodotti di SMC" e il "Manuale operativo" sul sito web di SMC: <http://www.smc.eu>

Specifiche

| Modello | | MACM2-12 | MACM4-20 | MACM6-30 | MACM10-50 |
|---|-------------------------------|----------------------|----------|----------|-----------|
| Max. carico ammissibile [kN] | | 2 | 4 | 6 | 10 |
| Corsa [mm] | | 12 | 20 | 30 | 50 |
| Campo di movimento del centro della tavola [mm] | | Ø 24 | Ø 40 | Ø 60 | Ø 100 |
| Precisione di centraggio [mm] | | ±1 max. | | | |
| Cilindro di bloccaggio | Funzione | Doppio effetto | | | |
| | Fluido | Aria | | | |
| | Temperatura di esercizio [°C] | da 0 a 60 | | | |
| | Pressione di esercizio [MPa] | da 0.4 a 0.7 | | | |
| | Pressione di prova [MPa] | 1 | | | |
| Lubrificazione | | Senza lubrificazione | | | |
| Peso [kg] | | 0.7 | 1 | 2 | 7 |

Precauzioni di funzionamento

⚠ Precauzione

- Utilizzare il prodotto all'interno del campo di movimento.
- Usare il prodotto entro il carico ammissibile.
- Caricare i pezzi entro il campo di carico indicato.
- Caricare i pezzi entro il campo di inclinazione ammissibile.
- Non utilizzare il prodotto in applicazioni soggette a forze esterne eccessive o a forze di impatto.

Per utilizzo improprio si intende:

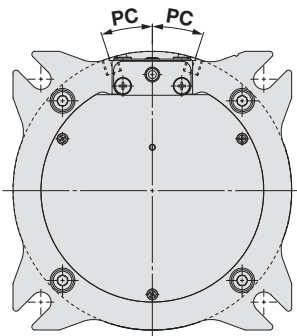
- Sottoporre il lato della tavola a impatti per muoverla verso la corsa completa

- Spostare continuamente la tavola in cerchio mentre questa si trova corsa completa
 - Reciprocità ripetitiva della tavola a corsa completa
 - Reggere il corpo e far oscillare la tavola
- Evitare corse superiori.
 - Fissare la tavola quando si trasporta il prodotto o vi è montata sopra l'apparecchiatura.
 - Questo non è un prodotto della serie per camere sterili.

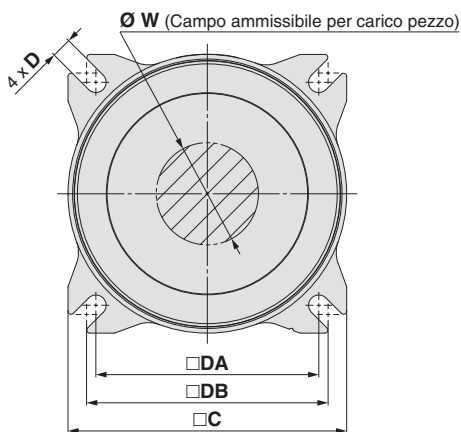
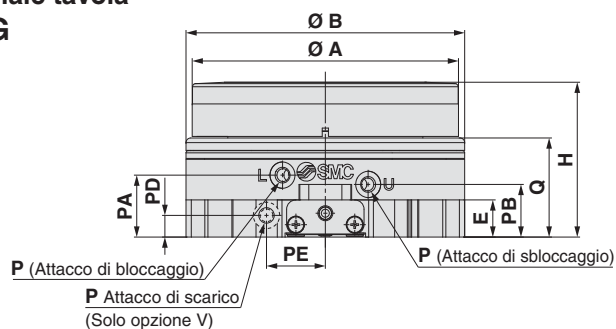
Serie MACM

Dimensioni

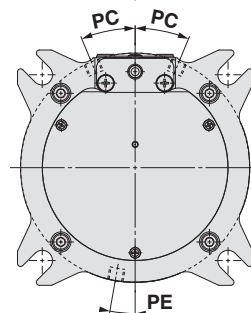
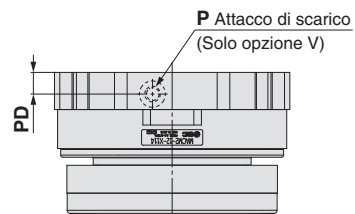
MACM4, MACM6



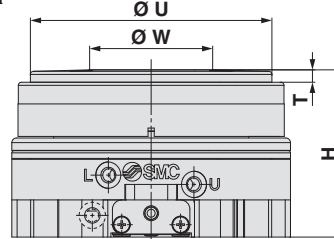
Materiale tavola S o G



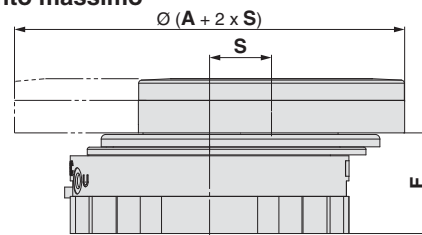
MACM2, MACM10



Materiale tavola U o N



A scostamento massimo

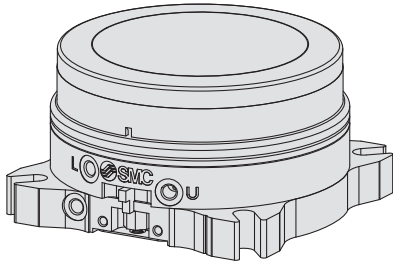


Dimensioni

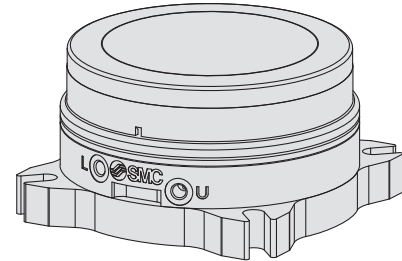
| Modello | | A | B | C | D | DA | DB | E | F | H | P | PA | PB | PC | PD | PE | Q | S | T | U | W | |
|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|-------|----|-----|------|----|---|---|----|-----|
| MACM2 | S, G | 68 | 74 | 76 | | 60 | 64 | | 30 | 46 | | | | 22.5° | | 10° | 27.4 | 12 | — | — | 34 | |
| | U | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 4 | | 62 |
| | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | |
| MACM4 | S, G | 86 | 90 | 90 | 6.6 | 72 | 78 | 12 | 32.5 | 50 | M5 | 19 | 17 | 18° | 7 | 19 | 32 | 20 | — | — | 33 | |
| | U | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 4 | 78 | 40 |
| | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | 40 |
| MACM6 | S, G | 118 | 125 | 125 | | 97 | 113 | | 33.8 | 53 | | | | | | 28 | 33.3 | 30 | — | — | 43 | |
| | U | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 4 | 98 | 60 |
| | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | 60 |
| MACM10 | S, G | 185 | 197 | 198 | 11 | 152 | 182 | 18 | 53.8 | 77 | | 31 | 24 | 13° | | 0° | 53.3 | 50 | — | — | 70 | |
| | U | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | 4 | | 108 |
| | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | |

Dimensioni

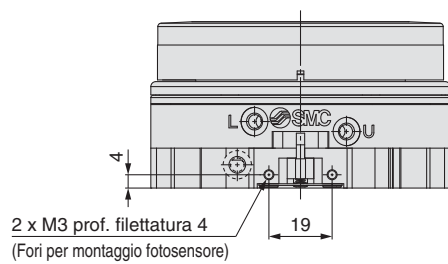
P: Tipo per fotosensore lato attacco



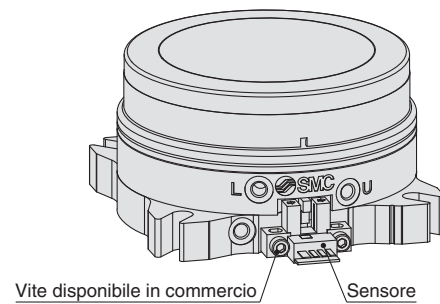
B: Tipo per fotosensore lato opposto attacco



P: Tipo per fotosensore lato attacco



Esempio montato di EE-SX671□ fabbricato da OMRON



- * Il fotosensore sopra fabbricato da OMRON deve essere fornito dal cliente.
- * SPuò essere necessaria la regolazione della posizione di montaggio a seconda delle singole differenze del sensore.



SMC Corporation (Europe)

| | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------------|
| Austria | ☎ +43 (0)2262622800 | www.smc.at | office@smc.at | Lithuania | ☎ +370 5 2308118 | www.smclt.lt | info@smclt.lt |
| Belgium | ☎ +32 (0)33551464 | www.smcpn pneumatics.be | info@smcpn pneumatics.be | Netherlands | ☎ +31 (0)205318888 | www.smcpn pneumatics.nl | info@smcpn pneumatics.nl |
| Bulgaria | ☎ +359 (0)2807670 | www.smc.bg | office@smc.bg | Norway | ☎ +47 67129020 | www.smc-norge.no | post@smc-norge.no |
| Croatia | ☎ +385 (0)13707288 | www.smc.hr | office@smc.hr | Poland | ☎ +48 222119600 | www.smc.pl | office@smc.pl |
| Czech Republic | ☎ +420 541424611 | www.smc.cz | office@smc.cz | Portugal | ☎ +351 226166570 | www.smc.eu | postpt@smc.smces.es |
| Denmark | ☎ +45 70252900 | www.smcdk.com | smc@smcdk.com | Romania | ☎ +40 213205111 | www.smcromania.ro | smcromania@smcromania.ro |
| Estonia | ☎ +372 6510370 | www.smcpn pneumatics.ee | smc@smcpn pneumatics.ee | Russia | ☎ +7 8127185445 | www.smc-pneumatik.ru | info@smc-pneumatik.ru |
| Finland | ☎ +358 207513513 | www.smc.fi | smcft@smc.fi | Slovakia | ☎ +421 (0)413213212 | www.smc.sk | office@smc.sk |
| France | ☎ +33 (0)164761000 | www.smc-france.fr | info@smc-france.fr | Slovenia | ☎ +386 (0)73885412 | www.smc.si | office@smc.si |
| Germany | ☎ +49 (0)61034020 | www.smc.de | info@smc.de | Spain | ☎ +34 902184100 | www.smc.eu | post@smc.smces.es |
| Greece | ☎ +30 210 2717265 | www.smchellas.gr | sales@smchellas.gr | Sweden | ☎ +46 (0)86031200 | www.smc.nu | post@smc.nu |
| Hungary | ☎ +36 23511390 | www.smc.hu | office@smc.hu | Switzerland | ☎ +41 (0)523963131 | www.smc.ch | info@smc.ch |
| Ireland | ☎ +353 (0)14039000 | www.smcpn pneumatics.ie | sales@smcpn pneumatics.ie | Turkey | ☎ +90 212 489 0 440 | www.smcpnomatik.com.tr | info@smc pnomatik.com.tr |
| Italy | ☎ +39 0292711 | www.smcitalia.it | mailbox@smcitalia.it | UK | ☎ +44 (0)845 121 5122 | www.smcpn pneumatics.co.uk | sales@smc pn pneumatics.co.uk |
| Latvia | ☎ +371 67817700 | www.smclv.lv | info@smclv.lv | | | | |