

**Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio  
Serie C – Modello C 5**



**Prestazioni e specifiche tecniche**

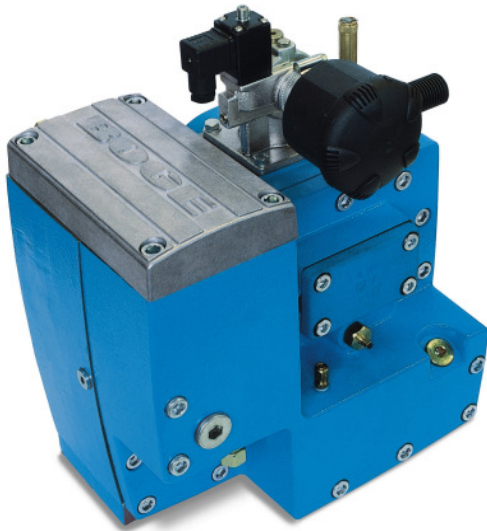
Vedere le relative schede tecniche allegate.

**Descrizione dell'impianto**

**Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio e raffreddamento ad aria  
Serie C**

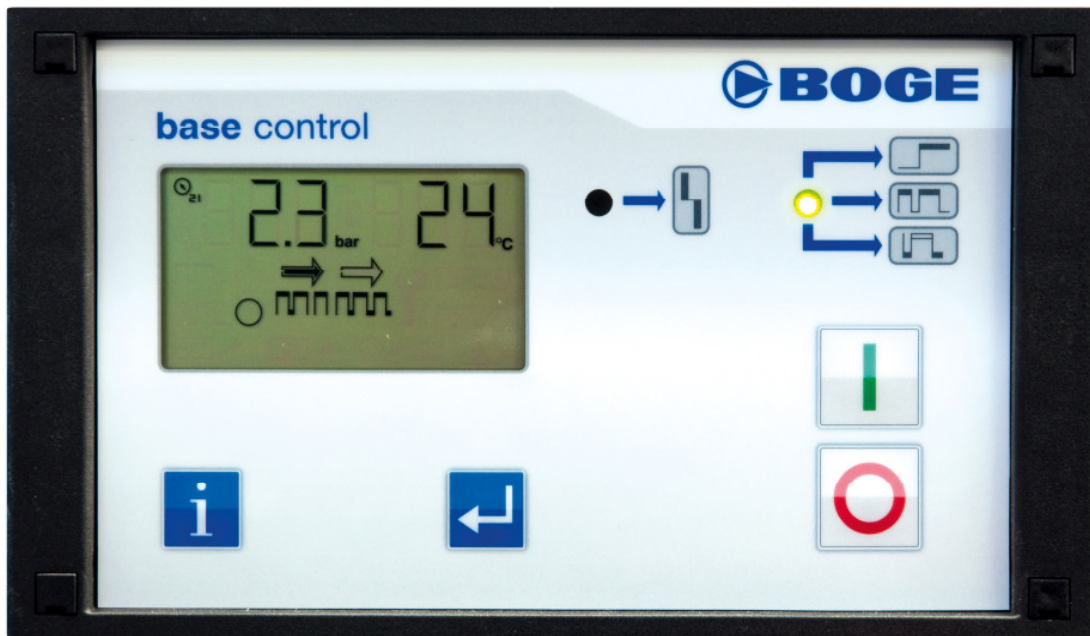
### Pronto all'uso, funzionamento automatico, con marchio CE

- Convogliamento mirato dell'aria di raffreddamento attraverso la cofanatura insonorizzante con rivestimento ignifugo anti-imbrattamento
- Quadro elettrico (IP 54) integrato nella cofanatura
- Pannello di prefiltrazione aria di aspirazione / raffreddamento
- Filtro di aspirazione sovradimensionato in alloggiamento silenziato
- Motore elettrico con grado di protezione IP 55 dotato di termistore di protezione PTC
- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi supporti elastici per evitare vibrazioni
- Accoppiamento motore elettrico / gruppo pompante tramite cinghie
- Tensione costante delle cinghie, grazie al tendicinghia automatico brevettato **BOGE-GM**
- Avviamento senza carico grazie al regolatore di aspirazione BOGE a chiusura ermetica
- Funzionamento a sicurezza intrinseca di tutte le parti in movimento



- Minime perdite di pressione interne grazie al **gruppo vite BOGE** con profilo vite ottimizzato, montato internamente al modulo compatto di compressione.
- Basso contenuto di olio residuo nell'aria compressa in ogni fase di esercizio grazie all'efficace preseparazione dell'olio nel serbatoio ingrato nel modulo compatto di compressione.
- Semplice sostituzione del separatore d'olio e del filtro dell'olio grazie al montaggio sotto un unico coperchio di chiusura .
- Circuito olio semplificato senza valvole di arresto e di non ritorno.
- Nessuna formazione di condensa nell'olio grazie al refrigeratore olio con termoregolazione
- Bassa temperatura dell'aria compressa grazie ad un efficiente post-refrigeratore
- Superficie verniciata a polvere color azzurro, RAL 5012
- Possibilità di scegliere una modalità di funzionamento economica grazie al sistema di comando, regolazione e controllo BOGE con microprocessore e visualizzazione di messaggi di guasto
- Temperatura di compressione e indicatore di pressione permanentemente al valore effettivo
- Impostazione precisa della pressione mediante la tastiera
- **Protezione antigelo per compressore, fino a -10 °C**

## Sistema di comando BOGE – BASE Control



### Sistema di comando BOGE-BASE Control

#### Caratteristiche del sistema di comando

- Selezione automatica della modalità di funzionamento più conveniente mediante procedura sincronizzata.
- Ottimizzazione automatica dei cicli d'innesto del motore.
- Rilevamento della pressione mediante trasmettitore di pressione.
- Sistema di verifica delle uscite integrato.
- Messaggi mediante display LCD / Diodi luminosi / Contatti.
- Tempo di arresto graduale (spegnimento soft) modificabile mediante tastiera.
- Tensioni di esercizio 230 / 24 V AC.
- Allacciamento per sistema master di comando e controllo.
- Protetto contro la tensione zero conseguente a caduta di tensione.
- Funzione di autorestart impostabile in seguito a caduta di tensione.

#### Elementi di comando

- Tasto ON
- Tasto OFF
- Tasto Arresto di emergenza
- Tasto Info
- Tasto Invio

### **Messaggi**

- LED verde per la segnalazione dello stato di 'impianto pronto all'uso' (luce fissa) e dello spegnimento 'dolce' in seguito a disattivazione manuale (luce lampeggiante)
- Temperatura finale di compressione
- Temperatura finale di compressione
- Pressione di rete
- Funzionamento sotto carico
- Funzionamento a vuoto
- Pronto all'uso
- Selezione automatica del tipo di funzionamento o del funzionamento continuo attiva
- Regolazione pressostatica da comando esterno
- Funzione di autorestart in seguito a caduta di tensione elettrica attiva
- Ore di esercizio - totale
- Ore di esercizio - a vuoto
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del compressore
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del motore
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del serbatoio
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del regolatore dell'aspirazione
- Test di funzionamento degli indicatori
- Numero versione software
- Allarmi
- LED rosso per segnalazione guasti (luce lampeggiante)

### **Funzioni di controllo in forma di messaggi singoli**

- Temperatura finale di compressione troppo elevata
- Temperatura troppo bassa (ghiaccio)
- Temperatura motore di azionamento troppo elevata
- Guasto trasmettitore pressione di rete
- Singoli tasti del sistema di comando (ON / OFF / Info / Invio) guasti
- Serbatoio di compensazione sistema di comando guasto

### **Messaggi**

- Funzionamento intermittente
- Funzionamento continuo
- Pronto all'uso
- Esercizio
- Funzionamento sotto carico
- Test lampadine

<b>DATI TECNICI COMPRESSORE C 5</b>				
Portata effettiva dell'impianto misurata secondo normative PN2 CPT C2 e ISO 1217, Appendice C	m <sup>3</sup> /min	0,601	0,506	0,386
Alla pressione d'esercizio	bar g	8	10	13
Volume aria di raffreddamento	m <sup>3</sup> /h	1100		
ΔT° aria compressa in uscita rispetto alla temperatura di aspirazione / ambiente	K	10		
Temperature operative	°C	+5 / +45		
Olio residuo nell'aria compressa	mg/m <sup>3</sup>	1 – 3		
Livello di pressione sonora dell'impianto super-silenziato secondo DIN EN ISO 2151:2009	dB(A)	63		
Dimensioni versione silenziato l x p x h	mm	480 / 907 / 955		
Peso	Kg	195		
Raccordo di mandata aria ( <b>con valvola a sfera</b> )	G	½"		

<b>MOTORI DI AZIONAMENTO</b>		
Potenza nominale del motore principale	kW	4
Potenza nominale del motore del ventilatore	kW	-
Velocità del motore principale	rpm	1500
Velocità del motore del ventilatore	rpm	-
Tensione di esercizio	400 V / 3 ph / 50 Hz	
Tensione di comando	24 V AC / 24 V DC	
Grado di protezione motore	IP 55	
Classe di efficienza motore	IE 3	
Classe di isolamento motore	F	

**Con riserva di apportare modifiche tecniche**