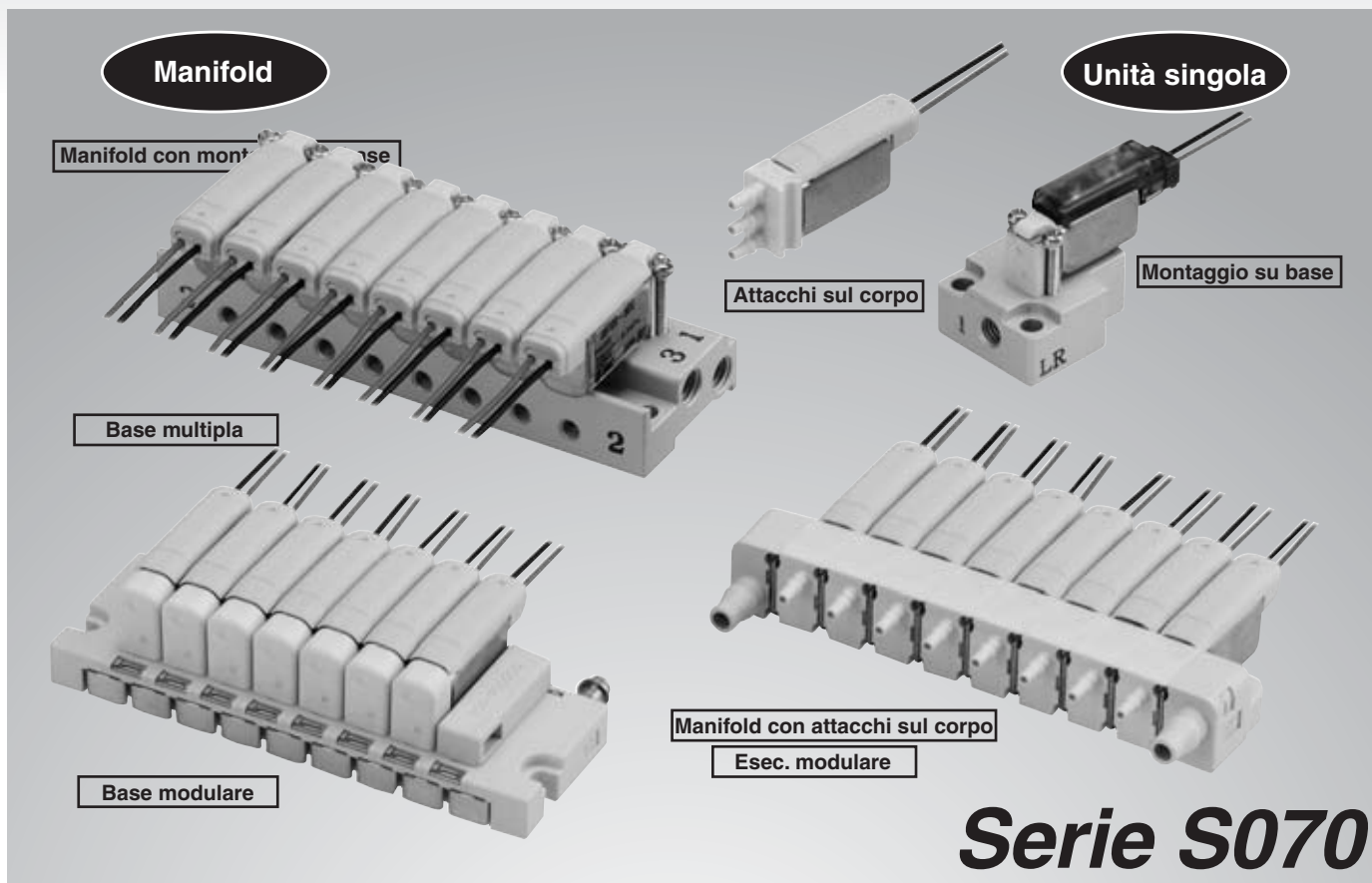
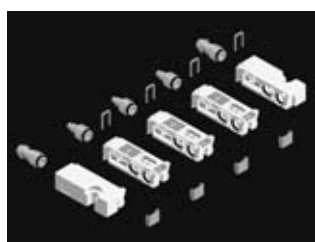
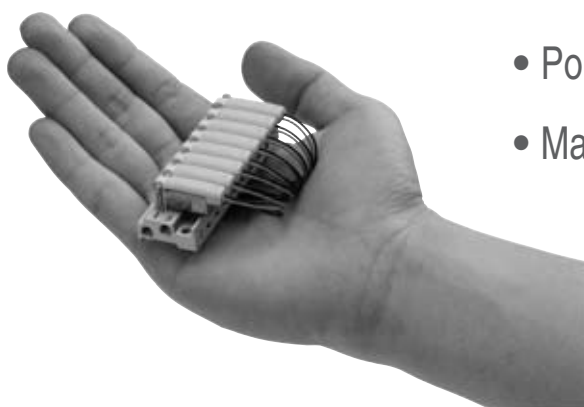


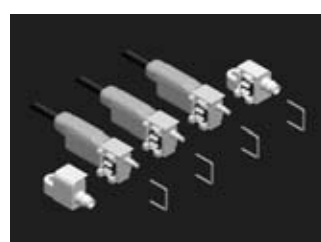
# Elettrovalvola a 3 vie



- Larghezza valvola 7 mm
- Peso 5 g (valvola unità singola)
- Assorbimento 0.35 W (standard),  
0.1 W (con circuito di risparmio potenza)
- Rumori provocati dal funzionamento 38 dB (A)
- Conducibilità del suono: C 0.060 [dm<sup>3</sup>/(s<sup>2</sup>bar)]
- Portata: 15 l/min
- Manifold modulare



Base separabile



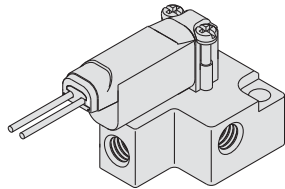
Esec. modulare

# Elettrovalvola compatta a 2/3 vie ad azionamento diretto

# Serie S070

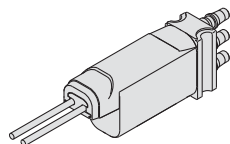


## Codici di ordinazione valvole



**Montaggio  
su base**

**Attacchi  
sul corpo**



### Corpo

Simbolo	Corpo
<b>B</b>	Modello con montaggio su base con viti

### Sottobase/Attacco della sottobase

Simbolo	Sottobase
-	Senza sottobase
<b>M3</b>	Con sottobase
<b>M5</b>	

**S070 B - 5 B G**

**S070 C - 5 B G - 32**

### Corpo

Simbolo	Corpo
<b>C</b>	Attacchi su corpo

### Attacco

Simbolo	Collegamento	Tubi applicabili
<b>32</b>	Raccordo a resca	ø3.18/ø2

### Tensione bobina

<b>5</b>	24 Vcc
<b>6</b>	12 Vcc
<b>V</b>	6 Vcc
<b>S</b>	5 Vcc
<b>R</b>	3 Vcc

### Connessione elettrica

G - Grommet	C - Cavo plug-in con luce e soppressore di picchi e connettore con cavo (L=150m)
CO - Connettore a innesto senza cavo (indicatore ottico/circuito di protezione)	

### Assorbimento - Caratteristiche pressione - Portata

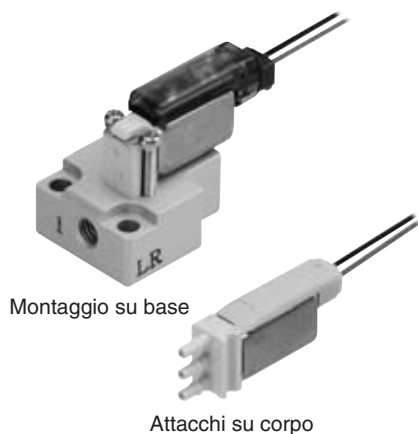
Simbolo	Assorbimento (W)	Max. pressione pressione (MPa)	Fattore Cv
<b>A</b>	0.35	0.1	0.016
<b>B</b>		0.3	0.011
<b>C</b>	0.5	0.3	0.016
<b>D</b>		0.5	0.011
<b>E</b> Nota)	0.1 (con circuito di risparmio potenza)	0.1	0.011
<b>F</b> Nota)		0.3	0.006

Nota) Un'opzione applicabile solo al modello con cavo plug-in 24 Vcc.

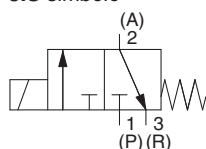


### Esecuzioni speciali

Simbolo	Caratteristiche
<b>X26</b>	Tipo con grommet: Lunghezza cavo speciale
<b>X50</b>	Specifiche universale
<b>X62</b>	Specifiche normalmente aperta



**JIS simbolo**



**Caratteristiche**

Costruzione valvola	Otturatore
Fluido	Aria / Vuoto (1.33 x 10 <sup>2</sup> Pa)
Max. pressione d'esercizio	0.3 MPa (0.35 W, 0.1 W), 0.5 MPa (0.5 W)
Pressione di prova	1 MPa
Temperatura d'esercizio <sup>Nota 1)</sup>	-10 ÷ 50°C
Lubrificante	Non richiesta
Resistenza agli urti e alle vibrazioni <sup>Nota 2)</sup>	30/150 m/s <sup>2</sup>
Grado di protezione	IP40
Peso	5 g (valvola unità singola)
Direzione di montaggio	Universale

Nota 1) Usare aria essiccata per prevenire la condensazione durante le operazioni a basse temperature.  
Nota 2) Resistenza alle vibrazioni: Sottoposta ad una scansione da 45 a 2000 Hz, in direzione assiale e perpendicolare rispetto alla valvola principale e all'armatura sia in condizione eccitata che no.

Resistenza agli urti: Sottoposta alla prova d'urto con apposita apparecchiatura non si riscontrano malfunzionamenti. La prova è stata realizzata sia perpendicolarmente che parallelamente alla valvola principale e all'armatura sia in condizione energizzata che no.  
Con 0.1 W, la resistenza a urti e vibrazioni è di 10/50 m/s<sup>2</sup>.

Nota 3) Con il vuoto, il campo di pressione d'esercizio è di 1.33 x 10<sup>2</sup> Pa alla massima pressione d'esercizio.

**Caratteristiche del solenoide**

Assorbimento di potenza <sup>Nota 1)</sup>	0.35 W (standard), 0.5 W (alta pressione), 0.1 W (risparmio potenza)
Tensione nominale bobina	3, 5, 6, 12, 24 Vcc
Fluttuazioni di tensione ammissibili <sup>Nota 2)</sup>	±10% della tensione nominale
Isolamento bobina	Equivalente alla classe B

Nota 1) Con un soppressori di picchi e un circuito salvapotenza, la luce consuma una potenza equivalente a 2mA.  
Con 0.1 W cc 0.35 W di spunto (20 ms) and 0.1 W cc di mantenimento.  
Nota 2) Con il circuito salvapotenza, mantenere l'oscillazione di tensione entro i 24 Vcc ±5%.

**Caratteristiche di portata/Tempo di risposta**

Assorbimento		Caratteristiche di portata				Tempo di risposta ms <sup>Nota 2, 3)</sup>	
		C[dm <sup>3</sup> /(s·bar)]	b	Cv	Portata [l/min], ANR <sup>Nota 4)</sup>	ON	OFF
0.5 W cc	0.5 MPa	0.042	0.27	0.011	9.6	< 3	< 3
	0.3 MPa	0.060	0.28	0.016	10.9	< 5	< 3
0.35 W cc	0.3 MPa	0.042	0.27	0.011	7.6	< 3	< 3
	0.1 MPa	0.060	0.28	0.016	6.9	< 5	< 3
0.1 W cc (nella fase di mantenimento) con circuito di risparmio potenza <sup>Nota 1)</sup>	0.3 MPa	0.021	0.27	0.006	3.8	< 3	< 6
	0.1 MPa	0.042	0.28	0.011	4.8	< 5	< 6

Nota 1) Con 0.1 W cc, mantenere urti e vibrazioni entro 10/50 m/s<sup>2</sup>.  
0.35 W cc di spunto (20 ms) e 0.1 W cc di mantenimento.  
Nota 2) La velocità di risposta è il valore osservato con tensione nominale, pressione d'esercizio massima, e temperatura ambiente e del fluido (circa 25°C)  
Nota 3) Se si utilizza il prodotto nelle seguenti condizioni o ambienti, la commutazione della valvola potrebbe essere ritardata di molto rispetto ai valori indicati sopra.  
1. Primo tempo di risposta quando la valvola non viene usata per un lungo periodo di tempo.  
2. Quando si utilizza con pressione d'alimentazione bassa (0.1 MPa max.)  
3. Quando si utilizza in un ambiente in cui la temperatura ambiente e del fluido è bassa (10°C max.)  
Nota 4) I valori di flusso vengono calcolati utilizzando la pressione massima d'esercizio con un Delta P = 0.1 MPa.  
Il calcoli vengono realizzati seguendo la norma ISO 6358

**Peso**

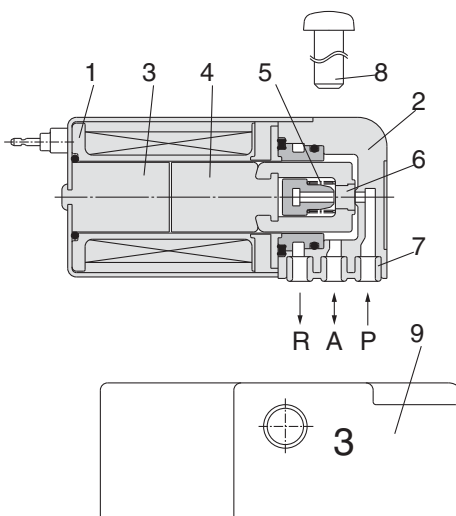
Codice	Peso (g)	Nota
S070A-**G	6.4	-
S070A-**C	6.9	
S070A-**CO	6.1	
S070B-**G	6.1	Il peso della vite di montaggio è 0.3 (g) per S070B
S070B-**C	6.6	
S070B-**CO	6.8	
S070C-**G	6.2	Il peso della vite di montaggio è 0.3 (g) per S070C
S070C-**C	6.7	
S070C-**CO	5.9	

# Serie S070

## Costruzione - Modello individuale

### Componenti

Numero	Descrizione	Materiale
1	Bobina	—
2	Corpo	Resina
3	Anima	Acciaio inox
4	Assieme armatura	Acciaio inox, resina
5	Molla di ritorno	Acciaio inox
6	Otturatore	FKM
7	Guarnizione interfaccia	HNBR
8	Vite testa tonda	Acciaio al carbonio
9	Sottobase	Alluminio

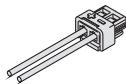


\* La figura sopra è un esempio di S070B-□□  
connessione su base G (montata con viti).

## Accessori - Modello individuale

### Assieme connettore plug-in (per cavo con connettore)

**S070-14A-** □

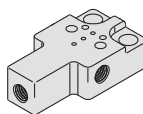


• Lunghezza cavo Peso (g)

—	150 mm	0.8
<b>3</b>	300 mm	1.4
<b>6</b>	600 mm	2.6
<b>10</b>	1000 mm	4.2

### Sottobase

**S070-S-M3**



• Attacco Peso (g)

<b>M3</b>	M3 filettatura femmina	7.6
<b>M5</b>	M5 filettatura femmina	7.7

## Parti di ricambio - Modello individuale

### Guarnizione

Modello valvola	Codice guarnizione
<b>S070A</b>	<b>S070A-80A-1</b>
<b>S070B</b>	<b>S070B-80A-1</b>
<b>S070M</b>	<b>S070M-80A-1</b>



Nota) Ordine minimo: 10 unità.

### Vite di montaggio

Modello valvola	Codice della vite di montaggio
<b>S070B</b>	<b>AXT632-106A-1</b>
<b>S070C</b>	<b>AXT632-106A-2</b>



Nota) I codici indicati sopra si riferiscono alla coppia di viti. L'ordine deve essere di 10 unità e multipli. Ordine minimo: 10 unità.

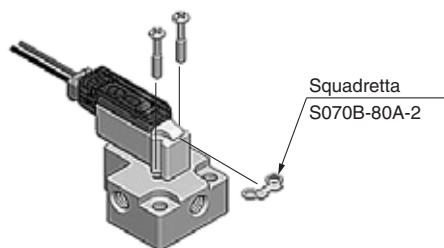
### Squadretta (S070B)

Modello valvola	N. squadretta	Nota
<b>S070B, SS073B</b>	<b>S070B-80A-2</b>	Per sottobasi e manifold (più di 3 stazioni)
<b>SS073B</b>	<b>S070B-80A-3</b>	Per manifold (solo 2 stazioni)

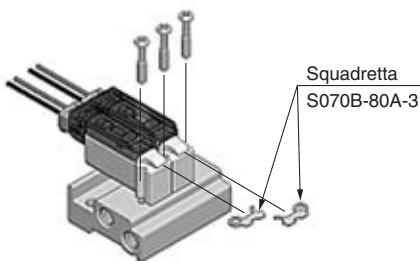


Nota) Ordine minimo: 10 pezzi.

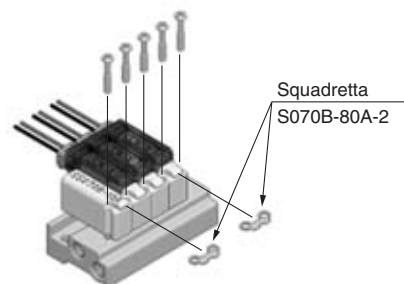
\* Si usa per il montaggio di una valvola su una sottobase e un manifold.



Unità singola (montaggio su base)



Manifold con 2 stazioni

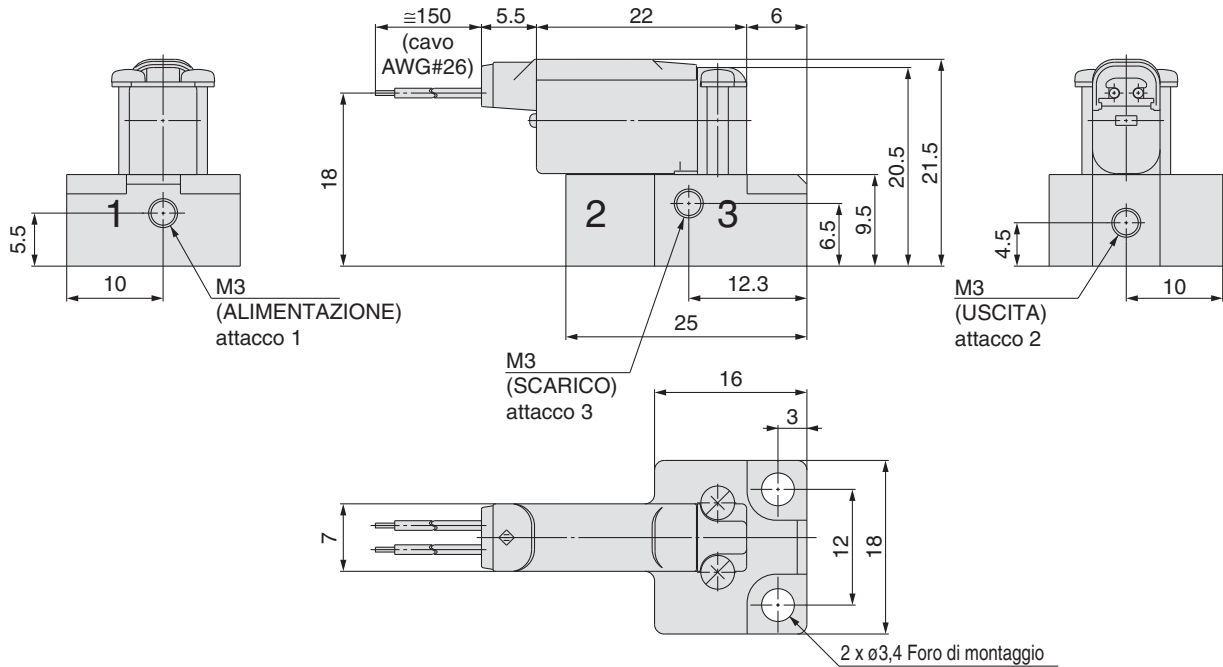


Manifold con più di 3 stazioni

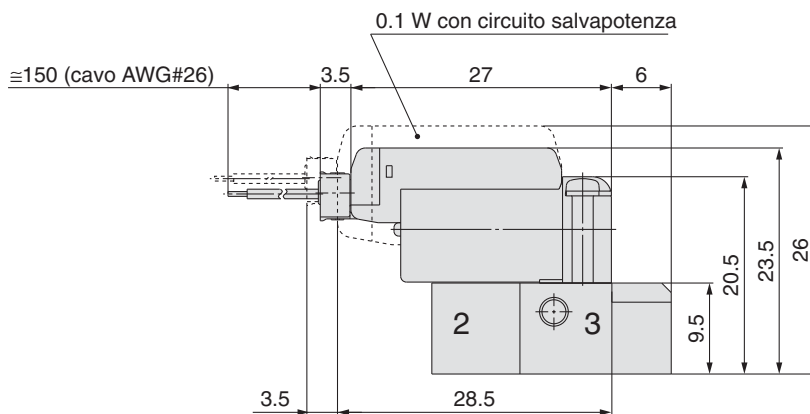
**Dimensioni**

**Montaggio su sottobase**

**S070B-□□G-M3**  
**Grommet**



**S070B-□□C-M3**  
**Con cavo plug-in**



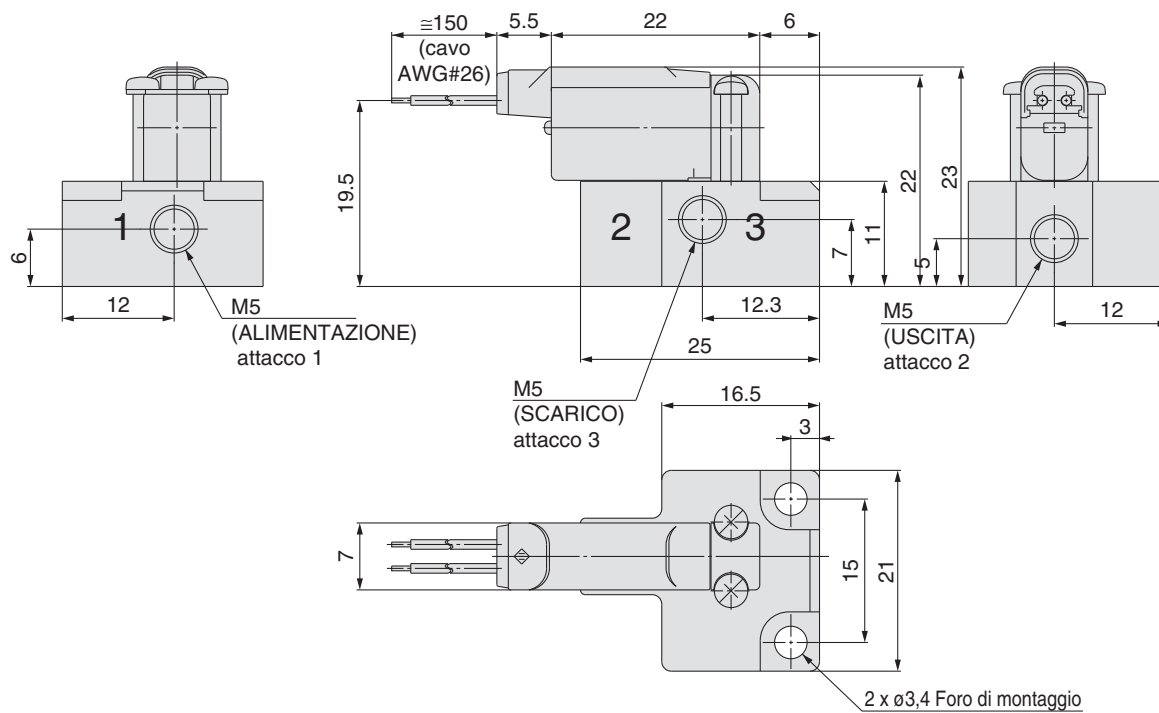
# Serie S070

## Dimensioni

### Montaggio su sottobase

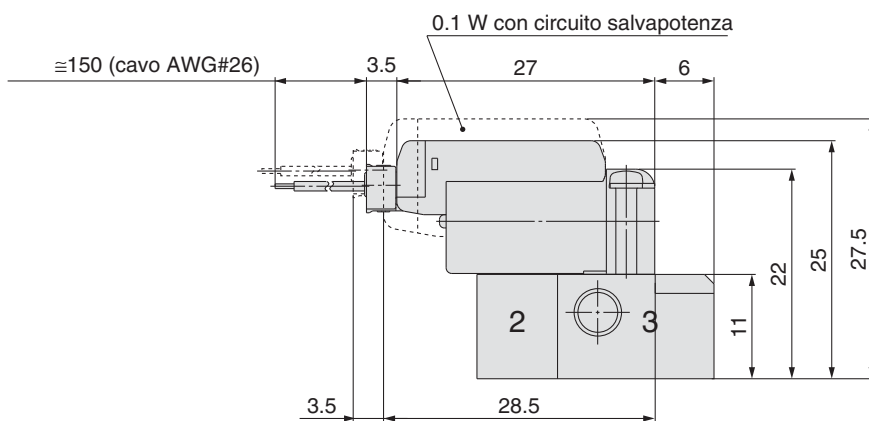
#### S070B-□□G-M5

#### Grommet



#### S070B-□□C-M5

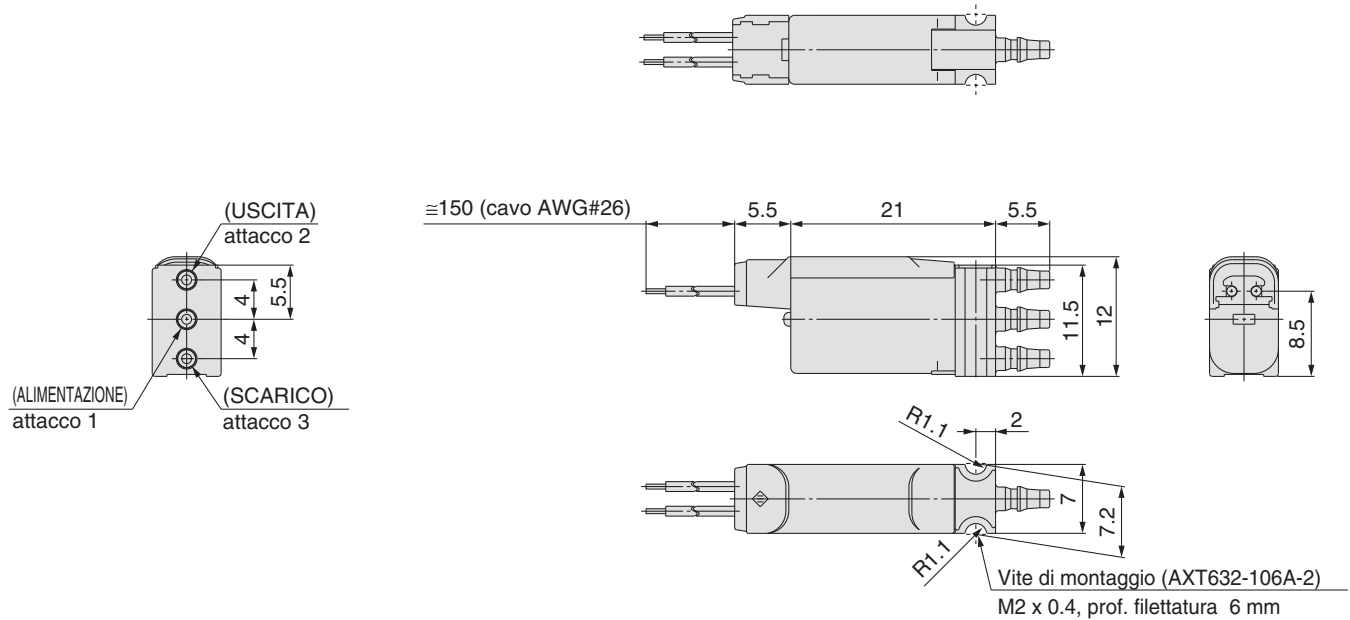
#### Con cavo plug-in



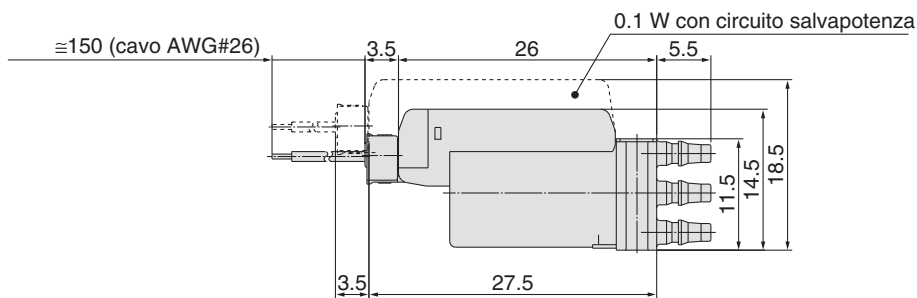
**Dimensioni**

**Attacchi su corpo**

**S070C-□□G-32**  
**Grommet**



**S070C-□□C-32**  
**Con cavo plug-in**



# Elettrovalvola a 3 vie

## Serie S070/ Manifold con montaggio su base

# Esecuzione modulare

### Codici di ordinazione del manifold

### Codici di ordinazione del manifold

**Manifold montato su base modulare**

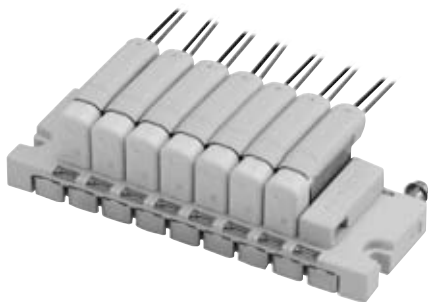
**SS07 3 A01-08 C**

**Attacchi**  
3 3 vie

**Attacco**

Simbolo	Attacco ALIM.SCAR. (Tubi applicabili)	Attacco OUT	
		Raccordi filettati	Tubi applicabili
<b>A01</b>	Raccordi filettati (ø6/ø4)	Raccordi filettati	ø3.18/ø2
<b>A02</b>			ø4/ø2.5

Nota) I diametri interni ed esterni del "tubo applicabile" vengono indicati per il raccordo a ghiera.



**Stazioni**

<b>02</b>	2 stazioni
<b>03</b>	3 stazioni
...	...
<b>20</b>	20 stazioni

Nota) Max. 20 stazioni

**Connessione elettrica**

**C** Grommet/Connettore con cavo

Introdurre i codici per valvole ed accessori da montare sotto il codice della sottobase manifold.

<Esempio>

**SS073A01-04C** ..... 1 pz. ——— Manifold

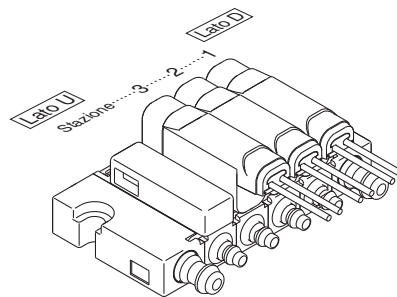
N. base

**\*S070A-5BG** ..... 3 pz. ——— Codice valvola

**\*SS070A-10A** ..... 1 pz. ——— Codice assieme piastra di otturazione

Introdurre il prefisso \* al codice dell'elettrovalvola.

Indicare in sequenza dalla prima stazione sul lato D.



### Codici di ordinazione valvole

**S070 A-5 B G**

**Corpo**

Simbolo	Corpo
<b>A</b>	Montaggio su base con graffe

**Connessione elettrica**

<b>G</b>	Grommet
<b>C</b>	Plug lead con luce e soppressore di picchi e connettore con cavo (L=150m)

**Tensione bobina**

<b>5</b>	24 Vcc
<b>6</b>	12 Vcc
<b>V</b>	6 Vcc
<b>S</b>	5 Vcc
<b>R</b>	3 Vcc

**Assorbimento – Caratteristiche pressione – Portata**

Simbolo	Assorbimento (W)	Max. pressione d'esercizio (MPa)	Fattore Cv
<b>A</b>	0.35	0.1	0.016
<b>B</b>		0.3	0.011
<b>C</b>	0.5	0.3	0.016
<b>D</b>		0.5	0.011
<b>E</b> Nota)	0.1 (con circuito di risparmio potenza)	0.1	0.011
<b>F</b> Nota)		0.3	0.006

Nota) Si prega di vedere a p. 1-914.

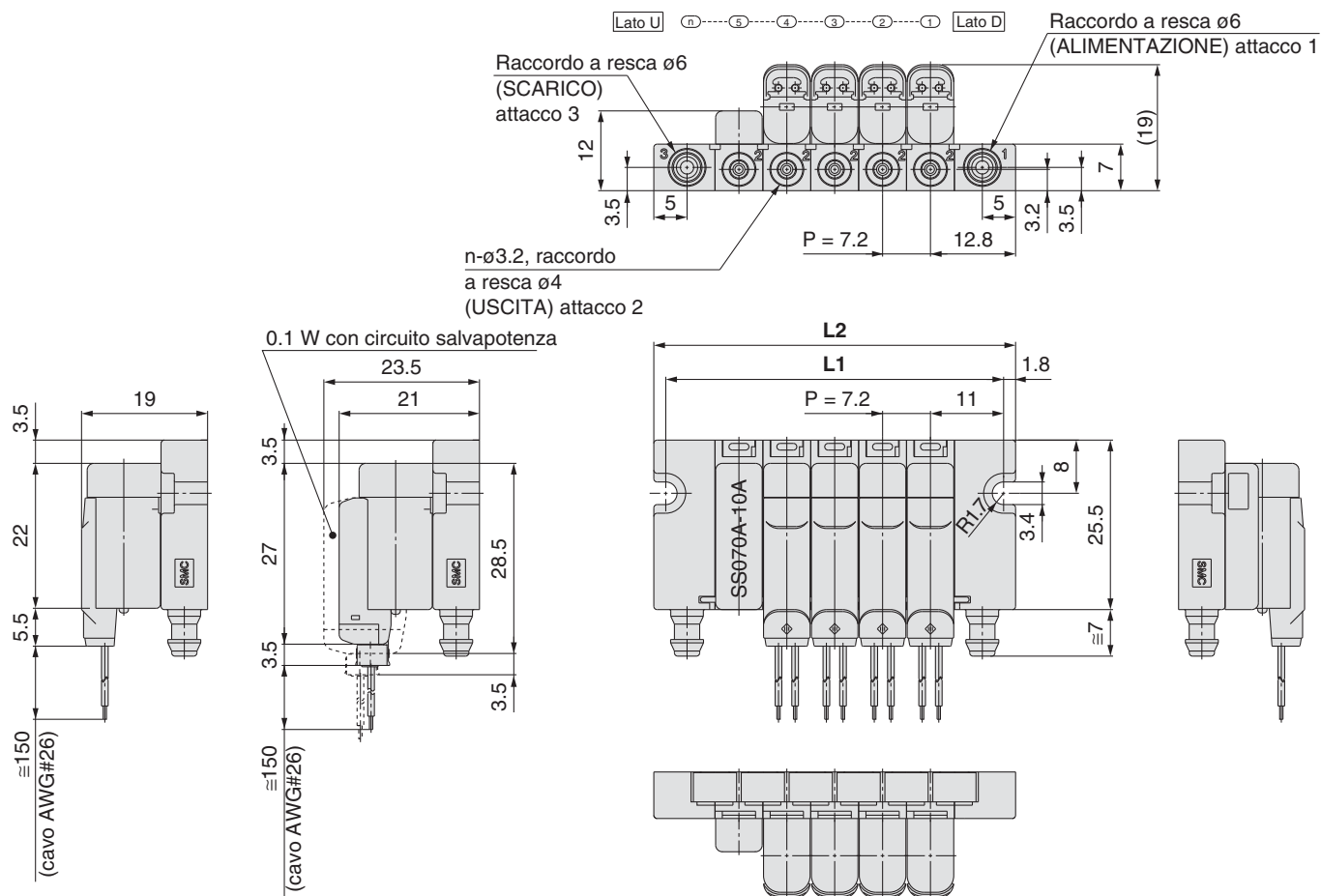
Nota) Un'opzione applicabile solo al modello con cavo plug-in da 24 Vcc.



## Dimensioni

### Manifold montato sulla base / Base modulare

#### SS073A<sup>01</sup>/<sub>02</sub> - Stazioni C



## Dimensioni

Formule:  $L1 = n \times 7.2 + 14.8$ ,  $L2 = n \times 7.2 + 18.4$ , n: Stazioni (max. 20 stazioni)

L	n	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L1		29.2	36.4	43.6	50.8	58	65.2	72.4	79.6	86.8	94	101.2	108.4	115.6	122.8	130	137.2	144.4	151.6	158.8
L2		32.8	40	47.2	54.4	61.6	68.8	76	83.2	90.4	97.6	104.8	112	119.2	126.4	133.6	140.8	148	155.2	162.4

## Peso

Codice	Calcolo del peso (g) (N=Numero stazione, 2 a 20)	Nota
SS073A01-C	5.4 + 2.1 x N	Non comprende valvole
SS073A02-C		

# Elettrovalvola a 3 vie

## Serie S070/Manifold con montaggio su base

# Base multipla

### Codici di ordinazione del manifold

#### Manifold con montaggio su base multipla

**SS07 3 B01-08 C**

**Attacchi**  
3 3 vie

Simbolo	Attacco SUP/EXH (Tubi applicabili)	Attacco OUT Tubi applicabili	
	<b>B01</b>	M5 filettatura femmina	M3 filettatura femmina



**Attacco**

**Stazioni**

<b>02</b>	2 stazioni
<b>03</b>	3 stazioni
...	...
<b>20</b>	20 stazioni

Nota) Max. 20 stazioni

**Connessione elettrica**  
**C** Grommet/Cavo plug-in

### Codici di ordinazione del manifold

Introdurre i codici per valvole ed accessori da montare sotto il codice della sottobase manifold.

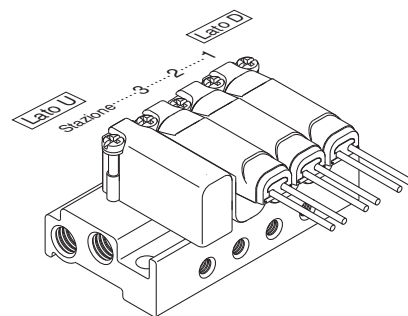
<Esempio>  
**SS073B01-04C** ..... 1 pz. ——— Manifold  
Codice base

**\*S070B-5BG** ..... 3 pz. ——— Codice valvola

**\*SS070B-10A** ..... 1 pz. ——— Codice assieme piastra di otturazione

Introdurre il prefisso \* al codice dell'elettrovalvola.

Indicare in sequenza dalla prima stazione sul lato D.



### Codici di ordinazione valvole

**S070 B-5 B G**

**Corpo**

Simbolo	Corpo
<b>B</b>	Mod. con montaggio su base con viti

**Connessione elettrica**

<b>G</b>	Grommet
<b>C</b>	Cavo con connettore con luce e soppressore di picchi e cavo (L=150)

**Tensione bobina**

<b>5</b>	24 Vcc
<b>6</b>	12 Vcc
<b>V</b>	6 Vcc
<b>S</b>	5 Vcc
<b>R</b>	3 Vcc

**Assorbimento - Caratteristiche pressione - Portata**

Simbolo	Assorbimento (W)	Max. pressione d'esercizio (MPa)	Fattore Cv
<b>A</b>	0.35	0.1	0.016
<b>B</b>		0.3	0.011
<b>C</b>	0.5	0.3	0.016
<b>D</b>		0.5	0.011
<b>E</b> (Nota)	0.1 (con circuito di risparmio potenza)	0.1	0.011
<b>F</b> (Nota)		0.3	0.006

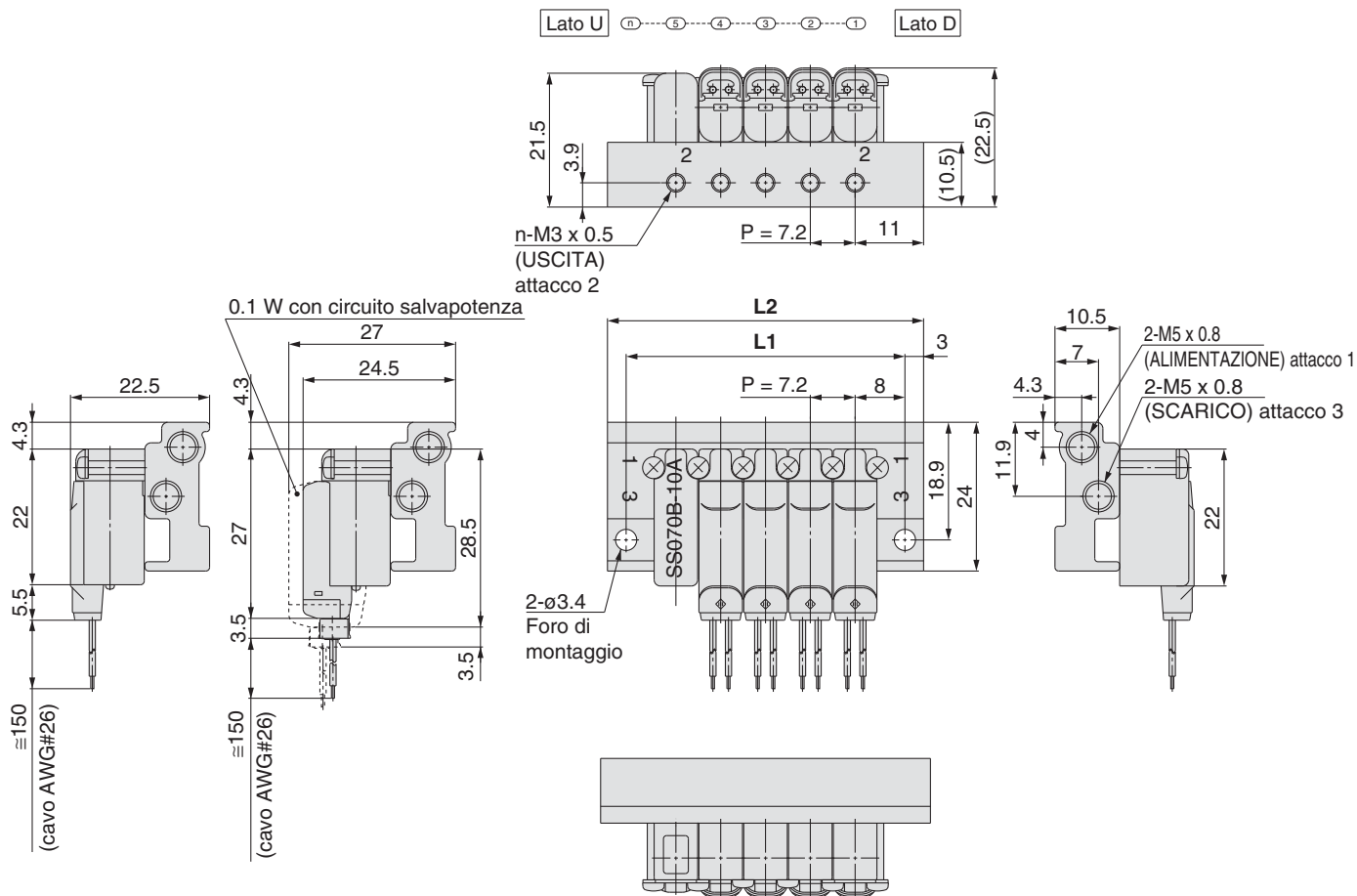
Nota) Si prega di vedere a p. 1-914.

Nota) Un'opzione applicabile solo al modello con cavo ad innesto da 24 Vcc.

## Dimensioni

### Manifold con montaggio su base / Base multipla

#### SS073B01 - Stazioni C



## Dimensioni

Formule:  $L1 = n \times 7.2 + 8.8$ ,  $L2 = n \times 7.2 + 14.8$ , n: Stazioni (max. 20 stazioni)

L \ n	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L1	23.2	30.4	37.6	44.8	52	59.2	66.4	73.6	80.8	88	95.2	102.4	109.6	116.8	124	131.2	138.4	145.6	152.8
L2	29.2	36.4	43.6	50.8	58	65.2	72.4	79.6	86.8	94	101.2	108.4	115.6	122.8	130	137.2	144.4	151.6	158.8

## Peso

Parte N°	Calcolo del peso (g) (N=Numero stazione, 2 a 20)	Nota
SS073B01-*C	$6.0 + 2.2 \times N$	Non comprende valvole

# Elettrovalvola a 3 vie

## Serie S070/Manifold con attacchi sul corpo

### Caratteristiche modello modulare

#### Codici di ordinazione del manifold

Manifold con attacchi sul corpo  
Esec. modulare

**SS07 3 M01-08 C**

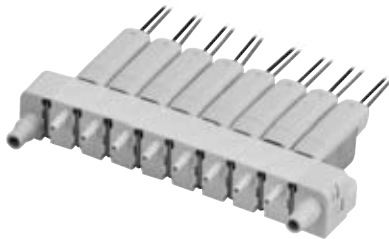
Attacchi  
3 3 attacchi

Attacco

Simbolo	SUP/EXH attacco (Tubi applicabili)	Attacco OUT	
		Raccordi filettati	Tubi applicabili
M01	Raccordi filettati ( $\phi 6/\phi 4$ )	Raccordi filettati	$\phi 3.18/\phi 2$
M02			$\phi 4/\phi 2.5$



Nota) Il diametro interno ed esterno del "tubo applicabile" vengono indicati per il raccordo a ghiera.



Stazioni

02	2 stazioni
03	3 stazioni
...	...
20	20 stazioni

Nota) Max. 20 stazioni

Connessione elettrica

C Grommet/Connettore con cavo

#### Codici di ordinazione del manifold

Introdurre i codici per valvole ed accessori da montare sotto il codice della sottobase manifold.

<Esempio>

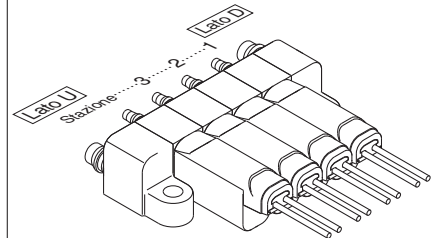
SS073M01-04C ..... 1 pz. ——— Manifold

————— Codice della base

\*S070M-5BG-32 ..... 4 pz. ——— Codice valvola

Introdurre il prefisso \* al codice dell'elettrovalvola.

Indicare in sequenza dalla prima stazione sul lato D.



#### Codici di ordinazione valvole

**S070 M-5 B G-32**

Corpo

Simbolo	Corpo
M	Manifold modulare con attacchi sul corpo

Attacco

Simbolo	Collegamento	Tubi applicabili
32	Raccordo	$\phi 3.18/\phi 2$
40	a resca	$\phi 4/\phi 2.5$

Connessione elettrica

G	Grommet
C	Cavo con connettore con luce e soppressore di picchi e cavo (L=150)

Tensione bobina

5	24 Vcc
6	12 Vcc
V	6 Vcc
S	5 Vcc
R	3 Vcc

Assorbimento – Caratteristiche pressione – Portata

Simbolo	Assorbimento (W)	Max. pressione d'esercizio (MPa)	Fattore Cv
A	0.35	0.1	0.016
B		0.3	0.011
C	0.5	0.3	0.016
D		0.5	0.011
E Nota)	0.1 (con circuito di risparmio potenza)	0.1	0.011
F Nota)		0.3	0.006



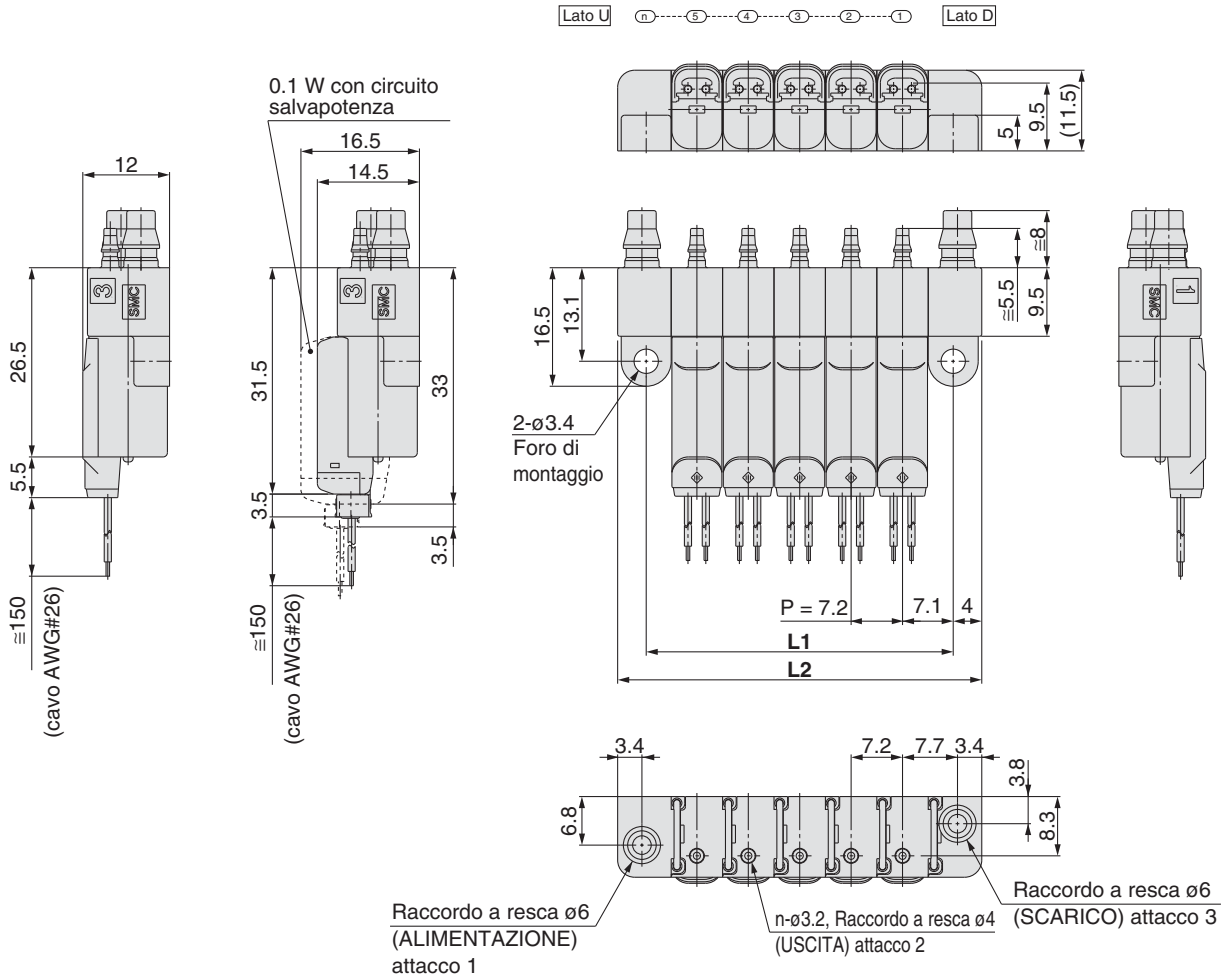
Nota) Un'opzione applicabile solo al modello con cavo plug-in da 24 Vcc.

Nota) Si prega di vedere a p. 1-914.

**Dimensioni**

**Manifold modulare con attacchi sul corpo**

**SS073M<sup>01</sup><sub>02</sub> - Stazioni C**



**Dimensioni**

Formule:  $L1 = n \times 7.2 + 7$ ,  $L2 = n \times 7.2 + 15$ , n: Stazioni (max. 20 stazioni)

L	n	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L1		21.4	28.6	35.8	43	50.2	57.4	64.6	71.8	79	86.2	93.4	100.6	107.8	115	122.2	129.4	136.6	143.8	151
L2		29.4	36.6	43.8	51	58.2	65.4	72.6	79.8	87	94.2	101.4	108.6	115.8	123	130.2	137.4	144.6	151.8	159

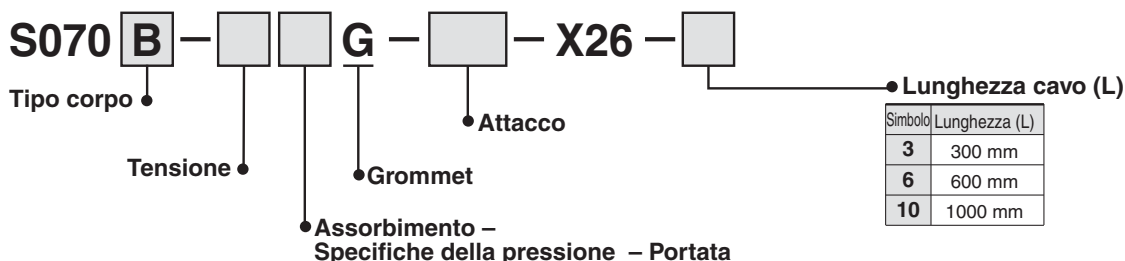
**Peso**

Tipo	Part N°	Calcolo del peso (g) (N=Numero stazione, 2 a 20)	Nota
Modulare con attacchi sul corpo, Grommet	SS073M01-*C	$2.8 + 6.7 \times N$	Comprende valvole
	SS073M02-*C		
Modulare con attacchi sul corpo, con connettore	SS073M01-*C	$2.8 + 7.2 \times N$	
	SS073M02-*C		
Modulare con attacchi sul corpo, senza connettore	SS073M01-*C	$2.8 + 6.4 \times N$	
	SS073M02-*C		



### 1 Tipo con grommet: Lunghezza cavo speciale

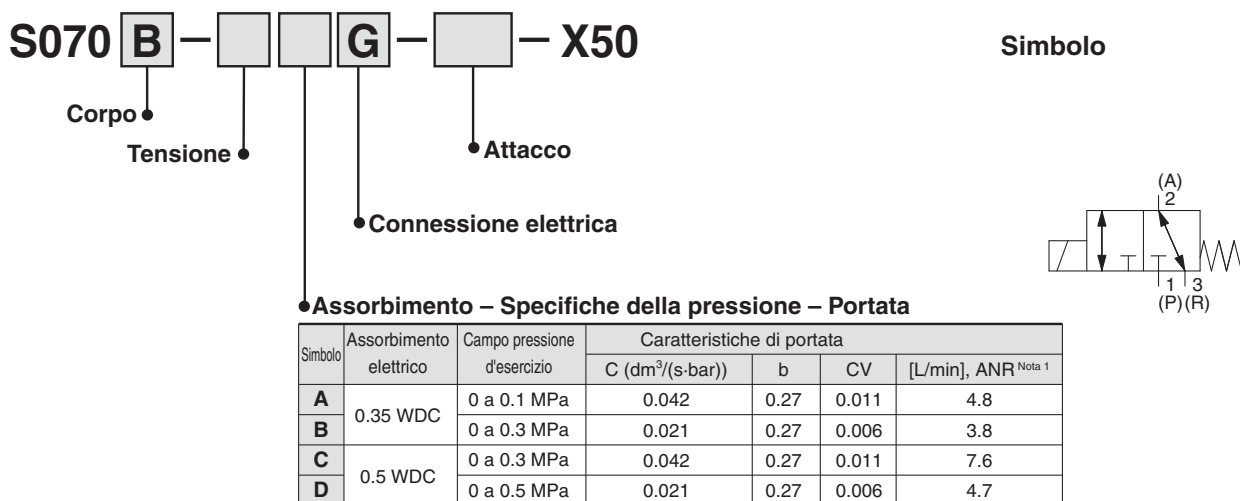
X26



\* Consultare le pagine 1-902, 1-908, 1-910 e 1-912 per il tipo di corpo, la tensione della bobina, le specifiche di assorbimento-pressione e la taglia dell'attacco.

### 2 Specifiche universale

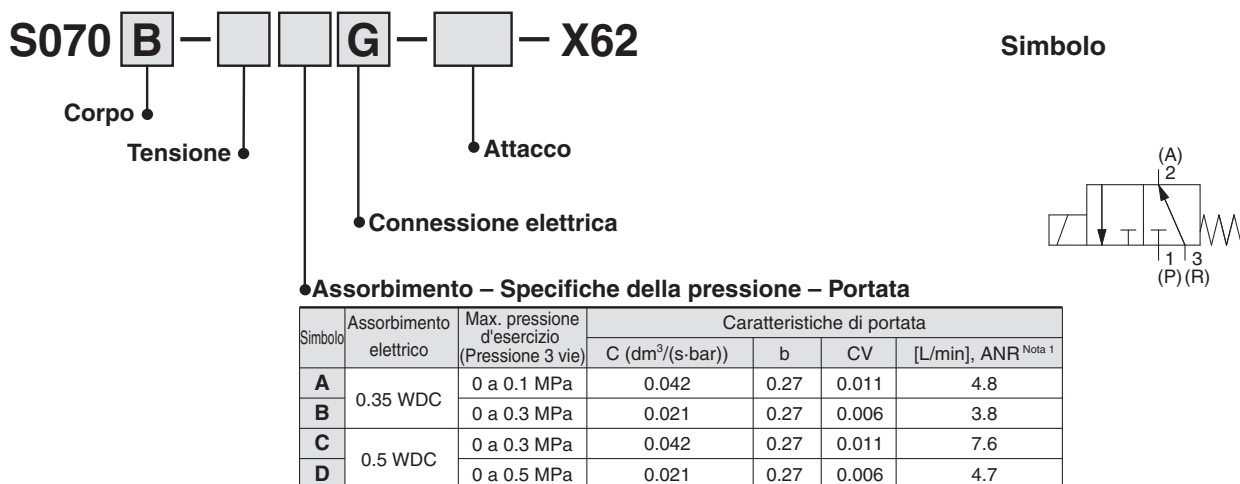
X50



\* Consultare le pagine 1-902, 1-908, 1-910 e 1-912 per il tipo di corpo, la tensione della bobina, l'ingresso elettrico e la taglia dell'attacco.

### 3 Specifiche normalmente aperta

X62



Nota 1) Durante la fase di rottura del vuoto, usare il prodotto con pressione di rottura vuoto a 1 attacco e a 3 attacchi.  
 Nota 2) Questi valori sono stati calcolati in conformità alla norma ISO6358.

\* Consultare le pagine 1-902, 1-908, 1-910 e 1-912 per il tipo di corpo, la tensione della bobina, l'ingresso elettrico e la taglia dell'attacco.

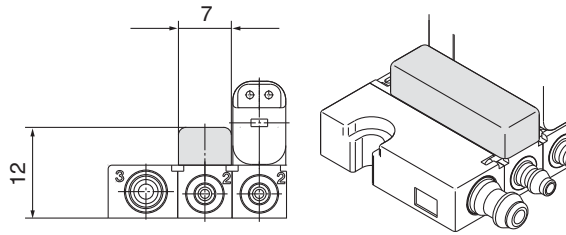
# Serie S070

## Accessori manifold

### Assieme piastra di otturazione (per SS073A)

#### SS070A-10A (per base modulare)

Questo assieme viene montato su un blocco manifold quando la valvola viene tolta per il mantenimento o la sostituzione prima del montaggio della valvola.

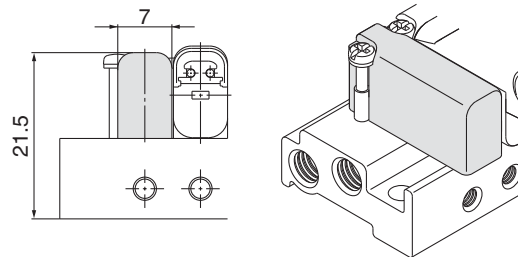


Nome	N.	Peso (g)
Piastra di otturazione	SS070A-10A	0.7

### Assieme piastra di otturazione (per SS073B)

#### SS070B-10A (per base multipla)

Questo assieme viene montato su un blocco manifold quando la valvola viene tolta per il mantenimento o la sostituzione prima del montaggio della valvola.



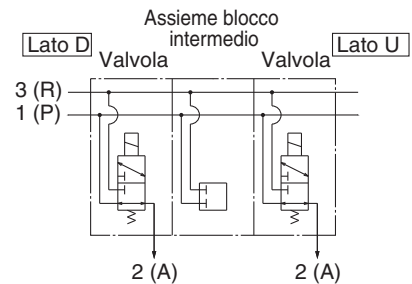
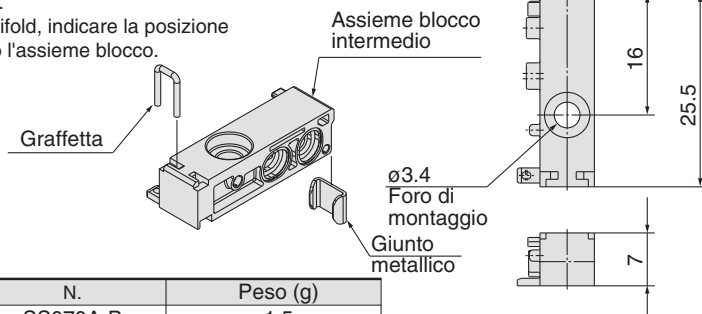
Nome	N.	Peso (g)
Piastra di otturazione	SS070B-10A	1.3

### Assieme blocco intermedio (per SS073A)

#### SS070A-B (per base modulare)

Questo assieme viene usato per fissare il manifold in caso di molte stazioni (sistemate come una stazione).

\* Nella scheda manifold, indicare la posizione in cui viene montato l'assieme blocco.



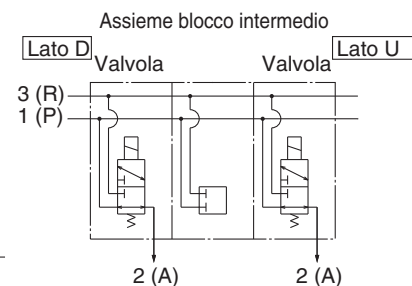
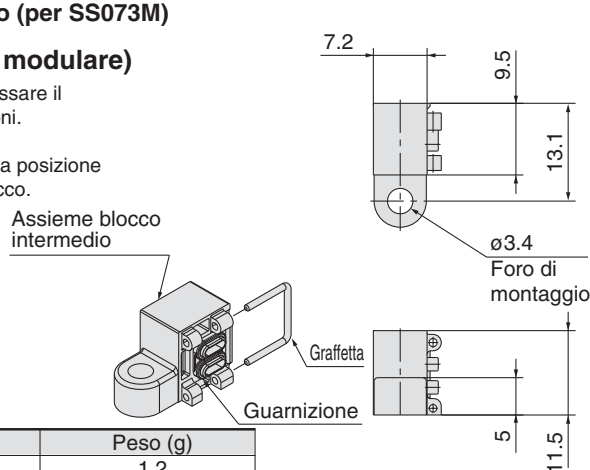
Nome	N.	Peso (g)
Blocco intermedio	SS070A-B	1.5

### Assieme blocco intermedio (per SS073M)

#### SS070M-B (per modello modulare)

Questo assieme viene usato per fissare il manifold in caso di più di 20 stazioni. (Sistemate come una stazione.)

\* Nella scheda manifold, indicare la posizione in cui viene montato l'assieme blocco.



Nome	N.	Peso (g)
Piastra di otturazione	SS070M-B	1.2

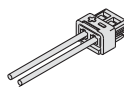
### Assieme connettore plug-in (per cavo con connettore)

#### S070-14A



● Lunghezza cavo Peso (g)

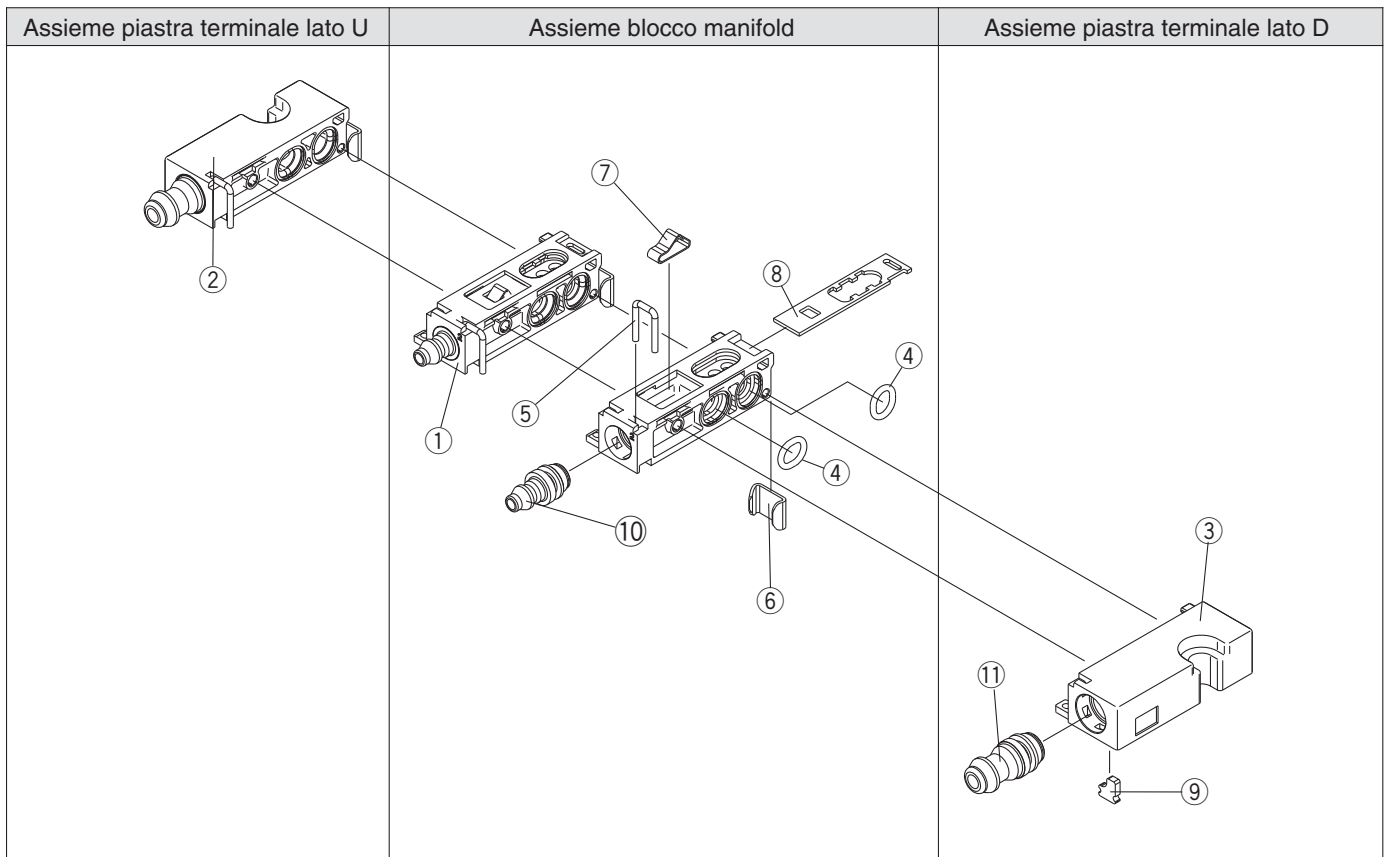
–	150 mm	0.8
3	300 mm	1.4
6	600 mm	2.6
10	1000 mm	4.2



# Serie S070

## Esploso della base modulare

Montato su base / SS073A□-□C Esploso della base modulare



### <Assieme blocco manifold>

① Codice assieme blocco manifold

**SS070A 01-1A**

● Attacco

01	Con raccordo a resca $\phi 3.18/\phi 2$
02	Con raccordo a resca $\phi 4/\phi 2.5$
03	Con raccordo a resca $\phi 2/\phi 1.2$

### <Assieme piastra terminale lato U>

② Codice assieme piastra terminale lato U

**SS070A01-2A**

### <Assieme piastra terminale lato D>

③ Codice assieme piastra terminale lato D

**SS070A01-3A**

### Parti di ricambio per blocco manifold

#### Parti di ricambio

N.	N.	Descrizione	Materiale	Numero
④	SS070A-80A-1	O ring	FKM	10
⑤	SS070A-80A-2	Graffa	Acciaio inox	10
⑥	SS070A-80A-3	Giunto metallico	Acciaio inox	10
⑦	SS070A-80A-4	Molla	Acciaio inox	10
⑧	SS070A-80A-5	Supporto di montaggio	Acciaio inox	10

### <Parti di ricambio per piastra finale U/D>

#### Parti di ricambio

N.	N.	Descrizione	Materiale	Numero
⑨	SS070A-80A-6	Piastra stopper	Acciaio inox	10

### <Assieme raccordo>

⑩ Assieme raccordo a resca (per attacco cilindro)

**SS070-50A-32**

● Attacco

32	Tubo applicabile $\phi 3.18/\phi 2$
40	Tubo applicabile $\phi 4/\phi 2.5$

🔍 Nota) Ordine minimo: 10 unità.

⑪ Assieme raccordo a resca (per 1(P), 3(R) attacchi)

**SS070-51A-60**

● Tubi applicabili  $\phi 6/\phi 4$

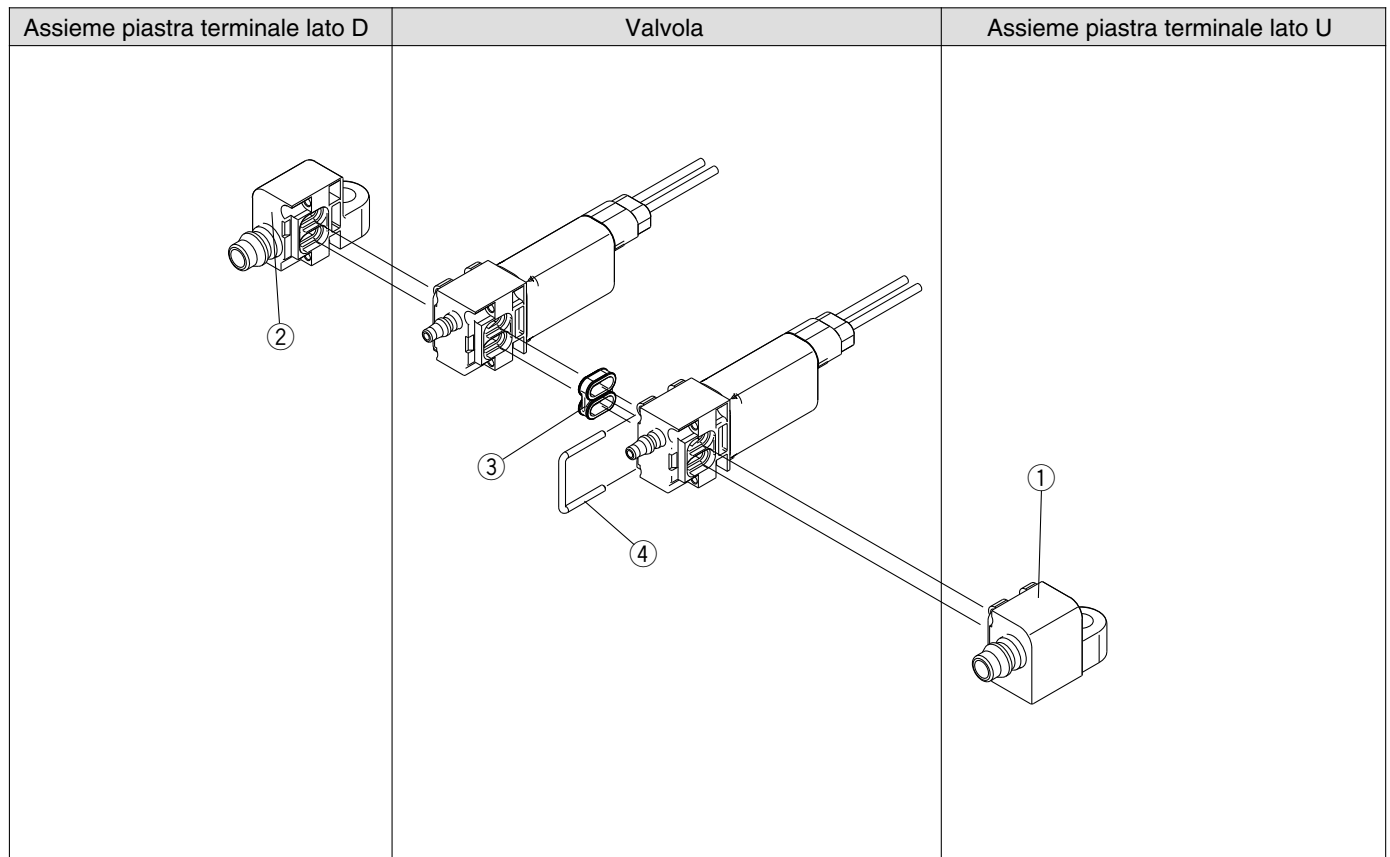
🔍 Nota) Ordine minimo: 10 unità.



# Serie S070

## Esploso del modello modulare

Modello con attacchi sul corpo / SS073M01-□C Esploso del modello modulare



< Assieme piastra terminale lato U >

① Codice assieme piastra terminale lato U

**SS070M01-2A**

<Assieme piastra terminale lato D>

② Codice assieme piastra terminale lato D

**SS070M01-3A**

Parti di ricambio

N.	N.	Descrizione	Materiale	Numero
③	S070M-80A-1	Guarnizione	FKM	10
④	SS070M-80A-2	Graffetta	Acciaio inox	10



# Serie S070/Precauzioni specifiche del prodotto 1

Leggere attentamente prima dell'uso.

## ⚠ Precauzione

### Montaggio valvola / Rimozione

#### 1. Modello con montaggio su base con viti

Con il montaggio su base con viti, verificare l'installazione della guarnizione montata sull'interfaccia del corpo e fissare le apposite viti di montaggio (AXT632-106-1) con una coppia adeguata (0.10 to 0.14 Nm). (Serrare uniformemente per evitare il piegamento della valvola.)



#### 2. Montaggio su base mediante graffe

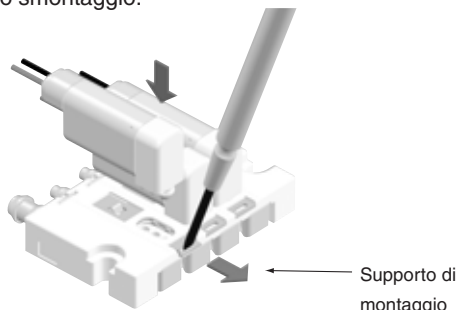
1 Agganciare con un cacciavite di precisione il foro del supporto metallico ed estrarlo di circa 1 mm in direzione della freccia. 2 Inserire l'elettrovalvola dall'alto. Dopo aver verificato che la superficie inferiore dell'elettrovalvola è in contatto con la superficie superiore del manifold, staccare il cacciavite piatto dal supporto di montaggio tenendo fermo il corpo dell'elettrovalvola.

(Dopo il montaggio, verificare l'installazione della guarnizione dell'interfaccia del corpo dell'elettrovalvola.)

La foglia di balestra incorporata fa tornare il supporto di montaggio nella posizione iniziale.

(Verificare che l'estremità del supporto di montaggio è allineato con il lato del blocco manifold. Vedere tabella sotto.)

Allo stesso modo, per scollegare la valvola, tirare il supporto di montaggio ed estrarre l'elettrovalvola verticalmente. Fare in modo di non applicare eccessiva forza al cavo durante il montaggio e lo smontaggio.



Base manifold



Supporto di montaggio

Corpo dell'elettrovalvola

## ⚠ Precauzione

### Avvitare la filettatura M5/M3

Dopo un primo serraggio manuale, realizzare un ulteriore 1/4 di rotazione per M3 e 1/6 di rotazione per M5 con un utensile. Un serraggio eccessivo può deformare la filettatura, o provocare trafilamenti dalla guarnizione. Un avvitarimento scadente può provocare l'allentamento della filettatura o il trafilamento d'aria.

### Misura tubo applicabile

#### Manifold modulare

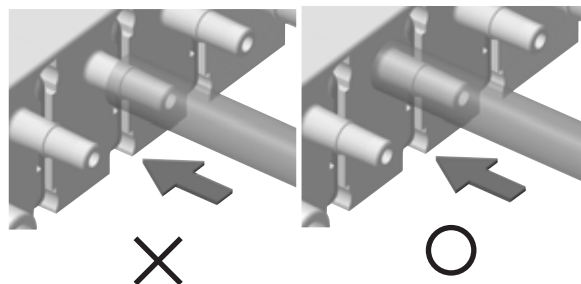
Attacco	Tubo applicabile	Tubo consigliato
1 (SUP), 3 (EXH)	ø6/ø4	TS0604/TU0604
2 (OUT)	ø4/ø2.5	TS0425/TU0425
	ø3.18/ø2	TIUB01

Nota) Nel caso di una valvola con attacchi sul corpo, la misura del tubo applicabile è ø3.18/ø2 per gli attacchi 1 (ALIMENTAZIONE), 2 (USCITA), e 3 (SCARICO).

Se si utilizzano raccordi di un'altra marca, seguirne le relative istruzioni.

### Installazione dei tubi (con raccordo a resca)

- 1) Utilizzando il tagliatubi TK-1, 2, o 3, tagliare il tubo perpendicolarmente all'asse dello stesso, lasciando un margine sufficiente oltre alla lunghezza richiesta.
- 2) Inserire il tubo e premerlo fino in fondo. Se il tubo non viene installato in modo sicuro, possono verificarsi trafilamenti o scolleghiamenti.
- 3) Quando la tubazione viene inserita nel raccordo a resca, spingere in direzione assiale per evitare carichi laterali eccessivi sul raccordo a resca.



- 4) Per estrarre il tubo dal raccordo, fare in modo di non esercitare un carico laterale eccessivo sul raccordo stesso. Utilizzando il tagliatubi, fare attenzione a non provocare incrinature sul raccordo.

- 5) Dopo l'installazione delle tubazioni, evitare i carichi eccessivi, tensione, compressione o piegamenti.



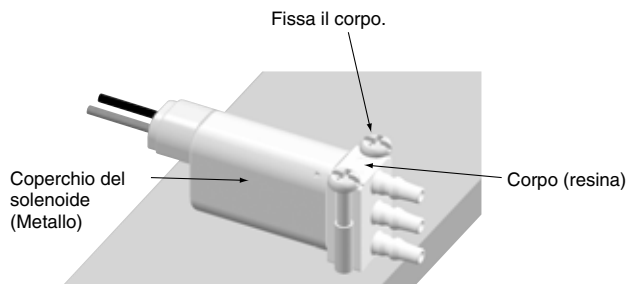
# Serie S070/Avvertenze Specifiche del Prodotto 2

Leggere attentamente prima dell'uso.

## ⚠️ Precauzione Montaggio

### 1. Procedura di fissaggio dell'elettrovalvola (unità singola degli attacchi sul corpo)

Nel montare una valvola con attacchi sul corpo e unità singola, serrare la specifica vite di montaggio (AXT632-106A-2) con una coppia adeguata (0.05 to 0.07 Nm) per fissare saldamente il corpo della valvola. (Serrare uniformemente per evitare il piegamento della valvola.) Se la bobina viene fissata, la giuntura potrebbe rompersi in caso di carico eccessivo al corpo del tubo, per esempio, quando il tubo viene inserito. Con un'elettrovalvola montata su base, evitare carichi eccessivi.

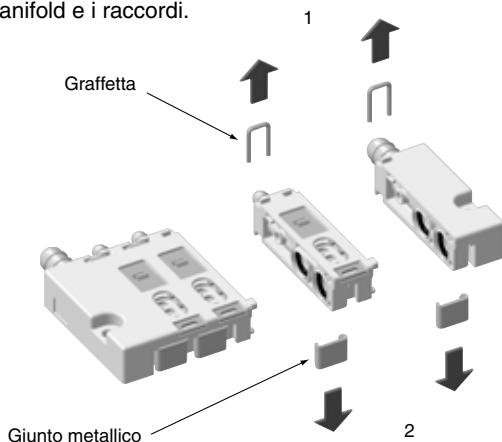


## ⚠️ Precauzione Montaggio e smontaggio di stazioni manifold

### 1. Montaggio modulare su base

- 1 Togliere la graffia e la giuntura metallica nel punto in cui viene montata una nuova stazione tirando in direzione di una freccia.
- 2 Situare l'assieme del blocco manifold aggiuntivo e collocare il giunto metallico e la graffia invertendo l'ordine di montaggio. Inserire la graffia e il giunto metallico in modo che essi non sporgano dalle superficie superiore e inferiore rispettivamente.

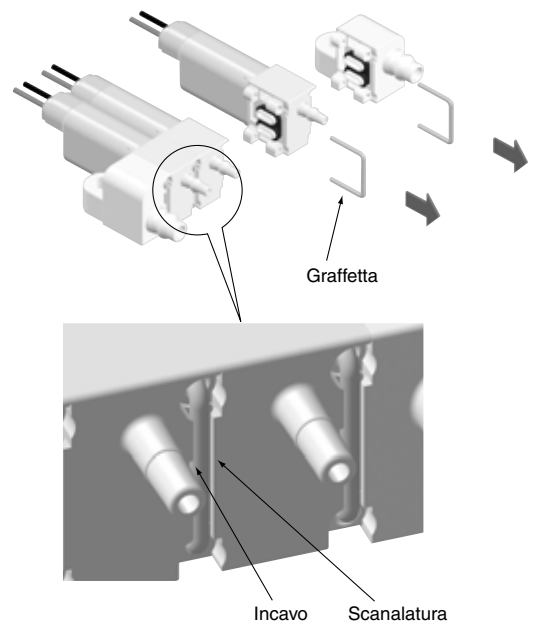
La graffia viene comunemente utilizzate per fissare il blocco manifold e i raccordi.



Per smontare la stazione, seguire la stessa procedure del montaggio e dello smontaggio.

### 2. Attacchi su corpo

- 1 Togliere la graffia dalla posizione in cui la stazione verrà agiunta estraendola nella direzione indicata dalla freccia. (Per togliere la graffia, inserire un cacciavite piatto nell'incavo indicato nella figura.)
- 2 Collocare l'elettrovalvola addizionale nello spazio e inserire la graffia. Introdurre la graffia nell'apposita scanalatura fino a scomparsa.

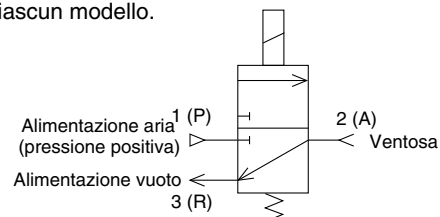


## ⚠️ Precauzione Applicazione con il vuoto

Una valvola N.C. pressurizzata a 1 (ALIMENTAZIONE) può essere utilizzata con valori fino al massimo differenziale di pressione d'esercizio indicato per il prodotto. Se la valvola viene invece usata nelle seguenti applicazioni, bisogna avere cautela con gli attacchi di connessione, il massimo differenziale di pressione d'esercizio e il trafilamento ammissibile.

#### 1) Applicazioni di rilascio del vuoto

Usare l'attacco 3 (R) per la pressione di vuoto e l'attacco 1 (P) per la pressione di rilascio del vuoto. Il differenziale di pressione tra 3 (R) e 1 (P) è il massimo differenziale di pressione di ciascun modello.



#### 2) Trattenimento del vuoto

Quando la valvola viene usata per il trattenimento del vuoto e il trafilamento massimo ammissibile deve essere limitato al campo del vuoto basso, consultare SMC ( $1.33 \times 10^2$  Pa).



# Serie S070/Avvertenze Specifiche del Prodotto 3

Leggere attentamente prima dell'uso.

## ⚠️ Precauzione

### Conessioni elettriche

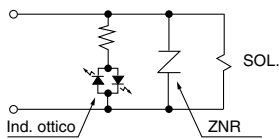
#### 1) Cablaggio interno

- Grommet

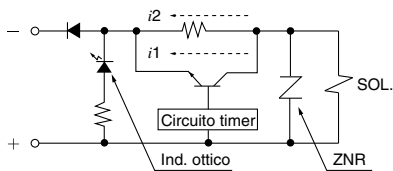
(Questa elettrovalvola non ha polarità.)



- Con indicatore ottico/Soppressore di picchi
- (Questa elettrovalvola non ha polarità.)



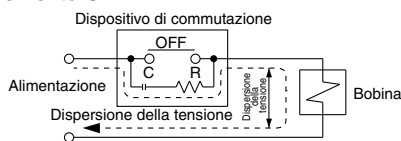
- Con un circuito per il risparmio della potenza di 0.1 W



$i1$ : Corrente iniziale  $i2$ : Corrente di mantenimento

#### 2) Circuito elettrico

- (1) Adottare un circuito elettrico privo di vibrazioni generate al contatto.
- (2) Mantenere la tensione entro il  $\pm 10\%$  della tensione nominale  
Prestare attenzione alla caduta di tensione quando la tensione nominale è di 6 Vcc o meno o quando la velocità di risposta riveste un ruolo importante.
- (3) In special modo usando un elemento C-R (soppressore di picchi) per la protezione dell'elemento di accensione, tenere in considerazione che la dispersione di corrente aumenta a causa della dispersione di corrente che scorre attraverso l'elemento C-R.



Mantenere la tensione residua di dispersione entro il 2% della tensione nominale.

- (4) Confermare la tensione applicata. Se si applica una tensione sbagliata, questa può condurre a malfunzionamenti o alla bruciatura della bobina.
- (5) Durante la fase di cablaggio, evitare l'applicazione di una forza eccessiva al cavo. Essa può causare malfunzionamenti o rottura della bobina.

## ⚠️ Precauzione

### Circuito di risparmio potenza di 0.1 W cc (nella fase di mantenimento)

- 1) La vibrazione e l'urto non deve oltrepassare i  $10/50 \text{ m/s}^2$ .
- 2) Le fluttuazioni di tensione non devono oltrepassare i  $24 \text{ Vcc} \pm 5\%$ .
- 3) Il consumo di potenza è di 0.35 W cc nella fase di spunto (20 ms) e 0.1 W cc nella fase di mantenimento.

