



Numero item: VGS™2010_

VGS™2010

- Tecnologia brevettata COAX®.
- Compatibile con una qualsiasi ventosa con attacco G1/8" maschio. La ventosa deve essere ordinata separatamente
- Disponibile con una cartuccia COAX® MICRO a due stadi da configurare in funzione delle necessita. Scegliere la cartuccia in versione Bi per una bassa pressione di alimentazione, Si quando occorre una elevata portata, Xi quando occorre un alto grado di vuoto e Ti quando si prevede una alimentazione tra 0.4/0.6 MPa con elevata portata/tolleranza allo sporco.

Generale

Materiale	TPE, PA, SS, AL, NBR
Livello di rumorosità	55 - 61 dBA
Temperatura	-10 - 80 °C

Prestazioni

Pressione di alimentazione massima	0,7 MPa
------------------------------------	---------

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Portata aspirata (Nl/s) a diversi livelli di vuoto (-kPa)										Vuoto max -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0,14	0,23	0,15	0,06	0,04	0,035	0,023	0,013	0,006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0,12	0,28	0,21	0,12	0,08	0,07	0,06	0,04	0,02	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0,13	0,233	0,15	0,079	0,044	0,036	0,03	0,023	0,013	0,007	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0,29	0,35	0,31	0,25	0,18	0,11	0,08	0,06	0,03	0,007	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0,37	0,34	0,3	0,26	0,21	0,16	0,1	0,048	0,023	0	0	79

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Tempo di evacuazione (s/l) per raggiungere diversi livelli di vuoto (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0,14	0,5	1,4	3,9	6,4	10	16	28	51	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0,12	0,41	1,01	2,01	3,3	4,9	6,9	10,2	0	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0,13	0,52	1,39	3,01	5,51	8,56	12,32	17,77	27,48	0	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0,29	0,3	0,66	1,12	1,8	2,85	4,35	6,55	11,5	0	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0,37	0,31	0,67	1,089	1,63	2,39	3,7	6,54	0	0	0	79

Pressione di alimentazione MPa	Consumo d'aria Nk/s	Flusso d'aria (Nl/s) a diversi livelli di pressione (-kPa)										Vuoto max -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0,12	0,4	0,34	0,22	0,21	0,2	0,18	0,17	0,15	0	0	75

