

# Cilindro con bloccaggio: con indicazione dello stato di blocco

Ø 32, Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100

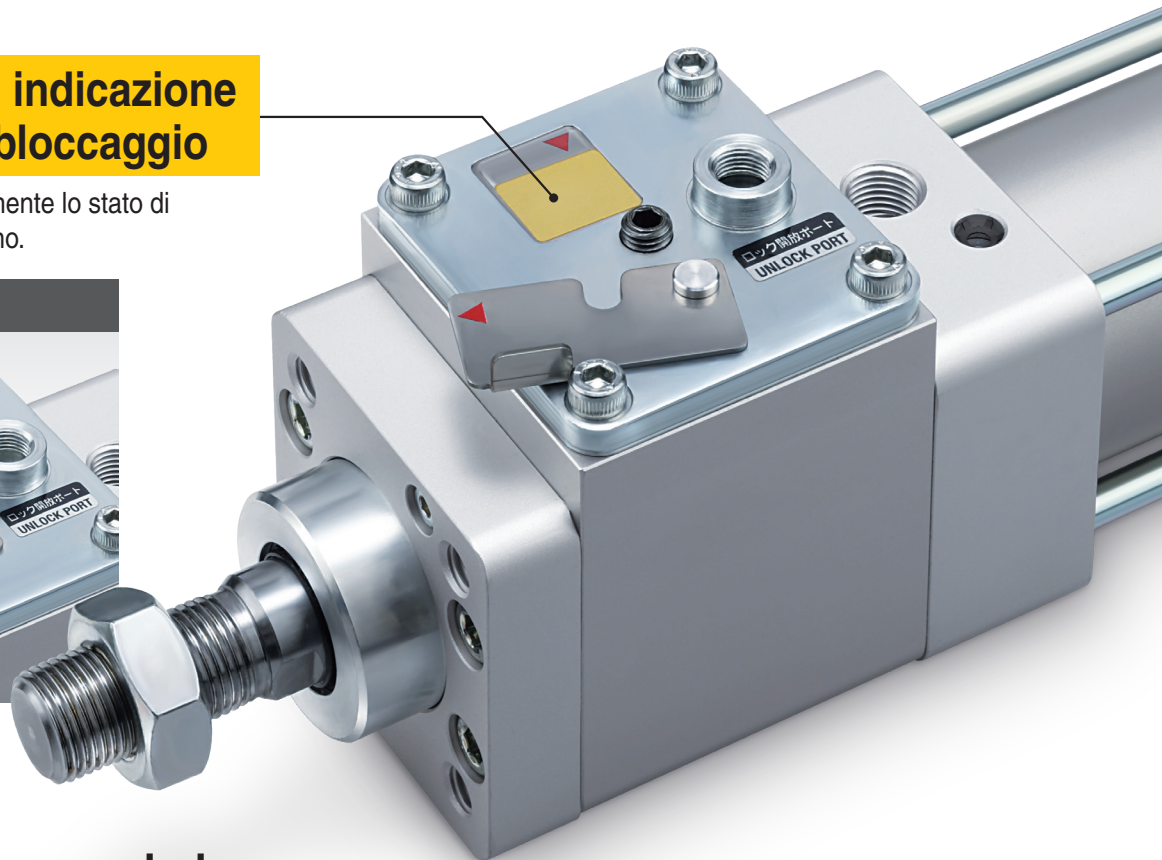
## Misura di sicurezza

possibile controllare visivamente se il cilindro si trova in uno stato di bloccaggio o di sbloccaggio manuale.

Grazie all'alta visibilità

dell'etichetta di indicazione dello stato di sbloccaggio

è possibile confermare facilmente lo stato di sbloccaggio, anche da lontano.



## Disponibile con un dado di protezione

Previene l'adesione di schizzi, corpi estranei, ecc.



## Codici di ordinazione

Codice modello standard MWB

Unità di bloccaggio MWB  
Codice modello standard

- X3030 A

Con indicazione stato blocco

Opzione

A	Senza opzione
B	Con dado di protezione
C	Con anello raschiastelo
D	Con anello raschiastelo + dado di protezione

\* Il modello con anello raschiastelo è lo stesso del modello MWB-XC35.

Le specifiche e le dimensioni coincidono con quelle del modello standard della serie MWB.

**MWB-X3030** □



19-EU714-IT

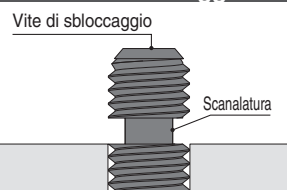
# Passaggio dallo stato di sbloccaggio manuale allo stato di bloccaggio

## 1 Ruotare la vite di sbloccaggio in senso antiorario.

1. Continuare a ruotare la vite in senso antiorario finché la scanalatura al centro della vite di sbloccaggio non è completamente al di sopra della superficie del corpo.

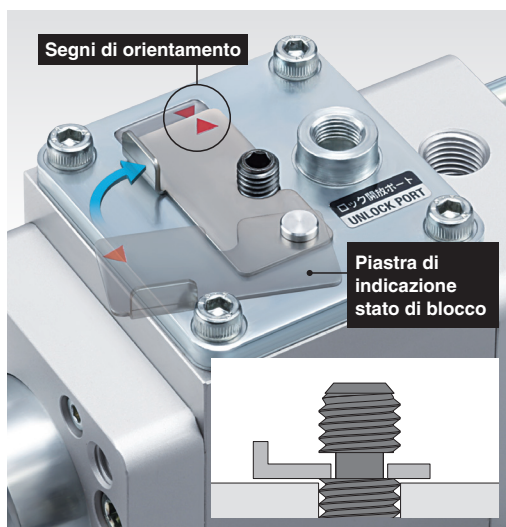


### Ingrandimento della vite di sbloccaggio

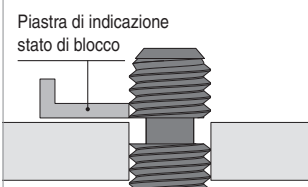


## 2 Allineare la scanalatura con la piastra di indicazione dello stato di blocco.

1. Inserire la piastra di indicazione dello stato di blocco nella scanalatura della vite e allineare i segni di orientamento finché l'etichetta di indicazione dello stato di sbloccaggio (gialla) non è più visibile.



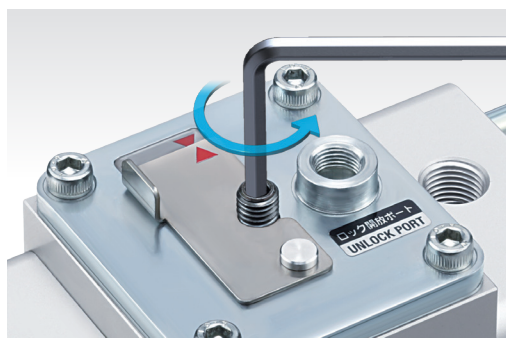
### Quando la piastra non è inserita



\* Se la vite non viene sufficientemente ruotata in senso antiorario, la posizione della scanalatura non sarà allineata e la piastra di indicazione dello stato di blocco non può essere inserita.

## 3 Fissare la piastra di indicazione dello stato di blocco.

1. Continuare a ruotare la vite di sbloccaggio in senso antiorario.
2. La piastra di indicazione dello stato di blocco si sposterà verso l'alto, completando il fissaggio.
3. Verificare che la piastra di indicazione dello stato di blocco non si muova.



### Bloccaggio



\* Quando la piastra di indicazione dello stato di blocco è fissata, l'estremità della piastra si solleva leggermente.

## ⚠ Precauzione

Prima di mettere in funzione il cilindro, assicurarsi di eseguire una prova di funzionamento per verificare la presenza di anomalie come indicato nelle precauzioni nel Manuale operativo della serie MWB sul sito di SMC.

## SMC Corporation

SMC CORPORATION  
Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN  
Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362  
SMC CORPORATION All Rights Reserved

### European Marketing Centre (EMC)

Zuazobidea 14, 01015 Vitoria  
Tel: +34 945-184 100 Fax: +34 945-184 124  
URL <http://www.smc.eu>