



HYDRA

Pompa Idraulica ad alte prestazioni
per Sistemi di Lubrificazione



Descrizione	3	Struttura sistema	5
Caratteristiche e vantaggi	3	Configuratore di codici ordinazione	6
Applicazioni	3	Componenti	7
Dati Tecnici	4	Accessori	11
Dati tecnici	4	Dimensioni	13
Dati Idraulici	4		
Dati Elettrici	4		
Controllo Livello lubrificante	4		
Valvola di rilascio	4		



Tutti i prodotti ILC devono essere usati esclusivamente per gli scopi previsti, come specificato in questa brochure e in tutte le istruzioni. Se il prodotto viene fornito insieme alle istruzioni per l'uso, l'utente è tenuto a leggerle e rispettarle. Per i sistemi di lubrificazione centrali non tutti i lubrificanti sono idonei. I sistemi di lubrificazione ILC o i relativi componenti non possono essere usati in combinazione con gas, gas liquidi, gas pressurizzati in soluzione e liquidi la cui pressione di vapore superi la normale pressione atmosferica (1013 mbar) di oltre 0,5 bar, temperatura massima consentita. I materiali pericolosi di qualsiasi tipo, in particolare quelli classificati come tali dalla Direttiva della Comunità Europea EC 67/548/CEE, Articolo 2 (2), possono essere usati nei sistemi di lubrificazione centralizzati ILC o dei relativi componenti solo previa consultazione con ILC e dopo aver ricevuto il consenso scritto da parte dell'azienda.

Caratteristiche e vantaggi

Il sistema ILC Maximeter è stato realizzato per lubrificare macchinari con alti carichi e di grandi dimensioni. Il sistema è formato da una pompa Idraulica (Hydra), che fornisce il lubrificante ad un impianto Monolinea dotato di valvole CX, CM o CL. Ogni dosatore serve un solo punto e possiamo regolarne la portata con precisione.

I sistemi Maximeter hanno innumerevoli vantaggi.

Pompa ad alta prestazione

I sistemi Maximeter erogano sia grasso che olio in quantità regolabili. L'operatività non è compromessa da cambi di temperatura o di viscosità del lubrificante. I dosatori possono essere dislocati a grandi distanze dai serbatoi della pompa.

Resistenza

I sistemi Maximeter sono adatti al lavoro in condizioni difficili, in ambienti particolari e temperature inferiori o superiori alla norma.

Facile Installazione

I sistemi Maximeter sono semplici da gestire, installare e manutenzionare.

Regolazione Esterna

Le valvole dosatrici sono regolabili esternamente senza ricorrere ad attrezzi speciali. Ogni punto da lubrificare riceverà la giusta quantità di lubrificante.

Indicatori Visivi

Ogni valvola dosatrice è dotata di un'astina che offre un'indicazione visiva del suo corretto funzionamento. La ricerca di malfunzionamenti è rapida.

Manutenzione Semplificata

La sostituzione delle valvole dosatrici è rapida e semplice. Non è necessario rimuovere le connessioni all'alimentazione della linea o agire sui dosatori adiacenti: la sostituzione può essere effettuata tra un ciclo e l'altro di lavoro, senza perdita di lubrificante.

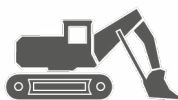
Applicazioni



Pale
frontali



Camion
Minerari



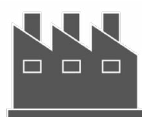
Benne
da scavo



Escavatori
a trascinamento



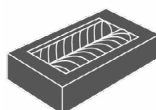
Escavatore a
Benna



Cementifici



Trituratori



Dimensionatori
Minerario



Caricatori
Portuali



Pompe per
Fanghi

Dati tecnici

Principio di funzionamento	Pompa Idraulica
Dosaggio	Regolabile da 120 a 400 cc / min
Rapporto di trasmissione	10:1 con pressione di ingresso da 20 a 25 bar e Portata 10-18 l/1' 11:1 con pressione di ingresso da 26 a 32 bar e Portata 18-28 l/1'
Massima Pressione di Lavoro	241 bar [3500psi]
Valvola di Sicurezza	Impostata a 250 bar ±10%
Lubrificanti	Grasso NLGI da 00 a 2
Uscite	1
Temperatura di lavoro	da -30 a +65 °C
Capacità serbatoio	27 - 41 Kg
Materiali	elastomero, acciaio, alluminio, bronzo, rame, ottone
Connessioni di uscita	3/8" BSP F
Posizione di montaggio	Verticale

Dati Idraulici

Pressione di Ingresso	max. 200 bar
Pressione di Esercizio in Ingresso	da 20 a 32 bar
Portata di Ingresso Idraulico	min. 5 max. 28 l/1'
Temperatura Fluido Idraulico	max. +90 °C;
Attacco idraulico di ingresso e ritorno	1/4" BSP

Dati Elettrici

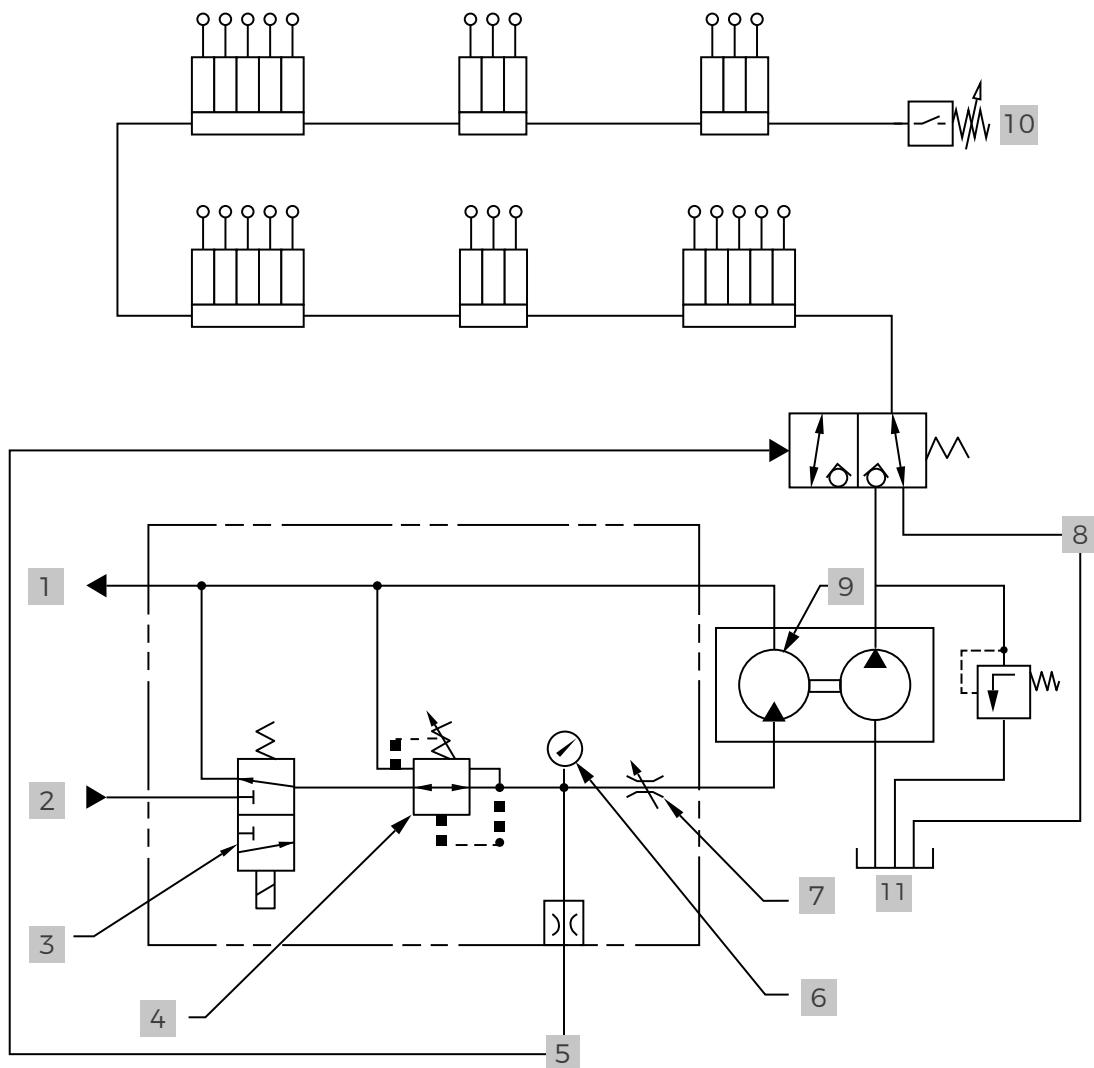
Controllo Livello lubrificante

Interruttore di Livello	Sensore Laser, Classe 1, 2 segnali
Protezione	IP-67 IO-Link
Connessione	Connettore M12x1
Alimentazione	10-30 V DC
Uscita Segnale	PNP
Fissaggio	M18x1

Valvola di rilascio

Nomenclatura	3/2 Vie	Porta Ingresso	1/2" BSP
Tensione di alimentazione	24 V DC	Porta Uscita	1/2" BSP
Potenza	26 W	Porta Rilascio	3/8" BSP
Assorbimento	1.1 A	Pressione Max	400 Bar (5802 Psi)
Connettore	Din 43650-A 3P		

Schema Idraulico



- | | | | |
|---|------------------------------|----|-----------------------------|
| 1 | Ritorno alla linea idraulica | 7 | Valvola Regolazione Portata |
| 2 | Ingresso Olio Idraulico | 8 | Uscita lubrificante |
| 3 | Elettrovalvola | 9 | Motore Idraulico |
| 4 | Valvola Riduzione Pressione | 10 | Pressostato di fine linea |
| 5 | Valvola di Rilascio | 11 | Serbatoio Lubrificante |
| 6 | Manometro | | |

Configuratore di codici ordinazione

| 86 | . | 27 | . | 1 | . | 1 | . | X | . | X | . | X |

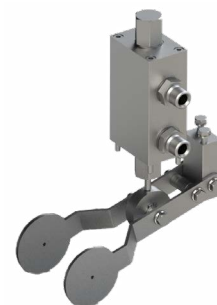
A
B
C
D
E
F



A (Pompa)		B (Modulo Rilascio)		C (Serbatoio) **	
27 kg	27	Si	1	Solo Coperchio	1
41 kg	41	No	X	Serbatoio Completo	2
180 Kg	18	Solo Valvola Max Pressione	2*	Senza serbatoio	X

**per sistemi progressivi e doppia linea*

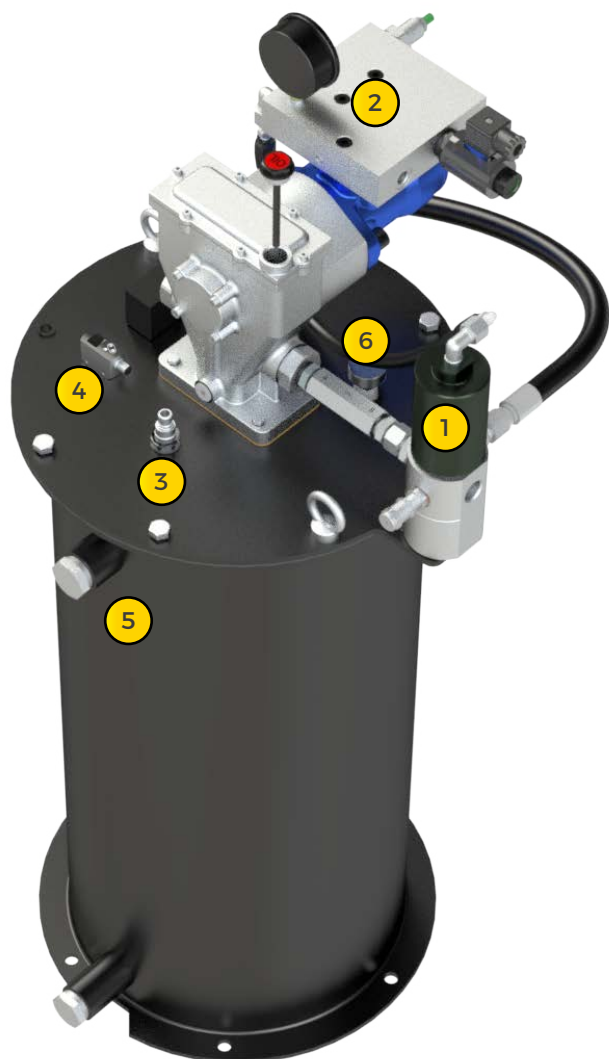
***il serbatoio completo non è disponibile per il modello da 180 kg*



D (Disco Pressatore)		E (Sensore Elettrico Livello)***		F (Kit di Caricamento)***	
Si	1	Si	1	Si	1
No	X	No	X	No	X

****richiede disco pressatore (D)*

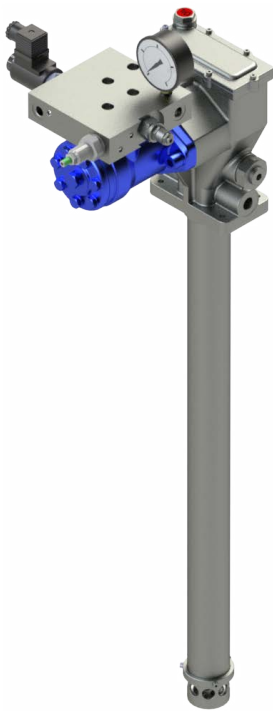
****richiede disco pressatore (D)*



- ① Valvola di Rilascio
- ② Gruppo di Comando
- ③ Attacco Overflow
- ④ Controllo Minimo Livello
- ⑤ Tappo di Spurgo
- ⑥ Sfiato serbatoio

- ⑦ Corpo pompa
- ⑧ Motore Idraulico
- ⑨ Attacco di Riempimento
- ⑩ Serbatoio
- ⑪ Piastra di Fissaggio

Pompa



27/41 Kg



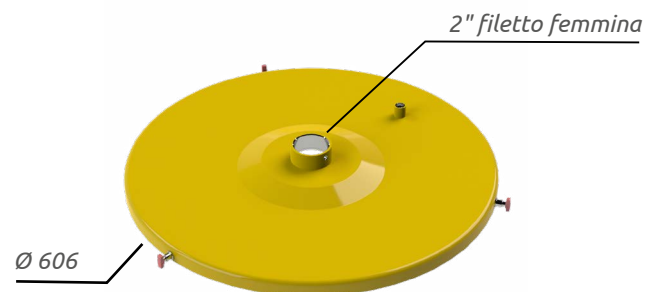
180/200 kg

Con Controllo Pompa

Dimensioni	Part N°
27 Kg	86.27.X.X.X.X.X
41 Kg	86.41.X.X.X.X.X
180 Kg	86.18.X.X.X.X.X

Senza Controllo Pompa

Dimensioni	Part N°
27 Kg	A72.079504
41 Kg	A72.079505
180 Kg	A72.079515



Le pompe da 27 Kg e 41 Kg vengono fornite con serbatoi ILC di rispettiva capienza.

La pompa 180 kg è invece progettata per l'installazione in fusti di grasso standard da 180 kg con coperchio forato 2" F.

Per semplificare il montaggio (dove non è richiesta la fornitura completa di coperchio per il fusto) ILC fornisce una piastra adattatrice che consente l'uso di qualsiasi coperchio.

il montaggio della pompa non richiede alcuna foratura o lavorazione meccanica del coperchio del fusto. Solo se è richiesto il livello elettrico è necessario praticare un foro che consenta la lettura del movimento del disco pressatore.

La pompa è fornita con viti e guarnizione.

Valvola di Rilascio



La valvola di rilascio è necessaria per alimentare gli impianti monolinea dotati di valvole CX, CL o CM. Essa scarica la pressione dell'impianto così che i dosatori siano pronti ad un nuovo ciclo e preserva il sistema da una eventuale sovrappressione. Viene fornita completa di tubi Flex per la pompa e per la porta di ritorno del serbatoio.

Part N°

A70.093786

Gruppo di Comando



Un collettore di Controllo è integrato col motore. La pressione di ingresso dell'olio non deve mai superare i 32 bar. IL controllo ospita un'Elettrovalvola, una Valvola di Controllo Pressione, una Valvola di Regolazione della Portata e un Manometro.

Part N°

A70.093772

Filtro del Grasso



Filtro

Part N°	Grado Filtrazione	Filetto
07.261.2	150	3/8"
07.261.3	300	3/8"
07.261.4	150	1/2"
07.261.5	300	1/2"

Cartuccia di ricambio

Part N°	Grado Filtrazione
07.262.4	150
07.262.5	300

Modulo di Sicurezza



Il modulo di rilascio è necessario in sistemi dotati di dosatori progressivi o in impianti bilinea.

Part N°

A70.093820

Serbatoio e Coperchio



Coperchio

Part N°	Kg
A72.079514	27
A72.079514	41
A72.079516	180

Serbatoio Completo

Part N°	Kg
A72.079506	27
A72.079507	41

Il coperchio viene fornito completo di viti, tappo di sfiato, guarnizione e golfari di sollevamento. Il codice di ordinazione del serbatoio comprende anche il coperchio completo.

Sensori di Livello e Disco Pressatore devono essere ordinati separatamente.

Sistema Prevenzione Sovraccarico

Il sistema di prevenzione del Sovraccarico è progettato per migliorare la sicurezza dei lavoratori. Aiuta a prevenire fuoriuscite che possono causare scivolamenti e cadute e a ridurre rischi di incendio. Compatibile con qualsiasi serbatoio di grasso HYDRA, questo prodotto è facile da installare, semplice da usare e riduce la manodopera necessaria per il riempimento del serbatoio, liberando il personale per altre attività.

È interamente in acciaio con placcatura anticorrosione, per resistere in ambienti difficili, ed è azionato meccanicamente (non necessita elettricità).

Le valvole di intercettazione meccanica ad alta pressione del sistema sono disponibili in NPT da ½ pollice. Il sistema può essere azionato con o senza il nostro **Sensore di Livello Laser** per grasso, collegabile ad un indicatore alla stazione di rifornimento o in cabina.

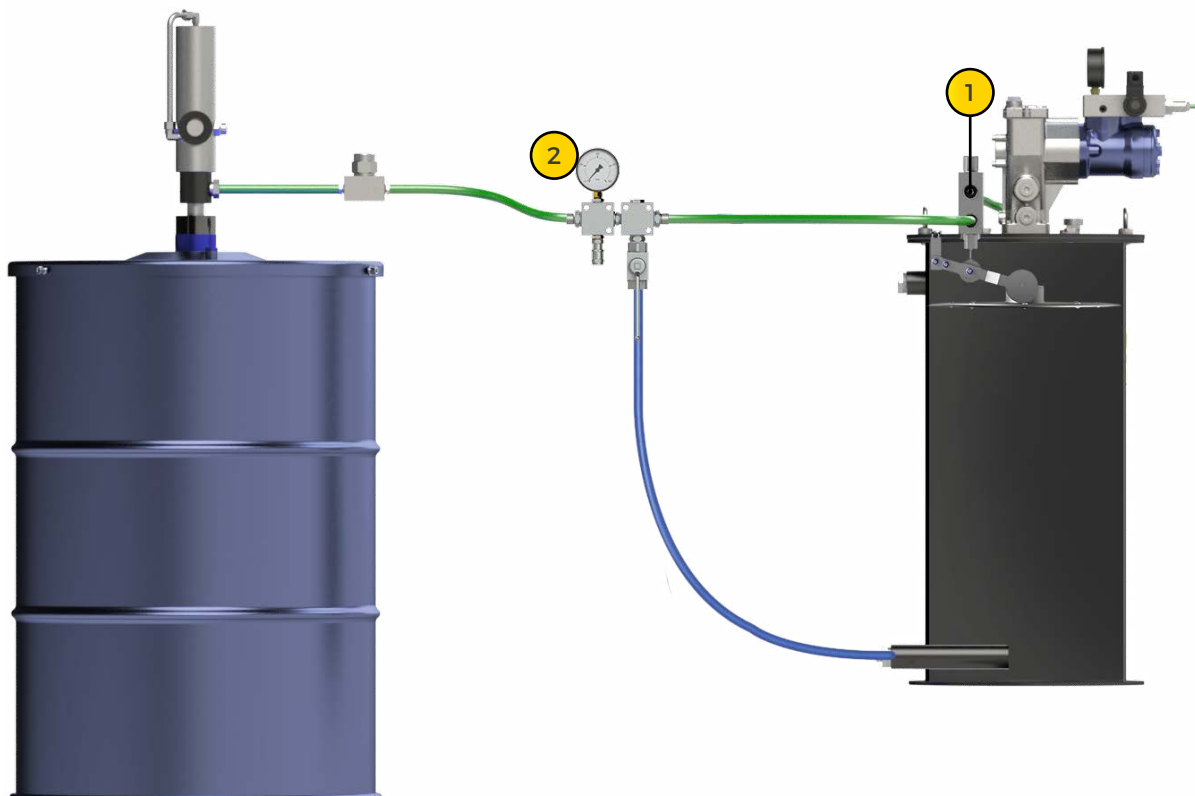
Il sistema meccanico di prevenzione del traboccamento del grasso è adatto per applicazioni in miniera, inerti e industriali, nonché per l'uso su macchine edili fuoristrada. Sono disponibili componenti opzionali per un'installazione personalizzata.

VANTAGGI

- Migliora la sicurezza dei lavoratori
- Aiuta ad evitare le pulizie e le potenziali multe
- Facile da installare; semplice da utilizzare
- Meccanico: non richiede elettricità per funzionare
- Pressioni di esercizio fino a 400 bar
- Campo di temperatura di esercizio da -40 a +70 °C
- Il grasso in eccesso torna al serbatoio esterno

Codici Ordinazione

Part N°	Descrizione	Fig.
A70.093821	Kit Prevenzione Sovraccarico	1
14.691.0	Blocchetto di Rilascio	2



Sensore Laser (livello minimo e massimo)



L'interruttore di livello laser (Classe 1) funziona in congiunzione al disco pressatore e fornisce un segnale di basso e alto livello di lubrificante al Controller.

Part N°

A91.111548

Disco Pressatore



La piastra scorre tramite il collare, lungo l'asta della pompa, al fine di garantire che la massima quantità di lubrificante venga utilizzata prima di procedere al rabbocco.

Dimensioni

Part N°

27 / 41 Kg

A70.093768

180 Kg

31.600.4

Pressostato



Il pressostato lavora insieme al Controller. Monitora la pressione del lubrificante e segnala al Controller quando la pressione impostata viene raggiunta. Una ghiera di regolazione permette di regolare la pressione tra 40 e 400 bar. Il pressostato può essere montato alla fine della linea.

Part N°

49.066.7

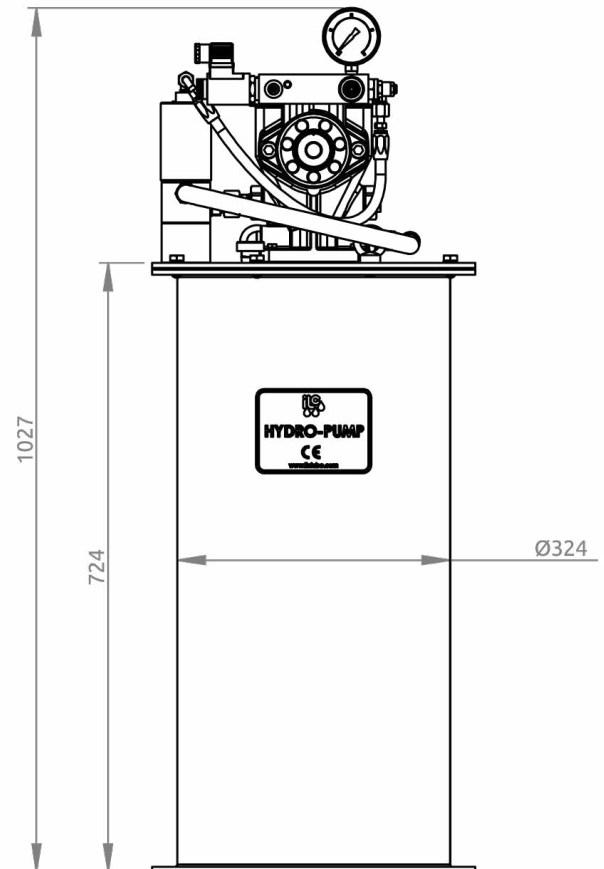
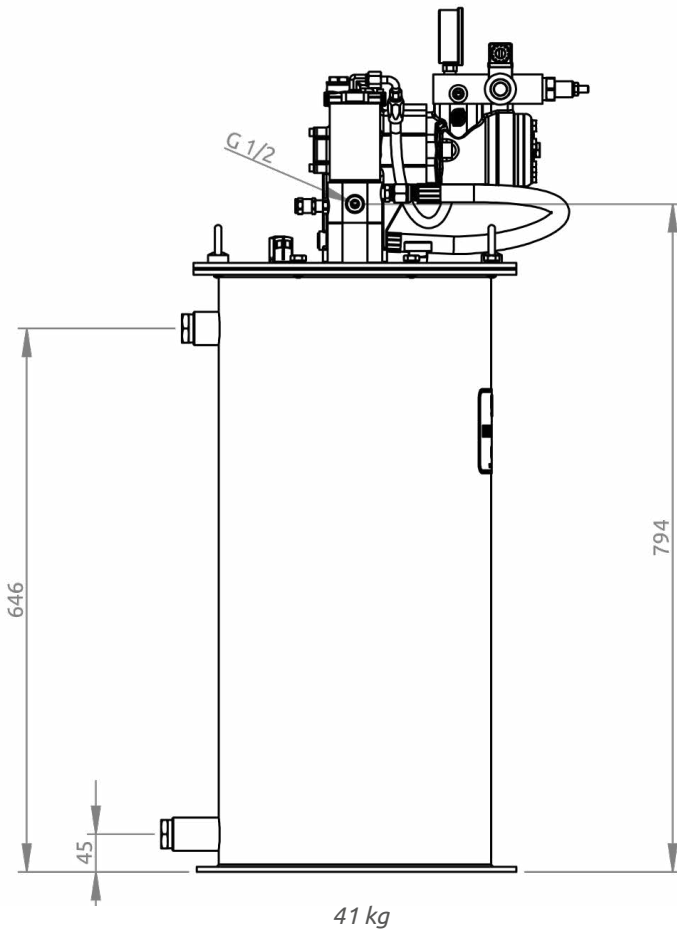
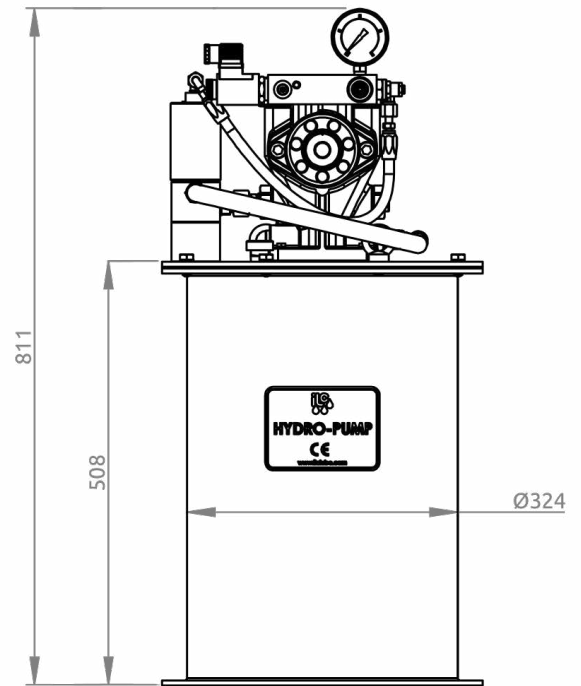
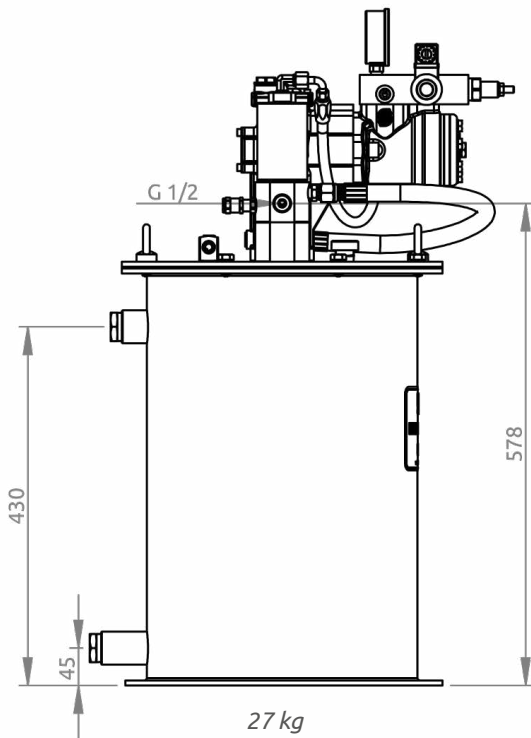
Controller



Permette di regolare i tempi di pausa e di lavoro, il controllo degli allarmi e, in congiunzione al pressostato, garantire che la corretta pressione venga raggiunta prima di disattivare la pompa.

Part N°

86.BCT.24.DC



I.L.C. srl - Via Garibaldi, 149 - 20155 Gorla Minore - Italy
Phone +39 0331 601697 - Fax +39 0331 602001 - www.ilclube.com - info@ilclube.it

