Cilindro compatto ISO 21287

Novità

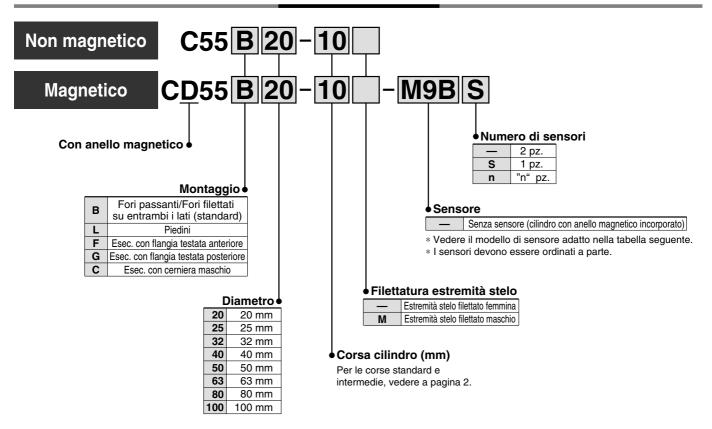


Cilindro compatto **ISO 21287**

Serie C55

Ø20,Ø25,Ø32,Ø40,Ø50,Ø63,Ø80,Ø100

Codici di ordinazione



Sensori adatti/Ulteriori informazioni sui sensori da pagina 16 a pagina 21.

	Joir additioners				<u> </u>	sione di		Modello d	i sensore	Lur	ghe	zza o	cavo	(m)		0	
Tipo	Funzione speciale Connessione elettrica		LED	Cablaggio (uscita)	сс		ca	Perpendicolare In linea		0.5 (—)		3 (L)	5 (Z)	Assente (N)	Connettore precablato	Cari applic	
				3 fili (NPN)		5 V,		M9NV	M9N	•	•	•	0	_	0	CI	
solido	_			3 fili (PNP) 2 fili		12 V		M9PV	M9P	•	•	•	0	_	0	Ci	
						12 V 5 V,		M9BV	M9B	•	•	•	0	_	0	_	
stato				3 fili (NPN)	24 V		M9NWV	M9NW	•	•	•	0	_	0	CI		
	Indicazione di diagnostica (LED bicolore)	Grommet	Sì	3 fili (PNP)		12 V	12 V 12 V 5 V,	M9PWV	M9PW	•	•	•	0	- 0	0		Relè,
allo	(LLB blocker)		31	2 fili		12 V		M9BWV	M9BW	•	•	•	0	_	0	_	PLC
				3 fili (NPN)		5 V,		M9NAV	M9NA	0	0	•	0	_	0	CI.	
Sensore	Resistente all'acqua (LED bicolore)			3 fili (PNP)		12 V	M9PAV	M9PA	0	0	•	0	_	0	CI		
) Ser	,			2 fili		12 V		M9BAV	M9BA	0	0	•	0	_	0		
o,	Resistente ai campi magnetici (LED bicolore)			2 fili (non polarizzato)		_		_	P3DW	•	_	•	•	_	•		
e T	·		Sì	3 fili (equivalente a NPN)	_	5 V		A96V	A96	•	_	•	_	_	_	CI	_
Sensore	_	Grommet	Grommet No	2 fili 24 V	12 V	100 V	A93V	A93	•	_	•	_	_		_	Relè,	
Se				No	Z IIII	24 V	5 V, 12 V	100 V max.	A90V	A90	•	_	•	_	_	_	CI

0.5 m----- (Esempio) M9NW Simboli lunghezza cavi:

1 m······ M (Esempio) M9NWM

3 m..... L (Esempio) M9NWL 5 m..... Z (Esempio) M9NWZ

* Sono disponibili altri sensori applicabili oltre a quelli elencati sopra. Per ulteriori dettagli, vedere a pagina 11.

* Per ulteriori informazioni sui sensori con connettore precablato, vedere le pagine 1328 e 1329 del Best Pneumatics N. 2. Consultare da pag. 13 per la selezione dei sensori.



* I sensori allo stato solido indicati con "O" si realizzano su richiesta.



Leggere attentamente prima dell'uso.

- ① Leggere le Istruzioni di sicurezza e le "Precauzioni d'uso dei prodotti di SMC"
- ② Questo prodotto non deve essere usato come stopper.
- 3 Per questo cilindro usare i raccordi filettati PF.

Uscita teorica



Unità: N

				Unita: N					
Diametro	Direzione	Pressione d'esercizio (MPa)							
(mm)	di esercizio	0.3	0.5	0.7					
20	IN	71	118	165					
20	OUT	94	157	220					
25	IN	113	189	264					
25	OUT	147	245	344					
32	IN	181	302	422					
32	OUT	241	402	563					
40	IN	317	528	739					
40	OUT	377	628	880					
50	IN	495	825	1150					
50	OUT	589	982	1370					
63	IN	841	1400	1960					
03	OUT	935	1560	2180					
90	IN	1360	2270	3180					
80	OUT	1510	2520	3520					
100	IN	2150	3580	5010					
100	OUT	2360	3930	5500					

Codici dei supporti di montaggio

Diametro (mm)	Piedini	Flangia	Cerniera maschio		
20	C55-L020	C55-F020	C55-C020		
25	C55-L025	C55-F025	C55-C025		
32	C55-L032	C55-F032	C55-C032		
40	C55-L040	C55-F040	C55-C040		
50	C55-L050	C55-F050	C55-C050		
63	C55-L063	C55-F063	C55-C063		
80	C55-L080	C55-F080	C55-C080		
100	C55-L100	C55-F100	C55-C100		

^{*} Nel codice piedino sono inclusi due piedini.

Caratteristiche

Tipo		Pneumatico (senza lubrificazione)				
Funzione		Doppio effetto, stelo semplice				
Fluido		Aria				
Pressione di prova		1.5 MPa				
Max. pressione d'e	sercizio	1.0 MPa				
Min. pressione d'es	ercizio	0.05 MPa (ø20 a ø63), 0.03 MPa (ø80, ø100)				
Temperatura d'eser	cizio	Senza sensore: -10 a 70C Con sensore: -10 a 60C				
Ammortizzo		Paracolpi elastici su entrambi i lati				
Tolleranza sulla co	rsa ^{Nota)}	+1.0 0 mm				
Montaggio		Foro passante/Filettatura su entrambi i lati				
Velocità	ø 20 a ø 63	50 a 500 mm/s				
veiocita	ø 80 , ø 100	50 a 300 mm/s				

Nota) Nella tolleranza sulla corsa non rientrano le deformazioni del paracolpo elastico.

Corse standard

Diametro (mm)	Corse standard (mm)						
20 a 63	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 80, 100, 125, 150						
80, 100	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 80, 100, 125						

Corse intermedie

Descrizione	Selezionabili con intervallo di un 1 mm usando un corpo esclusivo con la corsa specificata				
Codici	onsultare i "Codici di ordinazione" come per il modello standard				
Campo corsa	6 a 149				
Faamaia	Codice: C55B32-47				
Esempio	Corsa stelo 47				

Peso

Senza	Senza anello magnetico Unità: g														
Diametro		Corsa cilindro (mm)													
(mm)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	100	125	150
20	111	124	137	150	163	176	189	202	215	228	254	306	357	422	487
25	152	168	183	199	214	230	246	261	277	292	323	386	448	526	603
32	250	273	295	317	339	362	384	406	428	451	495	584	673	785	896
40	315	339	364	388	412	436	461	485	509	533	582	679	776	897	1018
50	497	534	570	607	644	681	718	755	791	828	902	1049	1197	1381	1565
63	677	717	757	797	837	877	917	957	997	1037	1117	1277	1437	1638	1838
80	_	1164	1223	1281	1339	1398	1456	1514	1573	1631	1748	1981	2214	2506	_
100	_	2213	2295	2377	2459	2541	2623	2705	2787	2870	3034	3362	3690	4101	_

Con an	Con anello magnetico Unità: g														
Diametro		Corsa cilindro (mm)													
(mm)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	100	125	150
20	113	126	139	152	165	178	191	204	216	229	255	307	359	424	489
25	154	170	185	201	217	232	248	263	279	294	325	388	450	528	606
32	254	277	299	321	343	366	388	410	432	455	499	588	677	788	900
40	319	344	368	392	416	441	465	489	513	537	586	683	780	901	1022
50	502	539	575	612	649	686	723	760	796	833	907	1054	1202	1386	1570
63	685	725	765	805	845	885	925	965	1005	1045	1125	1285	1445	1645	1845
80		1188	1246	1305	1363	1421	1480	1538	1596	1654	1771	2004	2238	2529	
100		2248	2330	2412	2494	2577	2659	2741	2823	2905	3069	3397	3726	4136	

Aggiungere il peso di ciascuno dei sensori e dei supporti di montaggio durante il montaggio dei sensori. Vedere il peso dei sensori da pag. 16 a pag. 21.

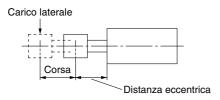


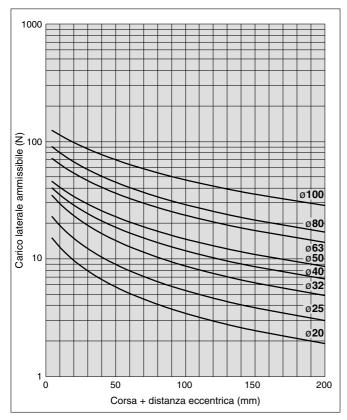
^{*} Con la squadretta sono incluse anche le viti di montaggio.

Carico laterale ammissibile

Lavorare rigorosamente entro i limiti del carico laterale dell'estremità stelo.

Operazioni realizzate oltre questi limiti possono comportare la riduzione della durata o danni ai meccanismi.

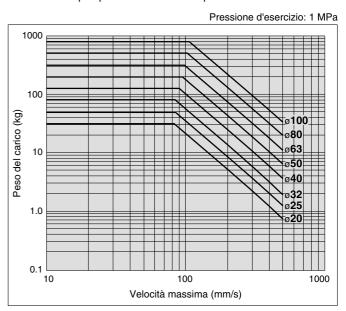




Energia cinetica ammissibile

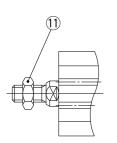
Lavorare rigorosamente entro i limiti ammessi di peso del carico e di velocità massima.

Operazioni realizzate oltre questi limiti possono causare un impatto eccessivo che può provocare danni al dispositivo.

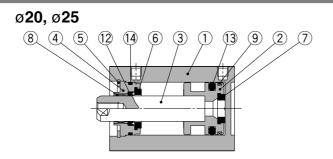


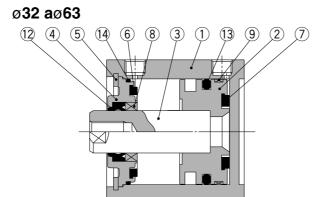
^{*} Per ulteriori informazioni sulla procedura di selezione del modello, consultare Selezione del modello nel catalogo Best Pneumatics N. 2.

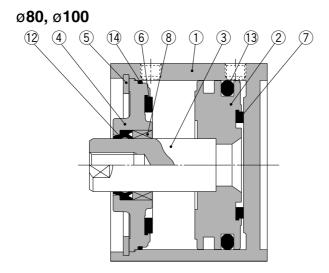
Costruzione



M: Estremità stelo filettato maschio

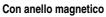


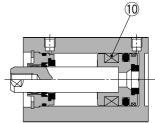




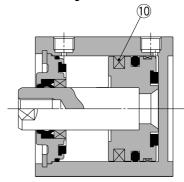
Componenti

••••	P		
N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Tubo cilindro	Lega di alluminio	Anodizzato duro
2	Pistone	Lega di alluminio	Cromato
3	Ctala nistana	Acciaio inossidabile	ø20, ø25
3	Stelo pistone	Acciaio al carbonio	ø32 a ø100 Cromatazione dura
4	Collare	Lega di alluminio	ø20 a ø40 Anodizzato
4	Collare	Lega di alluminio pressofusa	ø50 a ø100 Colorato dopo la cromatura
5	Anello di ritegno	Acciaio al carbonio	Rivestimento di fosfato
6	Paracolpi A	Uretano	
7	Paracolpi B	Uretano	
8	Bussola	Lega per guide	
9	Seeger	Resina	ø20 aø63
10	Anello magnetico	_	
11	Dado estremità stelo	Acciaio al carbonio	Nichelato
12	Guarnizione stelo	NBR	
13	Guarnizione pistone	NBR	
14	Guarnizione tubo	NBR	
			·

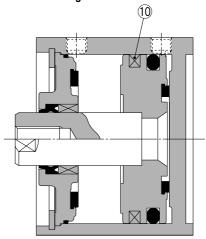




Con anello magnetico



Con anello magnetico



Parti di ricambio/Kit guarnizioni

Parti di ricambio/Kit guarnizioni								
Diametro (mm)	Codice kit	Contenuto						
20	CQ2B20-PS							
25	CQ2B25-PS							
32	CQ2B32-PS	II set comprende i						
40	CQ2B40-PS	componenti a sinistra ②, ③, ④						
50	CQ2B50-PS							
63	CQ2B63-PS							
80	CQ2B80-PS							
100	CQ2B100-PS							

^{*} II kit guarnizioni comprende @, @, @. Ordinare il kit guarnizioni basandosi sul diametro.



Serie C55

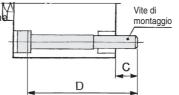
Viti di montaggio

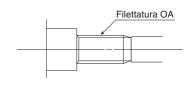
Sono disponibili viti di montaggio a foro passante.

Fare riferimento a quanto segue per le procedure di ordinazione
Ordinare il numero effettivo di viti da usare.

Esempio) CQ-M4x45L 4 pz.

Materiale: acciaio al cromo molibdeno Trattamento superficiale: cromatura di zinco





Nota) Per installare una vite di montaggio con foro passante, diametro da 20 a 100 mm, utilizzare sempre la rondella fornita.

Viti di montaggio per C55

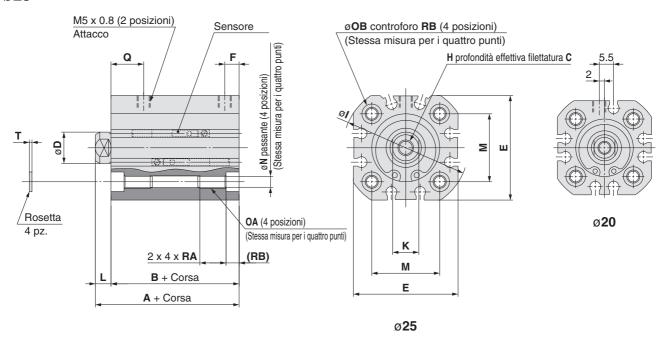
Modello	С	D	Vite di montaggio			
C(D)55B20-5		45	M4 x 45l			
-10		50	x 50l			
-15		55	x 55l			
-20		60	x 60l			
-25	1 - 0	65	x 65l			
-30	7.2	70	x 70l			
-35		75	x 75l			
-40		80	x 80l			
-45		85	x 85l			
-50	1	90	x 90l			
-60						
-80			indro usando			
-100		tatura (del cili	OA fornita con			
-125	li tubo	dei ciii	nuro.			
-150						
C(D)55B25-5		50	M4 x 50l			
-10		55	x 55l			
-15		60	x 60l			
-20	10.2	65	x 65l			
-25		70	x 70l			
30		75	x 75l			
-35		80	x 80l			
-40		85	x 85l			
-45		90	x 90l			
-50		95	x 95l			
-60		re il cilindro usando tatura OA fornita con				
-80						
-100		del cili				
-125						
-150			M5 x 55 l			
C(D)55B32-5	-	55 60				
-10 -15	-	65	x 60l x 65l			
	-	70	x 70l			
-20 -25	-	75	x 701			
-25	-	80	x 80l			
-35	10	85	x 85l			
-40	10	90	x 90l			
-40 -45	-	95	x 95l			
-50	1	100	x 100l			
-50 -60		110	x 110l			
-80	1	130	x 130l			
-100		150	x 150l			
-125	 .					
-150			usando la filettatura			
-100	I OA IOMI	ia con II tu	bo del cilindro.			

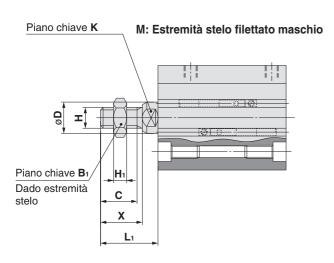
Modello	С	D	Vite di montaggio
C(D)55B40-5	C	55	M5 x 55 I
-10		60	x 60l
-15	-	65	x 65l
-15		70	x 70l
	-	75	x 75l
-25			x 80l
-30 -35	9	80 85	x 85l
-40		90	x 90l x 95l
-45		95	
-50	-	100	x 100l
-60	-	110	x 110l
-80		130	x 130l
-100		150	x 150l
-125			usando la filettatura
-150	OA forni		bo del cilindro.
C(D)55B50-5		55	M6 x 55I
-10		60	x 60l
-15		65	x 65l
-20		70	x 70I
-25	8.4	75	x 75l
-30		80	x 80I
-35		85	x 85l
-40		90	x 90l
-45		95	x 95l
-50		100	x 100l
-60		110	x 110l
-80		130	x 130l
-100		150	x 150l
-125	Montare	il cilindro	usando la filettatura
-150	OA forni	ta con il tu	bo del cilindro.
C(D)55B63-5		60	M6 x 60I
-10		65	x 65l
-15		70	x 70l
-20		75	x 75l
-25		80	x 80l
-30		85	x 85l
-35	9.4	90	x 90l
-40		95	x 95l
-45]	100	x 100l
-50		105	x 105l
-60		115	x 115l
-80		135	x 135l
-100		155	x 155l
-125	Montare	il cilindro	usando la filettatura
-150			bo del cilindro.

	_	_	
Modello	С	D	Vite di montaggio
C(D)55B80-10		70	M8 x 70l
-15		75	x 75l
20		80	x 80l
-25		85	x 85l
-30		90	x 90l
-35	11	95	x 95l
-40		100	x 100l
-45		105	x 105l
-50		110	x 110l
-60		120	x 120l
-80		140	x 140l
-100		160	x 160l
-125			usando la filettatura bo del cilindro.
C(D)55B100-10		85	M8 x 85l
-15		90	x 90l
-20		95	x 95l
-25		100	x 100l
-30		105	x 105l
-35	13	110	x 110l
-40	13	115	x 115l
-45		120	x 120l
-50		125	x 125l
-60		135	x 135l
-80		155	x 155l
-100		175	x 175l
-125			usando la filettatura bo del cilindro.

Dimensioni

ø**20**, ø**25**





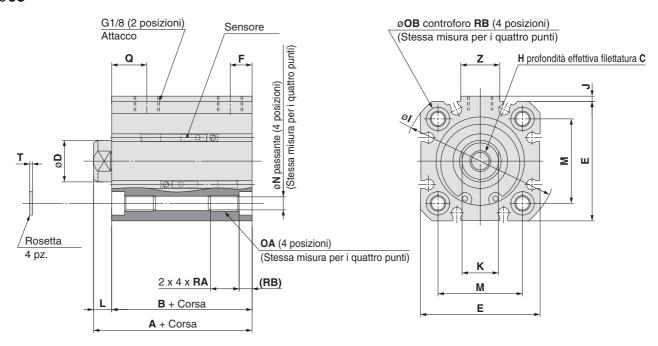
Estremità :	stelo f	ilettat	o mas	chio				(mm)
Diametro (mm)	B ₁	С	D	Н	Ηı	К	L ₁	х
20	13	14	10	M8 x 1.25	5	8	22	16
25	13	14	12	M8 x 1.25	5	10	22	16

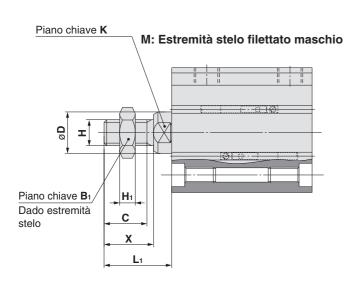
Esecuzione base (mm															(mm)			
Diametro (mm)	Α	В	С	D	E	F	н	1	К	L	М	N	OA	ОВ	Q	RA	RB	Т
20	43	37	10	10	36	5.5	M6 x 1.0	43	8	6	22	4.5	M5 x 0.8	7.5	10.5	10	5	0.8
25	45	39	10	12	40	5.5	M6 x 1.0	48	10	6	26	4.5	M5 x 0.8	7.5	10.5	10	5	0.8

Serie C55

Dimensioni

ø32 aø63



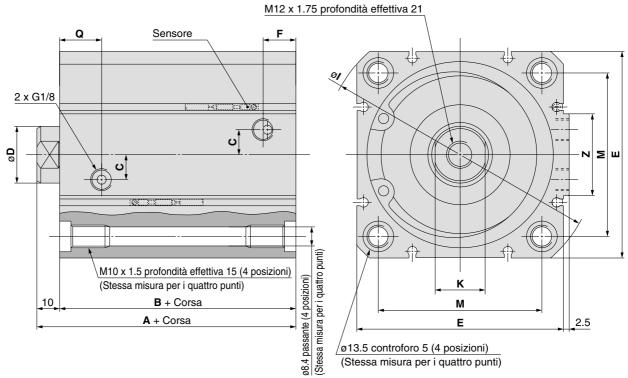


Estremità :	stelo	filetta	ito ma	aschio				(mm)
Diametro (mm)	B ₁	С	D	Н	Hı	К	L ₁	х
32	17	16.5	16	M10 x 1.25	6	14	26	19
40	17	16.5	16	M10 x 1.25	6	14	26	19
50	19	19.5	20	M12 x 1.25	7	17	30	22
63	19	19.5	20	M12 x 1.25	7	17	30	22

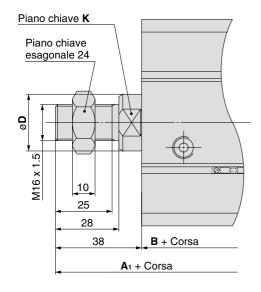
Esecuzion	Esecuzione base (mm)																			
Diametro (mm)	Α	В	С	D	E	F	Н	ı	J	К	L	М	N	OA	ОВ	Q	RA	RB	Т	z
32	51	44	12	16	46	8.5	M8 x 1.25	59	2	14	7	32.5	5.5	M6 x 1.0	9	11	11	5	1	15
40	52	45	12	16	52	9.5	M8 x 1.25	67	3	14	7	38	5.5	M6 x 1.0	9	14.5	11	5	1	17
50	53	45	16	20	64	10.5	M10 x 1.5	82	2	17	8	46.5	6.6	M8 x 1.25	10.5	13.5	15	5	1.6	17
63	57	49	16	20	74	14.5	M10 x 1.5	96	3	17	8	56.5	6.6	M8 x 1.25	10.5	15.5	15	5	1.6	17

Dimensioni

ø**80**, ø**100**



M: Estremità stelo filettato maschio



Esecuzione	base										(mm)
Diametro (mm)	Α	В	С	D	E	F	-1	К	М	Q	z
80	64	54	11	25	91	15	121	22	72	19	36
100	77	67	14	30	111	18	145	27	89	26	42

Estremità stelo filettato maschio (mm)

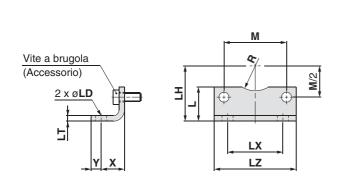
Diametro (mm)	A 1
80	92
100	106.5



Serie C55

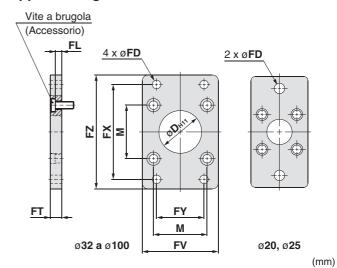
Supporto di montaggio

Piedini



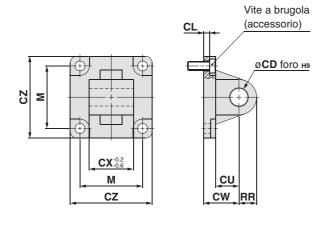
											(mm)
Diametro (mm)	L	LD	LH	LT	LX	LZ	M	R	X	Υ	Vite a brugola
20	22	7	27	4	22	36	22	8	16	7	M5
25	22	7	29	4	26	40	26	10	16	7	M5
32	24.5	7	33.5	4	32	46	32.5	15	16	7	M6
40	26	10	38	4	36	52	38	17.5	18	9	M6
50	31	10	45	5	45	64	46.5	20	21	9	M8
63	31	10	50	5	50	74	56.5	22.5	21	9	M8
80	38.5	12	63	6	63	96	72	_	26	11	M10
100	45	14.5	74	6	75	116	89	_	27	13	M10

Supporto flangia

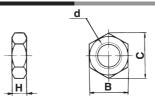


										()
Diametro (mm)	D	M	FD	FL	FT	FV	FX	FY	FZ	Vite a brugola
20	16	22	6.6	2.8	8	38	55	_	68	M5
25	16	26	6.6	2.8	8	38	60	_	73	M5
32	30	32.5	7	5	10	50	64	32	79	M6
40	35	38	9	5	10	55	72	36	90	M6
50	40	46.5	9	6	12	70	90	45	110	M8
63	45	56.5	9	6	12	80	100	50	120	M8
80	45	72	12	8	16	100	126	63	153	M10
100	55	89	14	8	16	120	150	75	178	M10

Supporto cerniera maschio



Dado estremità stelo



						[mm]
Diametro (mm)	Codice	d	Н	В	С	Peso [g]
20, 25	DA00040	M8 x 1.25	5	13	15.0	4
32, 40	DA00010	M10 x 1.25	6	17	19.6	8
50, 63	DA00014	M12 x 1.25	7	19	21.9	11
80, 100	DA00019	M16 x 1.5	10	24	27.7	24

(mm)

									. ,
Diametro (mm)	СДн9	CL	CU	CW	СХ	CZ	M	RR	Vite a brugola
20	8	3	12	20	16	35	22	9	M5
25	8	3	12	20	16	40	26	9	M5
32	10	5.5	12	22	26	45	32.5	9.5	M6
40	12	5.5	15	25	28	51	38	12	M6
50	12	6.5	15	27	32	64	46.5	12	M8
63	16	6.5	20	32	40	74	56.5	16	M8
80	16	10	20	36	50	94	72	16	M10
100	20	10	25	41	60	113	89	20	M10



Posizione di montaggio dei sensori (rilevamento a fine corsa) e altezza di montaggio

* I valori nella tabella sottostante devono essere usati come riferimento per il montaggio dei sensori di rilevamento fine corsa. Per l'impostazione dei sensori, regolarli dopo averne verificato il funzionamento.

(mm)

Modello di sensore		D-A9□			D-M9□ D-M9□W	,	ı	D-M9□AL			D-P3	DW□	
Diametro (mm)	Α	В	W	Α	В	W	Α	В	W	Α	В	W	Hs
20	11.5	5.5	1 (3.5)	15.5	9.5	-0.5	15.5	9.5	-2.5	6.0	0.5	-3.0	30
25	12.5	7.5	3 (5.5)	16.5	11.5	1.5	16.5	11.5	-0.5	7	2.5	-1	32
32	14.5	9.5	5 (7.5)	18.5	13.5	3.5	18.5	13.5	1.5	9.5	4	1	35
40	13	12	7.5 (10)	17	16	6	17	16	4	8	7	3.5	38
50	9.5	15.5	11 (13.5)	13.5	19.5	9.5	13.5	19.5	7.5	4.5	10.5	7	44
63	10.5	18.5	14 (16.5)	14.5	22.5	12.5	14.5	22.5	10.5	5.5	13.5	10	49
80	16.5	17.5	13 (15.5)	20.5	21.5	11.5	20.5	21.5	9.5	11.5	12.5	9	57.5
100	24.5	22.5	18 (20.5)	28.5	26.5	16.5	28.5	26.5	14.5	19.5	17.5	14	67.5

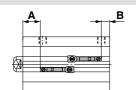
Le cifre tra parentesi si riferiscono a D-A96.

Le cifre negative nella tabella W indicano che un sensore è montato all'esterno rispetto al bordo del corpo del cilindro.

Sensore reed D-A9□V

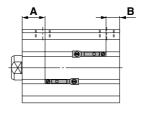
Sensore allo stato solido D-M9□V D-M9□WV D-M9□AVL

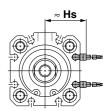
ø**20**, ø**25**





Ø**32**, Ø**40**, Ø**50**, Ø**63**, Ø**80**, Ø**100**





* I valori nella tabella sottostante devono essere usati come riferimento per il montaggio dei sensori di rilevamento fine corsa. Per l'impostazione dei sensori, regolarli dopo averne verificato il funzionamento.

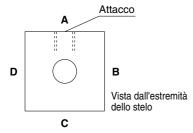
(mm)

						(111111)
Modello di sensore	D-A9□V)-M9□V)-M9□WV)-M9□AV	
Diametro (mm)	Α	В	Hs	Α	В	Hs
20	11.5	5.5	22	15.5	9.5	24
25	12.5	7.5	24	16.5	11.5	26
32	14.5	9.5	27	18.5	13.5	29
40	13	12	30	17	16	32
50	9.5	15.5	36	13.5	19.5	38
63	10.5	18.5	41	14.5	22.5	43
80	16.5	17.5	49.5	20.5	21.5	52
100	24.5	22.5	60	28.5	26.5	62



Il numero di superfici e scanalature in cui sono installabili i sensori (montaggio diretto)

Il numero di superfici e scanalature dove è possibile installare il sensore, a seconda del modello, si mostrano nella tabella sottostante.



Il montaggio della serie D-P3DW□ su una superficie dell'attacco da ø20 a ø25 interferisce con il raccordo. Deve essere pertanto montato in un punto diverso dalla superficie dell'attacco. Per i diametri da ø32 a ø100, se l'angolo dell'esagono del raccordo interferisce con la serie D-P3DW□, regolare il serraggio del raccordo per eliminare l'interferenza.

Inoltre, in caso di interferenza con un raccordo a gomito, rivolgere l'attacco del raccordo lontano dalla serie D-P3DW□.

In caso di dubbio, contattare SMC.

Modello di sensore		D-A9□], M9□			D-P3	DW□	
Diametro (mm)	(Numero scanalatura)	B (Numero scanalatura)	(Numero scanalatura)	(Numero scanalatura)	(Numero scanalatura)	B (Numero scanalatura)	C (Numero scanalatura)	(Numero scanalatura)
20	(1)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
25	(2)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
32	(2)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
40	(2)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
50	(2)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
63	(2)	(2)	(2)	(2)	×	(2)	(2)	(2)
80	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)
100	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)	(2)

Campo di esercizio

								(mm)	
Madalla di caracra		Diametro							
Modello di sensore	20	25	32	40	50	63	80	100	
D-A9□(V)	9	9	9	9	9	10.5	14	10.5	
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)	5	4.5	5	4	4.5	5	10	8	
D-P3DW□	5	5.5	5.5	5.5	5.5	6.5	9	7	

Questi valori, isteresi compresa, sono orientativi e non sono garantiti (variazioni possibili nell'ordine del 30% circa).

Possono variare in modo considerevole in base all'ambiente.

Corsa minima di montaggio sensori

(mm)

									(111111)
Diametro (mm)	Modello di sensore N. di sensori montati	D-A9□	D-A9□V	D-M9 □	D-M9□W D-M9□A	D-M9□V	D-M9□WV	D-M9□AV	D-P3DW□
20	2 pz.	10	10	15	15	5	10	10	15
20	1 pz.	10	5	15	15	5	5	10	15
25	2 pz.	10	10	10	15	5	10	10	15
25	1 pz.	10	5	10	15	5	5	10	15
20 40 50	2 pz.	10	10	10	15	5	10	10	10
32, 40, 50	1 pz.	10	5	10	15	5	5	10	10
63	2 pz.	10	10	10	15	5	10	10	10
63	1 pz.	5	5	5	15	5	5	10	10
90 100	2 pz.	10	10	15	15	5	10	10	10
80, 100	1 pz.	10	5	15	15	5	5	10	10

Oltre ai modelli indicati in "Codici di ordinazione", si possono usare i seguenti sensori.



^{*} Disponibile inoltre il sensore allo stato solido (tipo D-F9G/F9H e D-F8), normalmente chiuso (NC = contatto b). Per ulteriori dettagli, consultare Best Pneumatics N.2.

^{*} Per i sensori allo stato solido, sono disponibili anche i sensori con connettore precablato. Per ulteriori dettagli, consultare Best Pneumatics N. 2.

Montaggio sensori (montaggio diretto)

Per montare i sensori, seguire le istruzioni indicate sotto.

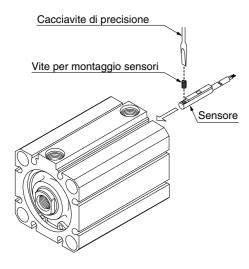
<Sensore applicabile>

Stato solido....D-M9□(V)

D-M9□W(V)

D-M9□A(V) Reed.....D-A□(V)

ø20 a ø100

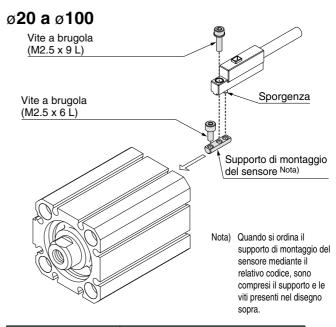


Per serrare la vite di montaggio del sensore, usare un cacciavite con un diametro di presa da 5 a 6 mm.

Coppia di serraggio delle viti di montaggio sensore

	(N·m)
Modello di sensore	Coppia di serraggio
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)L	0.05 a 0.15
D-A9□(V)	0.10 a 0.20

<Sensore applicabile> Stato solido······D-P3DW□



Sensore applicabile	Codici del supporto di montaggio del sensore
D-P3DW□	BQ3-032S

- ① Inserire la sporgenza presente sul lato inferiore del sensore nella parte di accoppiamento del supporto di montaggio del sensore e fissare il sensore e il supporto temporaneamente serrando la vite a brugola (M2.5 x 9 L) e applicando 1-2 giri.
- ② Inserire il supporto di montaggio momentaneamente serrato nella scanalatura di accoppiamento del cilindro/attuatore e far scorrere il sensore sul cilindro/attuatore attraverso la scanalatura.
- ③ Controllare la posizione di rilevamento del sensore e fissarlo usando la vite a brugola (M2.5 x 6 L, M2.5 x 9 L).*
- 4 Se la posizione di rilevamento è cambiata, ritornare al punto 2.
- La vite a brugola (M2.5 x 6 L) viene usata per fissare il supporto di montaggio al cilindro/attuatore.
 In questo modo è possibile sostituire il sensore senza dover regolare nuovamente la posizione.
- Nota 1) Assicurarsi che il sensore sia all'interno della scalanatura di accoppiamento al fine di proteggerlo.
- Nota 2) La coppia di serraggio della vite a brugola (M2.5 x 6 L, M2.5 x 9 L) è compresa tra 0.2 e 0.3 N·m.
- Nota 3) Serrare delicatamente le viti a brugola.
- Nota 4) Per ø80 o ø100, in caso di montaggio del sensore della serie D-P3DW□ sulla superficie dell'attacco, se l'angolo dell'esagono del raccordo interferisce con il sensore, regolare il serraggio del raccordo per eliminare l'interferenza. In caso di interferenza con un raccordo a gomito, rivolgere l'attacco del raccordo lontano dal sensore.

 Questa interferenza è da evitare specialmente quando si seleziona un regolatore di flusso con raccordi o un regolatore di scarico del flusso, ecc.
- Nota 5) Quando si ordina il cilindro con sensori, il corpo del cilindro/sensore e il supporto di montaggio del sensore vengono consegnati assieme.



Prima dell'uso Specifiche comuni dei sensori 1

⚠ Precauzioni specifiche del prodotto

Prima di usare i sensori, consultare "Precauzioni d'uso per i prodotti di SMC" (M-E03-3) per le Precauzioni dei sensori.

Specifiche comuni sensori

Tipo	Sensore reed	Sensore allo stato solido			
Dispersione di corrente	Assente	3 fili: 100 μA max., 2 fili: 0.8 mA max.			
Tempo di esercizio	1.2 ms	1 ms max.			
Resistenza agli impatti	300 m/s ²	1000 m/s ²			
Resistenza d'isolamento	50 MΩ min. a 500 VC	50 MΩ min. a 500 VCC Mega (tra cavo e corpo)			
Tensione di tenuta	1500 Vca per 1 minuto (tra cavo e corpo)	1000 Vca per 1 minuto (tra cavo e corpo)			
Temperatura ambiente	−10 a 60°C				
Grado di protezione	A norma IEC60529 IP67				

Cavo

Indicazione lunghezza cavo (Esempio)



Lunghezza cavo

_	0.5 m
M	1 m
L	3 m
Z	5 m

Nota 1) Lunghezza cavo Z: 5 m

Sensori applicabili

Sensore stato solido: realizzato su richiesta di serie.

Nota 2) Tolleranza lunghezza cavi

Lunghezza cavo	Tolleranza
0.5 m	±15 mm
1 m	±30 mm
3 m	±90 mm
5 m	±150 mm

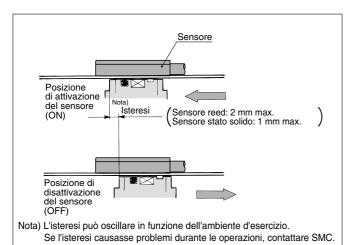
Prima dell'uso Specifiche comuni dei sensori 2

⚠ Precauzioni specifiche del prodotto

Prima di usare i sensori, consultare "Precauzioni d'uso per i prodotti di SMC" (M-E03-3) per le Precauzioni dei sensori.

Isteresi dei sensori

L'isteresi è la distanza che esiste tra la posizione nella quale il cilindro attiva un sensore e la posizione nella quale lo disattiva. Tale isteresi è compresa in una parte del campo d'esercizio (un lato).



Box di protezione contatti: CD-P11, CD-P12

<Modelli di sensore applicabili>

D-A9/A9□V

I sensori sopra descritti non possiedono circuiti di protezione dai contatti interni. Per i sensori allo stato solido non è necessario nessun box di protezione contatti grazie alla loro costruzione.

- 1) Nel caso in cui il carico d'esercizio sia un carico induttivo.
- 2 Quando la lunghezza del cavo al carico supera i 5 m.
- 3 Quando la tensione di carico è pari a 100 Vca.

Quindi, utilizzare un box di protezione dei contatti nei casi di cui sonra:

La vita del contatto potrebbe ridursi (a causa della costante energizzazione).

Quando la tensione di carico è pari a 110 Vca.

Quando la tensione di carico aumenta di oltre il 10% del valore nominale indicato sopra, utilizzare un box di protezione dei contatti (CD-P11) per ridurre il limite superiore della corrente di carico del 10%, in modo che possa essere impostato entro il campo della corrente di carico, 110 Vca.

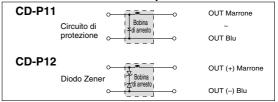
Specifiche del box di protezione contatti

Codice	CD-P	CD-P12	
Tensione di carico	100 Vca max.	200 Vca	24 Vcc
Max. corrente di carico	25 mA	12.5 mA	50 mA

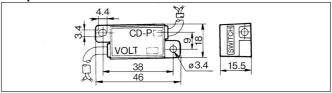
* Lunghezza cavi — Lato connessione sensore 0.5 m Lato connessione carico 0.5 m



Circuito interno del box di protezione dei contatti



Box protezione contatti/Dimensioni



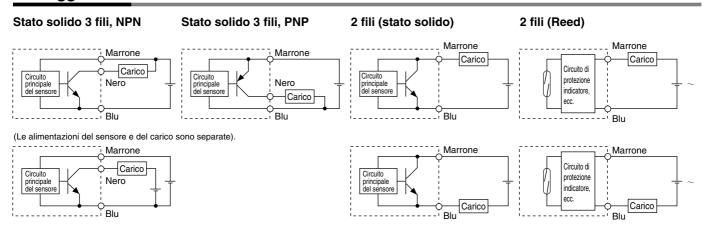
Collegamento del box protezione contatti

Per collegare un sensore ad un box di protezione dei contatti, collegare il cavo dal lato del box con l'indicazione sensore SWITCH al cavo proveniente da questo. Inoltre, l'unità sensore deve essere mantenuta il più vicino possibile al box di protezione contatti, con il cavo di lunghezza non inferiore ad 1 metro.



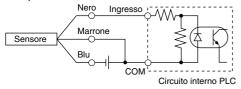
Prima dell'uso Esempio di collegamento sensori

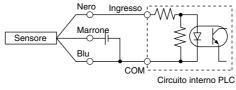
Cablaggio base



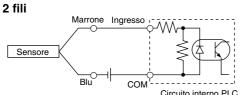
Esempio di connessione a PLC (regolatore logico programmabile)

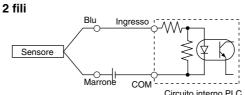
Caratteristiche ingresso ad affondamento
 Caratteristiche ingresso "source"
 3 fili, NPN
 3 fili, PNP





Realizzare il collegamento a seconda delle caratteristiche d'ingresso PLC applicabili, poiché il metodo di collegamento varia in base ad esse.

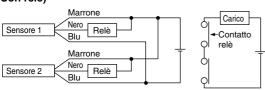




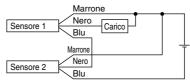
Esempio di connessione AND (serie) e OR (parallela)

• 3 fili

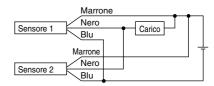
Connessione AND per uscita NPN (Con relè)



Connessione AND per uscita NPN (Realizzata unicamente con sensori)

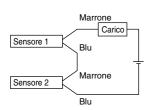


Connessione OR per uscita NPN



Gli indicatori ottici si accendono quando entrambi i sensori sono attivati.

• 2 fili Connessione AND a 2 fili con 2 sensori



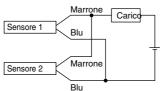
Quando due sensori vengono collegati in serie, un carico può funzionare in modo difettoso a causa della diminuzione della tensione di carico che si verifica in condizione attivata. Gli indicatori ottici si illuminano quando entrambi i sensori sono attivati.

Tensione di carico in condizione ON = Tensione di alimentazione – Tensione residua x 2 pz. = 24 V – 4 V x 2 pz. = 16 V

Esempio: L'alimentazione è di 24 VDC.

La caduta di tensione interna al sensore è di 4V.

Connessione OR a 2 fili con 2 sensori



(Stato solido)
Quando due sensori vengono collegati in parallelo, è possibile che un carico funzioni in modo difettoso a causa dell'aumento della tensione di carico che si verifica in condizione disattivata.

(Reed)
Poiché non vi è dispersione di corrente, la tensione di carico non diminuisce in condizione disattivata. Tuttavia, in funzione del numero di sensori attivati, gli indicatori ottici potrebbero indebolirsi o non accendersi del tutto a causa della dispersione e della riduzione di corrente diretta ai sensori.

Tensione di carico in condizione OFF = Corrente di dispersione x 2 pz. x Impedenza di carico = 1 mA x 2 pz. x 3 k Ω

Esempio: Impedenza di carico 3 kΩ.

La corrente di dispersione proveniente dal sensore è di 1 mA.



Sensore allo stato solido Tipo a montaggio diretto D-M9N(V)/D-M9P(V)/D-M9B(V) (€

Grommet

- La corrente di carico a 2 fili è ridotta (2.5 a 40 mA).
- La flessibilità è 1.5 volte maggiore rispetto al modello convenzionale (confronto SMC).
- Ùso di un cavo flessibile di serie.

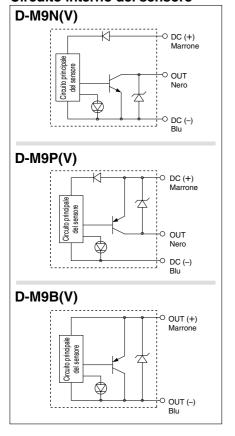


⚠Precauzione

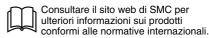
Precauzioni

Fissare il sensore con la vite in dotazione installata sul corpo del sensore. Se si utilizzano viti diverse da quelle fornite, il sensore potrebbe danneggiarsi.

Circuito interno del sensore



Specifiche dei sensori



PLC: Programmable Logic Controller

D-M9□, D-M9□V (con led)								
Tipo di sensore	D-M9N	D-M9NV	D-M9P	D-M9PV	D-M9B	D-M9BV		
Direzione connessione elettrica	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare		
Tipo di cablaggio		31	fili		2	fili		
Tipo di uscita	N	PN	Р	NP	-	_		
Carico applicabile		CI, relè, PLC				Vcc, PLC		
Tensione di alimentazione	5, 12, 24 Vcc (4.5 a 28 V)				_			
Assorbimento		10 mA	max.		_			
Tensione di carico	Max.	28 Vcc		_	24 Vcc (10	0 a 28 Vcc)		
Corrente di carico		40 mA	max.		2.5 a	40 mA		
Caduta di tensione interna	Max. 0.8 V a 10 mA (max. 2 V a 40 mA)				Max	(. 4 V		
Dispersione di corrente	100 μA max. a 24 Vcc				Max.	0.8 mA		
Indicatore ottico	II LED rosso si illumina quando è su ON.							
Standard			Marca	tura CE				

Cavi — Cavo vinilico flessibile antiolio per impieghi gravosi: Ø2.7 x 3.2 ellittico,
 0.15 mm², 2 fili (D-M9B(V)), 3 fili (D-M9N(V), D-M9P(V))

Nota 1) Vedere le specifiche comuni dei sensori stato solido a pagina 8.

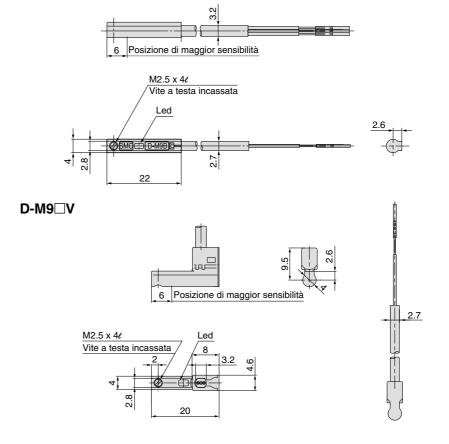
Nota 2) Vedere le lunghezze cavi a pagina 8.

Peso (g)

Modello di sensore		D-M9N(V)	D-M9P(V)	D-M9B(V)
	0.5	8	8	7
Lunghezza cavi (m)	1	14	14	13
	3	41	41	38
	5	68	68	63

Dimensioni (mm)

D-M9□



Sensore allo stato solido con LED bicolore Tipo a montaggio diretto D-M9NW(V)/D-M9PW(V)/D-M9BW(V) ()

Grommet

- La corrente di carico a 2 fili è ridotta (2.5 a 40 mA).
- La flessibilità è 1.5 volte maggiore rispetto al modello convenzionale (confronto SMC).
- Uso di un cavo flessibile di serie.
- La posizione ottimale di esercizio può essere determinata dal colore dell'indicatore. (Rosso→ Verde←

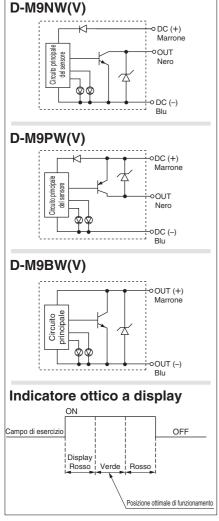


7F Tecauzione

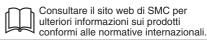
Precauzioni

Fissare il sensore con la vite in dotazione installata sul corpo del sensore. Se si utilizzano viti diverse da quelle fornite, il sensore potrebbe danneggiarsi.

Circuito interno del sensore



Specifiche dei sensori



PLC: Programmable Logic Controller

D-M9□W, D-M9	D-M9□W, D-M9□WV (Con Led)										
Tipo di sensore	D-M9NW	D-M9NWV	D-M9PW	D-M9PWV	D-M9BW	D-M9BWV					
Direzione connessione elettrica	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare					
Tipo di cablaggio		3	fili		2	fili					
Tipo di uscita	NI	PΝ	PI	VP.	_	_					
Carico applicabile		CI, rele		Relè 24	Vcc, PLC						
Tensione di alimentazione		5, 12, 24 Vcc)	_							
Assorbimento		10 m <i>A</i>		_							
Tensione di carico	Max.	28 Vcc	_	24 Vcc (10 a 28 Vcc)							
Corrente di carico		Max. 4		2.5 a	40 mA						
Caduta di tensione interna	Max. 0	.8 V a 10 mA	(max. 2 V a	40 mA)	Max	. 4 V					
Dispersione di corrente		100 μA ma	Max. 0.8 mA								
Indicatore ottico	Posizione di funzionamento Il LED rosso si illumina. Posizione ottimale di funzionamento Il LED verde si accende.										
Standard			Marcat	tura CE							

 Cavi — Cavo vinilico flessibile antiolio per impieghi gravosi: Ø2.7 x 3.2 ellittico, 0.15 mm², 2 fili (D-M9BW(V)), 3 fili (D-M9NW(V), D-M9PW(V))

Nota 1) Vedere le specifiche comuni dei sensori stato solido a pagina 8.

Nota 2) Vedere le lunghezze cavo a pagina 8.

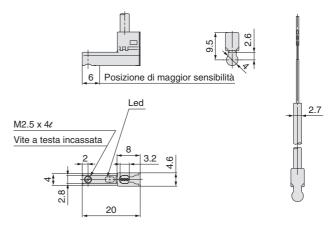
Peso (g)

Modello di sensore	Modello di sensore		D-M9PW(V)	D-M9BW(V)
	0.5	8	8	7
Lunghezza cavi (m)	1	14	14	13
	3	41	41	38
	5		68	63

Dimensioni (mm)



D-M9□WV





Sensore allo stato solido con LED bicolore resistente all'acqua: montaggio diretto D-M9NA(V)/D-M9PA(V)/D-M9BA(V) (€

Grommet

- Tipo resistente all'acqua (refrigerante)
- La corrente di carico a 2 fili è ridotta (2.5 a 40 mA).
- La posizione ottimale di esercizio può essere determinata dal colore dell'indicatore. (Rosso→ Verde← Rosso)
- Uso di un cavo flessibile di serie.

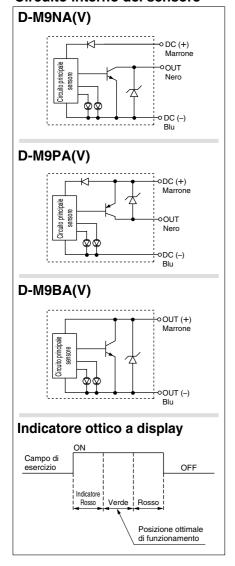


⚠Precauzione

Precauzioni

Fissare il sensore con la vite di regolazione presente sul corpo del sensore. Il sensore potrebbe danneggiarsi se si usa una vite diversa.

Circuito interno del sensore



Caratteristiche tecniche dei sensori

PLC: Programmable Logic Controller

D-M9□A(V) (Co	n Led)						
Tipo di sensore	D-M9NA	D-M9NAV	D-M9PA	D-M9PAV	D-M9BA	D-M9BAV	
Direz. connessione elettrica	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare	In linea	Perpendicolare	
Tipo di cablaggio		3 1	fili		2	fili	
Tipo di uscita	NI	PN	PI	NP	-	_	
Carico applicabile		CI, relè		Relè 24 Vcc, PLC			
Tensione di alimentazione		5, 12, 24 Vcc)	_			
Assorbimento		10 mA		_			
Tensione di carico	28 V	c max	-	_	24 Vcc (10 a 28 Vcc)		
Corrente di carico		40 m <i>A</i>		2.5 a	40 mA		
Caduta di tensione interna	0.8 V a	10 mA max.	A max.)	4 V max.			
Dispersione di corrente		100 μA ma		0.8 m	A max.		
Led		osso si illum Il LED verd	ina. e si accende.				
Standard			Marca	tura CE			

● Cavi — Cavo vinilico flessibile antiolio per cicli intensi: ø2.7 x 3.2 ellittico

D-M9BA(V) 0.15 mm² x 2 fili D-M9NA(V), D-M9PA(V) 0.15 mm² x 3 fili

Nota 1) Vedere le caratteristiche comuni dei sensori allo stato solido a pagina 10.

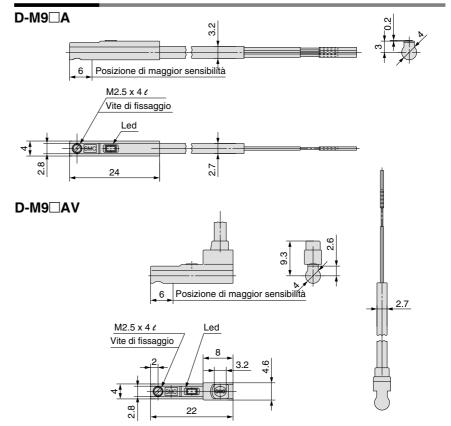
Nota 2) Vedere le lunghezze cavo a pagina 10.

Peso Unità: g

Modello di sensore		D-M9NA(V)	D-M9NA(V) D-M9PA(V)					
Lunghezza cavo (m)	0.5	8	8	7				
	1	14	14	13				
	3	41	41	38				
	5	68	68	63				

Dimensioni

Unità: mm





Sensore reed Tipo a montaggio diretto D-A90(V)/D-A93(V)/D-A96(V)

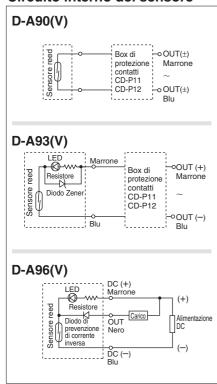
Grommet

△Precauzione

Precauzioni

Fissare il sensore con la vite in dotazione installata sul corpo del sensore. Se si utilizzano viti diverse da quelle fornite, il sensore potrebbe danneggiarsi.

Circuito interno del sensore



Nota 1) Il carico operativo è a induzione.

per il box di protezione contatti).

Nota 2) Cablaggio al carico pari o superiore a 5 m. Nota 3) Tensione di carico pari a 100 VAC.

Usare il box di protezione contatti in ognuna delle situazioni descritte sopra. In caso contrario, la vita utile dei contatti potrebbe ridursi. (Vedere a pag. 9 Specifiche dei sensori



Consultare il sito web di SMC per ulteriori informazioni sui prodotti conformi alle normative internazionali.

PLC: Programmable Logic Controller

0.8 V max.

D-A90, D-A90\	/ (senza Led)								
Tipo di sensore	D-A90, D-A90V								
Carico applicabile		CI, Relè, PLC							
Tensione di carico	Max. 24 V ca	Max. 48 V ca	Max. 100 V ca						
Corrente di carico massima	50 mA	50 mA 40 mA							
Circuito di protezione contatti		Assente							
Resistenza interna	1 Ω max. (c	1 Ω max. (compresa una lunghezza cavo di 3 m)							
Standard	Marcatura CE								
D-A93, D-A93\	/, D-A96, D-A96V (con Led)							
Tipo di sensore	D-A93,	D-A93V	D-A96, D-A96V						
Carico applicabile	Relè	, PLC	CI						
Tensione di carico	24 Vcc	100 Vca	4 a 8 Vcc						
Campo della corrente di carico e massima corrente di carico	5 a 40 mA	5 a 40 mA 5 a 20 mA							
Circuito di protezione contatti		Assente							
Caduta di tanaiana intama	D-A93: max. 2.4 V (fino a 20 r	A93: max. 2.4 V (fino a 20 mA)/max. 3 V (fino a 40 mA)							

Cavi

Standard

Caduta di tensione interna

Indicatore ottico

D-A90(V)/D-A93(V) — Cavo vinilico antiolio per impieghi gravosi, ø2.7, 0.18 mm² x 2 fili (marrone, blu), 0.5 m D-A96(V) — Cavo vinilico antiolio per cicli intensi, ø2.7, 0.15 mm² x 3 fili (marrone, nero, blu), 0.5 m

Il LED rosso si illumina quando è su ON.

Marcatura CE

Nota 1) Vedere caratteristiche comuni dei sensori reed a pagina 8.

D-A93V: 2.7 V max

Nota 2) Vedere lunghezza cavi a pagina 8.

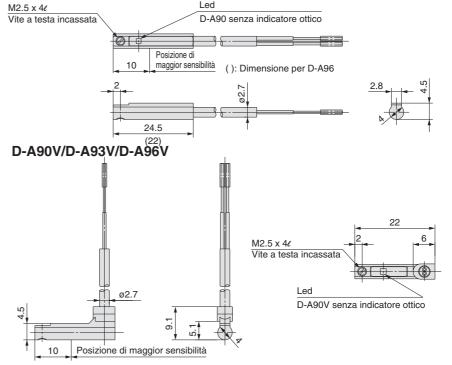
Nota 3) Al di sotto di 5 mA, l'intensità dell'indicatore ottico è scarsa. In alcuni casi, la visibilità dell'indicatore potrebbe essere nulla qualora il segnale di uscita sia inferiore a 2.5 mÅ. Tuttavia, il segnale del contatto non costituisce un problema finché è superiore a 1 mÅ.

Peso (g)

Modello		D-A90	D-A90V	D-A93	D-A93V	D-A96	D-A96V
Lunghezza cavi (m)	0.5	6	6	6	6	8	8
	3	30	30	30	30	41	41

Dimensioni (mm)

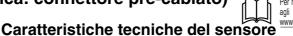
D-A90/D-A93/D-A96



Sensore allo stato solido resistente ai campi magnetici con Led bicolore

D-P3DWSC/D-P3DWSE (

(Connessione elettrica: connettore pre-cablato)



agli standard internazionali, visitare il nostro sito

PLC: regolatore logico programmabile

- È possibile usarlo in ambienti caratterizzati da forti campi magnetici (campo magnetico CA).
- La posizione ottimale di esercizio può essere determinata dal colore del LED. (Rosso→ Verde← Rosso)



_Precauzione

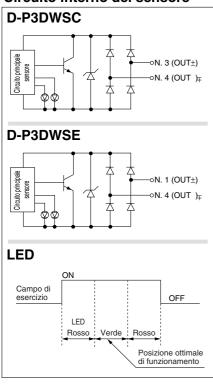
Avvertenze

Per saldatrici (CA) monofase.

Se viene utilizzato per saldatrici inverter (incluso il tipo con raddrizzatore) e quelle con condensatore, si riduce la resistenza ai campi magnetici.

Per questo tipo di utilizzo, contattare SMC.

Circuito interno del sensore





Assegnazione dei pin del connettore

D-P3DWSC/E (con LED) **D-P3DWSC D-P3DWSE** Modello di sensore Relè 24 Vcc, PLC Carico applicabile Tensione di carico 24 Vcc (20 a 28 Vcc) Corrente di carico 6 a 40 mA 5 V max. Caduta di tensione interna

Corrente di dispersione 1 mA a 24 Vcc max. Tempo di esercizio 40 ms max Posizione di funzionamento.....Il LED rosso si accende. **LED** Posizione ottimale di funzionamento.....Il LED verde si accende. Marcatura CE, UL (CSA), RoHS Norme

• Lunghezza cavo — Cavo vinilico antiolio per applicazioni gravose, ø4.8, 0.5 mm², 2 fili

- Resistenza agli urti Sensore: 1000 m/s², connettore: 300 m/s²
- Resistenza di isolamento 50 M Ω o più a 500 Vcc (tra cavo e corpo)
- Tensione di isolamento 1000 Vca per 1 minuto (tra cavo e corpo)
 Temperatura ambiente −10 a 60°C
- Protezione IEC60529 standard IP67
- · Polarità: non polarizzato

Resistenza ai campi magnetici

Il sensore sopporta campi magnetici di forte intensità, con corrente (ca) fino a 16kA può essere montato anche a distanza ravvicinata alla fonte che lo genera.

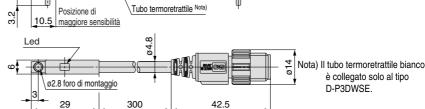
Contattare SMC nel caso in cui la corrente dovesse superare tale valore.

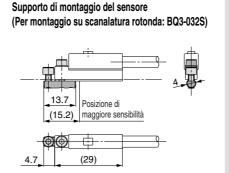
Peso Unità: g

Modello di sensore		D-P3DWSC	D-P3DWSE		
Lunghezza cavi (m)	0.3	2			

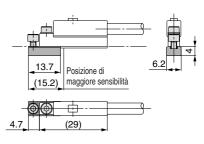
Dimensioni Unità: mm

Corpo





Supporto di montaggio del sensore (Per montaggio su scanalatura quadrata: BMG5-025S)



* Se si ordina solo il sensore, il supporto di montaggio del sensore non viene compreso. In questo caso, ordinarlo separatamente.



Sensore allo stato solido resistente ai campi magnetici con Led bicolore D-P3DW/L/Z

(Connessione elettrica: grommet)



Caratteristiche tecniche del sensore

PLC: regolatore logico programmabile

D-P3DW/L/Z (Con LED)								
Modello di sensore	D-P3DW/L/Z							
Carico applicabile	Relè 24 Vcc, PLC							
Tensione di carico	24 Vcc (20 a 28 Vcc)							
Corrente di carico	6 a 40 mA							
Caduta di tensione interna	5 V max.							
Corrente di dispersione	1 mA a 24 Vcc max.							
Tempo di esercizio	40 ms max.							
Led	Posizione di funzionamento······II LED rosso si accende. Posizione ottimale di funzionamento·····II LED verde si accende.							
Norme	Marcatura CE, UL (CSA), RoHS							

- Lunghezza cavo Cavo vinilico antiolio per applicazioni gravose, ø4.8, 0.5 mm², 2 fili, D-P3DW: 0.5 m, D-P3DWL: 3 m, D-P3DWZ: 5 m
- Resistenza agli urti Sensore: 1000 m/s²
- Resistenza di isolamento 50 M Ω o più a 500 Vcc (tra cavo e corpo)
- Tensione di isolamento 1000 Vca per 1 minuto (tra cavo e corpo)
- Temperatura ambiente −10 a 60°C
- Protezione IEC60529 standard IP67
- · Polarità: non polarizzato

and All Comments of the Commen

• È possibile usarlo in ambienti

caratterizzati da forti campi magnetici (campo magnetico CA).

• La posizione ottimale di esercizio può essere determinata dal

(Rosso→ Verde← Rosso)

⚠Precauzione

colore del LED.

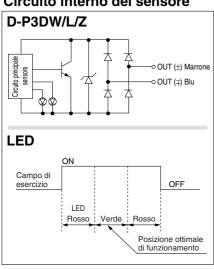
Avvertenze

Per saldatrici (CA) monofase.

Se viene utilizzato per saldatrici inverter (incluso il tipo con raddrizzatore) e quelle con condensatore, si riduce la resistenza ai campi magnetici.

Per questo tipo di utilizzo, contattare SMC.

Circuito interno del sensore



Resistenza ai campi magnetici

Il sensore sopporta campi magnetici di forte intensità, con corrente (ca) fino a 16kA può essere montato anche a distanza ravvicinata alla fonte che lo genera.

Contattare SMC nel caso in cui la corrente dovesse superare tale valore.

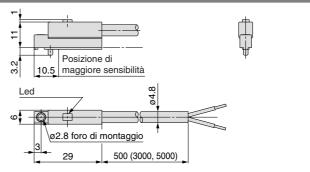
Peso Unità: g

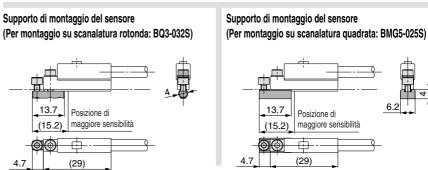
Modello di sensore		D-P3DW/L/Z
	0.5	20
Lunghezza cavi (m)	3	102
	5	168

Dimensioni

Unità: mm







* Se si ordina solo il sensore, il supporto di montaggio del sensore non viene compreso. In questo caso, ordinarlo separatamente.

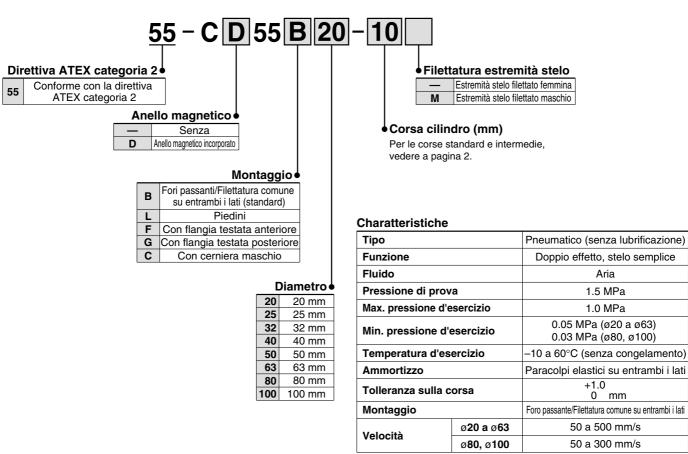


Cilindro compatto ISO 21287 (Direttiva ATEX categoria 2)

Serie 55-C55 Ø20,Ø25,Ø32,Ø40,Ø50,Ø63,Ø80,Ø100 **Ex**



Codici di ordinazione



Nota) Nella tolleranza sulla corsa non rientrano le deformazioni del paracolpi elastico.

Se si usa un sensore, selezionare il modello adatto dalla tabella sottostante e ordinarlo a parte.

Caratteristiche sensori applicabili

Il sensore è conforme solo alla Categoria 3 (II 3GD EEx nA II T5x -10°C≤ Ta≤ +60°C IP67) Per le specifiche dettagliate su D-M9P(V), A93(V) e A90(V), andare a pagina 16 e 19. Nota: i sensori reed per 100 Vca e 100 Vcc sono rientrano nelle specifiche.

				Cablaggia	Ter	Tensione di carico cc ca		Lunghezza cavo (m)*			Carico		
Tipo	Modello	Connessione elettrica	LED	Cablaggio (uscita)	C			0.5 (—)	3 (L)	5 (Z)	applic		
reed	D-M9PV□-588	Grommet (perpendicolare)	Sì		3 fili PNP) 24 V	5V, 12 V		•	•	0			
- 5 - 7	D-M9P□-588	Grommet (in linea)	31	3 fili				•	•	0	CI	Relè,	
Sensor	D-M9PWV□-588	Grommet (perpendicolare)	Sì (PNI	(PNP)			_	•	•	0	Gi		
Ser	D-M9PW□-588	Grommet (in linea)	(bicolore)	re)				•	•	0			
္ မွ	D-A93V□-588	Crammat (narnandiaalara)	Sì		24 V	12 V	_	•	•	•	_	PLC	
re allo solido	D-A90V□-588	Grommet (perpendicolare)	No	2 fili	24 V max.	48 V	48 V max.	•	•	_	CI		
Sensor stato	D-A93□-588	Oversel (in lines)		Sì	∠ IIII	24 V	12 V	_	•	•	•	_	
Sei	D-A90□-588	Grommet (in linea)	No		24 V max.	48 V	48 V max.	•	•	_	CI		

^{*} Simboli lunghezza cavi:

Nota) In caso di montaggio di un sensore su un modello della serie 55 (categoria 2), la classe ATEX del cilindro con sensore passa alla categoria 3, che è la stessa classe del sensore



^{0.5} m — (Esempio) D-A93-588

⁽Esempio) D-A93L-588 5 m Z (Esempio) D-A93Z-588

^{*} I sensori allo stato solido indicati con "O" si realizzano su richiesta.

⚠ Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle diciture di"Precauzione", "Attenzione" o"Pericolo." Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme agli standard internazionali (ISO/IEC)*1)e altri regolamenti sulla sicurezza.

Precauzione indica un pericolo con un livello basso Precauzione: di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni lievi o medie.

Attenzione indica un pericolo con un livello medio Attenzione: di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni gravi o la morte.

Pericolo indica un pericolo con un livello alto di Pericolo: rischio che, se non viene evitato, provocherà lesioni gravi o la morte.

■ *1) ISO 4414: Pneumatica – Regole generali relative ai sistemi pneumatici.

ISO 4413: Idraulica - Regole generali relative ai sistemi.

IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari - Apparecchiature elettriche delle macchine (Parte 1: norme generali)

ISO 10218-1: Sicurezza dei robot industriali di manipolazione.

1. La compatibilità del prodotto è responsabilità del progettista dell'impianto o di chi ne definisce le specifiche tecniche.

Dato che il presente prodotto viene usato in diverse condizioni operative, la sua compatibilità con un determinato impianto deve essere decisa dalla persona che progetta l'impianto o ne decide le caratteristiche tecniche in base ai risultati delle analisi e prove necessarie. La responsabilità relativa alle prestazioni e alla sicurezza dell'impianto è del progettista che ha stabilito la compatibilità con il prodotto. La persona addetta dovrà controllare costantemente tutte le specifiche del prodotto. facendo riferimento ai dati del catalogo più aggiornato con l'obiettivo di prevedere qualsiasi possibile guasto dell'impianto al momento della configurazione dello stesso.

2. Solo personale qualificato deve azionare i macchinari e gli impianti.

Il presente prodotto può essere pericoloso se utilizzato in modo scorretto. Il montaggio, il funzionamento e la manutenzione delle macchine o dell'impianto che comprendono il nostro prodotto devono essere effettuati da un operatore esperto e specificamente istruito.

- 3. Non effettuare la manutenzione o cercare di rimuovere il prodotto e le macchine/impianti se non dopo aver verificato le condizioni di
 - 1. L'ispezione e la manutenzione della macchina/impianto possono essere effettuate solo ad avvenuta conferma dell'attivazione delle posizioni di blocco di sicurezza specificamente previste.
 - 2. Al momento di rimuovere il prodotto, confermare che le misure di sicurezza di cui sopra siano implementate e che l'alimentazione proveniente da qualsiasi sorgente sia interrotta. Leggere attentamente e comprendere le precauzioni specifiche del prodotto di tutti i prodotti relativi.
 - 3. Prima di riavviare la macchina/impianto, prendere le dovute precauzioni per evitare funzionamenti imprevisti o malfunzionamenti
- 4. Contattare prima SMC e tenere particolarmente in considerazione le misure di sicurezza se il prodotto viene usato in una delle seguenti condizioni.
 - 1. Condizioni o ambienti che non rientrano nelle specifiche date, l'uso all'aperto o in luoghi esposti alla luce diretta del sole.
 - 2. Impiego nei seguenti settori: nucleare, ferroviario, aviazione, spaziale, dei trasporti marittimi, degli autotrasporti, militare, dei trattamenti medici, alimentare, della combustione e delle attività ricreative. Oppure impianti a contatto con alimenti, circuiti di blocco di emergenza, applicazioni su presse, sistemi di sicurezza o altre applicazioni inadatte alle specifiche standard descritte nel catalogo del prodotto.
 - 3. Applicazioni che potrebbero avere effetti negativi su persone, cose o animali, e che richiedano pertanto analisi speciali sulla sicurezza
 - 4. Utilizzo in un circuito di sincronizzazione che richiede un doppio sistema di sincronizzazione per evitare possibili guasti mediante una funzione di protezione meccanica e controlli periodici per confermare il funzionamento corretto

!\text{!\text{!} Istruzioni di sicurezza

Assicurarsi di leggere le "Precauzioni per l'uso dei prodotti di SMC" (M-E03-3) prima dell'uso.

1. Questo prodotto è stato progettato per l'uso nell'industria manifatturiera. Il prodotto qui descritto è previsto basicamente per l'uso pacifico nell'industria

Se è previsto l'utilizzo del prodotto in altri tipi di industrie, consultare prima SMC per informarsi sulle specifiche tecniche o all'occorrenza stipulare un contratto.

Per qualsiasi dubbio, contattare la filiale di vendita più vicina.

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità/ Requisiti di conformità

Il prodotto usato è soggetto alla seguente "Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità" e "Requisiti di conformità".

Limitazione di garanzia ed esonero di responsabilità

- 1. Il periodo di garanzia del prodotto è di 1 anno in servizio o 1 anno e mezzo dalla consegna del prodotto.*2)
 - Inoltre, il prodotto dispone di una determinata durabilità, distanza di funzionamento o parti di ricambio. Consultare la filiale di vendita più vicina.
- 2. Per qualsiasi quasto o danno subito durante il periodo di garanzia di nostra responsabilità, sarà effettuata la sostituzione del prodotto o dei pezzi necessari. Questa limitazione di garanzia si applica solo al nostro prodotto in modo indipendente e non ad altri danni che si sono verificati a conseguenza del guasto del
- 3. Prima di utilizzare i prodotti di SMC, leggere e comprendere i termini della garanzia e gli esoneri di responsabilità indicati nel catalogo del prodotto specifico.
 - *2) Le ventose per vuoto sono escluse da questa garanzia di 1 anno. Una ventosa per vuoto è un pezzo consumabile pertanto è soggetto a garanzia per un anno a

partire dalla consegna. Inoltre, anche durante il periodo di garanzia, l'usura del prodotto dovuta all'uso della ventosa per vuoto o il guasto dovuto al deterioramento del materiale in plastica non sono coperti dalla garanzia limitata.

Requisiti di conformità

- 1. È assolutamente vietato l'uso dei prodotti di SMC negli impianti di produzione per la fabbricazione di armi di distruzione di massa o altro tipo di armi.
- 2. Le esportazioni dei prodotti o della tecnologia di SMC da un paese a un altro sono regolate dalle relative leggi e norme sulla sicurezza dei paesi impegnati nella transazione. Prima di spedire un prodotto di SMC in un altro paese, assicurarsi di conoscere e osservare tutte le norme locali che regolano l'esportazione in questione.

SMC Corporation (Europe)

2 +43 2262622800 Austria www.smc.at office@smc.at Belaium **2**+32 (0)33551464 www.smcpneumatics.be info@smcpneumatics.be Bulgaria **2**+359 29744492 office@smc.bg www.smc.bg Croatia **2**+385 13776674 www.smc.hr office@smc.hr Czech Republic *****+420 541424611 www.smc.cz office@smc.cz Denmark **2**+45 70252900 smc@smcdk.com www.smcdk.com smc@smcpneumatics.ee Estonia **☎**+372 6510370 www.smcpneumatics.ee Finland **2**+358 207513513 www.smc.fi smcfi@smc.fi France *****+33 (0)164761000 www.smc-france.fr contact@smc-france.fr **2**+49 (0)61034020 www.smc-pneumatik.de info@smc-pneumatik.de Germany Greece **2**+30 210 2717265 www.smchellas.gr sales@smchellas.gr Hungary **23511390** www.smc.hu office@smc.hu *****+353 (0)14039000 Ireland www.smcpneumatics.ie sales@smcpneumatics.ie Italy **2**+39 (0)292711 www.smcitalia.it mailbox@smcitalia.it **2**+371 67817700 info@smclv.lv Latvia www.smclv.lv

Lithuania ***** +370 5 2308118 Netherlands Norway ***** +47 67129020 Poland **2** +48 222119600 Portugal **2** +351 226166570 Romania ***** +40 213205111 Russia **2**+7 8127185445 Slovakia Slovenia ***** +386 73885412 Spain ****** +34 945184100 Sweden **2** +46 (0)86031200 Switzerland

***** +31 (0)205318888 www.smc.pl www.smc.eu *****+421 413213212 www.smc.sk www.smc.si www.smc.eu www.smc.nu ★+41 (0)523963131 www.smc.ch **2**+90 (0)2124440762 **2** +44 (0)845 121 5122

www.smclt.lt info@smclt.lt www.smcpneumatics.nl info@smcpneumatics.nl post@smc-norge.no www.smc-norge.no office@smc.pl postpt@smc.smces.es www.smcromania.ro smcromania@smcromania.ro www.smc-pneumatik.ru info@smc-pneumatik.ru office@smc.sk office@smc.si post@smc.smces.es post@smcpneumatics.se info@smc.ch www.entek.com.tr smc@entek.com.tr www.smcpneumatics.co.uk sales@smcpneumatics.co.uk

SMC CORPORATION Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362

Turkey

UK